

Z26 – Tech manual



INDICE:

- 1.- Datos técnicos
- 2.- Dimensiones
- 3.- Garantía
- 4.- Accesorios
- 5.- Vista general
- 6.- Instalación
- 7.- Limpieza diaria
- 8.- Lista de errores y como solucionarlos
 - a. Puerta fruta
 - b. Puerta central
 - c. Puerta bote
 - d. Error general
- 9.- Componentes neumáticos
- 10.- Componentes eléctricos
- 11.- Condiciones iniciales
- 12.- Abrir la maquina
- 13.- Posibles averías
 - a. No carga aire
 - b. La piña no cae correctamente en el bote o con trozos de corteza.
 - c. La máquina expulsa aire constantemente
 - d. Error cilindro rodajas (incluye el selector sticks/rodajas)
 - e. Error expulsado corona
 - f. No detecta el bote
 - g. Pinza golpea con cuchilla inferior
 - i. La máquina no enciende (verificar placa y fuente)
- 14.- Cambio válvula de descarga
- 15.- Cambio cilindro rodajas
- 16.- Ajuste de la altura de las pinzas
- 17.- Cambio cilindro empuja crestas
- 18.- Cambio electroválvula cilindro
- 19.- Cambio compresor
- 20.- Mantenimiento general
 - a. Maquina
 - b. Compressor

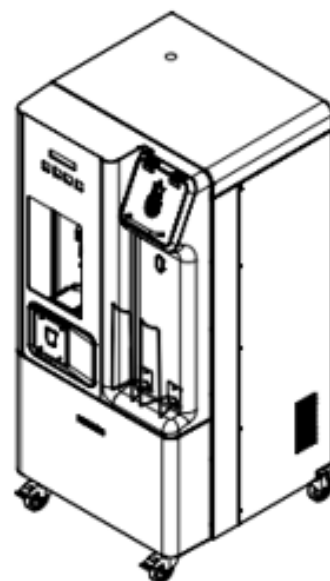
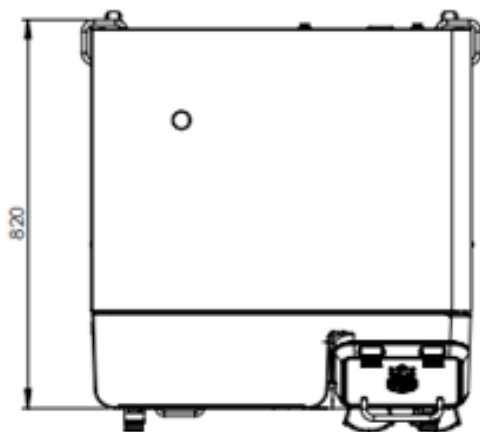
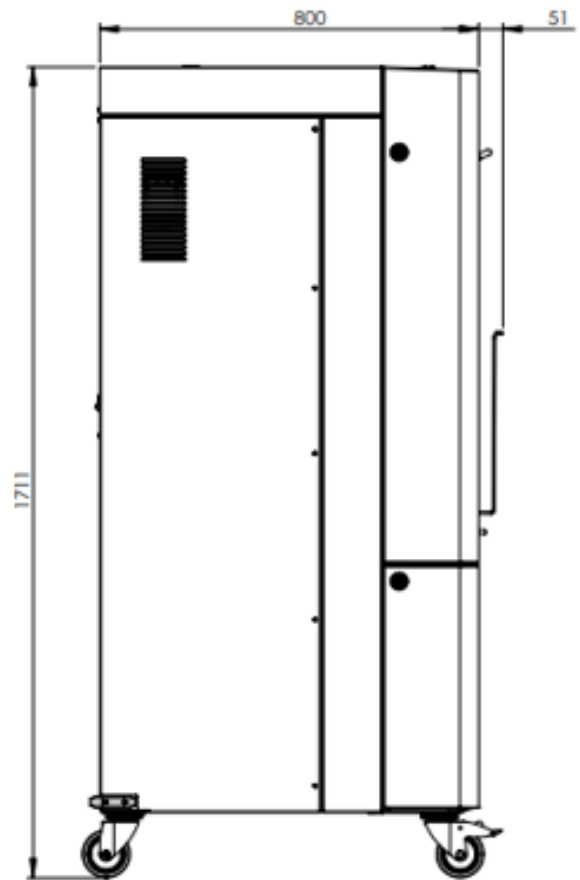
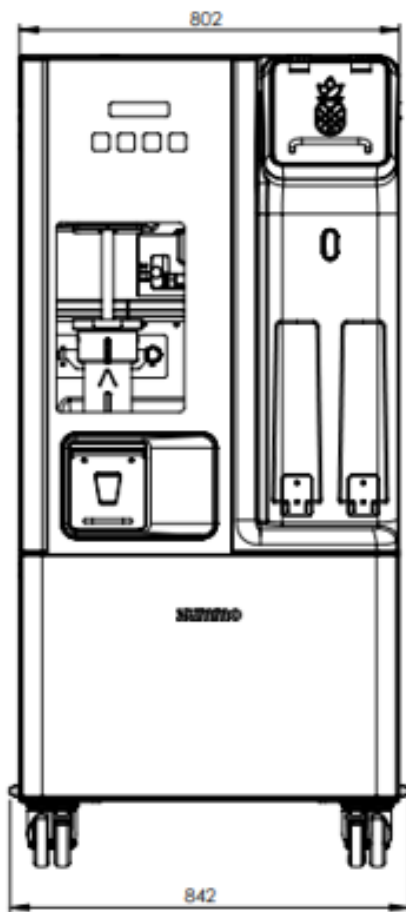
0. Historial de cambios

➤ Rev. 01	April 2023; Primera edición manual técnico
Rev. 02	Julio 2023; Se incluyen instrucciones de mantenimiento compresor y condiciones de garantía

1. ESPECIFICACIONES TECNICAS

TIEMPO DE EJECUCIÓN		15 S
CAPACIDAD CAJA DE RESIDUOS		79 L
DIMENSIONES	ALTO (mm)	1710
	ANCHO (mm)	800
	FONDO (mm)	800
LÍMITES AMBIENTALES	TEMPERATURA ENTRE	+5°C y +45°C
	HUMEDAD ENTRE	45% y 70%
TAMAÑO DE LA FRUTA Ø (mm) (*)	KIT CALIBRE 5-6 SLICES, STICKS O CHUNKS	Ø desde 135
	KIT CALIBRE 7-8 SLICES, STICKS O CHUNKS	Ø entre 110 y 135
	KIT CALIBRE 9-10 SLICES, STICKS O CHUNKS	Ø hasta 110
ALTURA MÍNIMA DE LA FRUTA (mm)		125
PESO (sin embalaje)		200 Kg
NIVEL DE PRESIÓN SONORA PONDERADA "A"		Inferior a 70 dB
TENSIÓN Y FRECUENCIA	MOD. Z26A	230V-50Hz
	MOD. Z26B	220V-60Hz
	MOD. Z26C	110V-60Hz
POTENCIA MÁXIMA		1,6Kw
SEGURIDAD	Puerta con interruptor de seguridad. Múltiples sensores de seguridad	
<i>* La máquina de serie incluye 1 Kit a elegir por el cliente.</i>		

2. MEDIDAS



ESCALA 1 : 20

3. GARANTIA

ZUMMO INNOVACIONES MECÁNICAS S.A., a través de su distribuidor oficial, garantiza sus máquinas por un período de 2 AÑOS a partir de la fecha de factura.

Esta garantía cubre todo defecto de los materiales o fabricación.

Si la máquina muestra algún defecto durante su uso normal dentro del período de garantía, las piezas defectuosas serán reemplazadas sin cargo.

La garantía tendrá validez solamente cuando se presente la factura original de compra.

La reparación o sustitución de piezas durante el periodo de garantía, no implica una extensión de la fecha de finalización de esta.

Los repuestos originales ofrecen una garantía de 6 meses.

El compresor tiene una garantía de 1 año, extensible a 2 años si se realiza el mantenimiento preventivo indicado por el fabricante al año de uso.

ESTA GARANTÍA NO CUBRE

Cualquier daño no causado directamente por defecto de fabricación o en los materiales.

Cualquier daño debido a una incorrecta instalación, abuso, uso indebido, alteración, accidente o negligencia

El rayado de cualquiera de las piezas de plástico por utilizar elementos que puedan ocasionar rayado como los estropajos en la limpieza.

La deformación de las piezas de plástico termo conformable por exponerlas a temperaturas excesivas.

Mano de obra de reparaciones no incluida en esta garantía.

Cualquier daño causado por personal o materiales no autorizados.

Los defectos causados por desgaste de uso.

ASISTENCIA TÉCNICA

Para cualquier consulta técnica, preferentemente debe ponerse en contacto con su distribuidor habitual, o puede dirigirse a Zummo a través de:

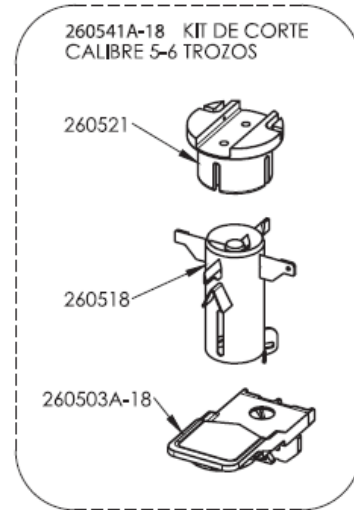
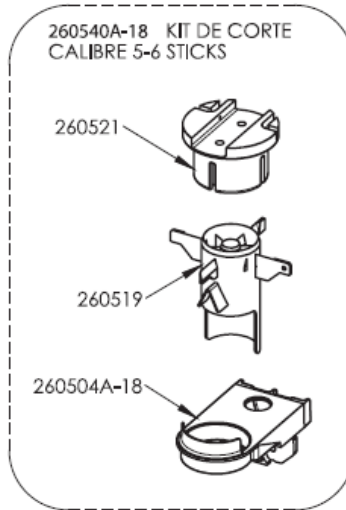
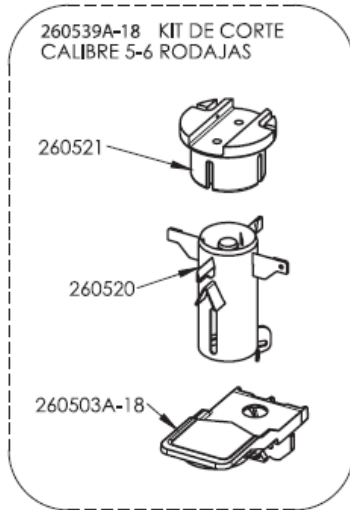
E-mail: customerservice@zummo.es

Tel.: 961.301.246

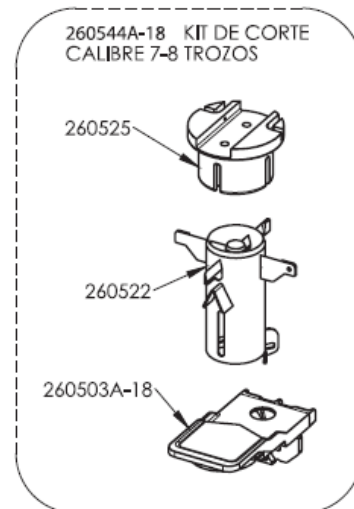
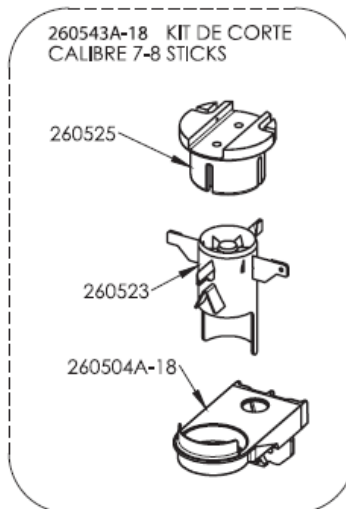
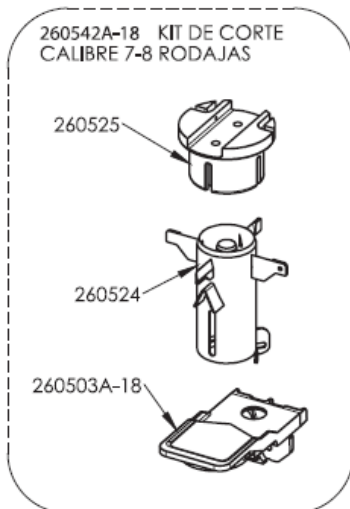
Cualquier reparación durante el período de garantía, no autorizada por Zummo, causará automáticamente la anulación de esta.

4. ACCESORIOS

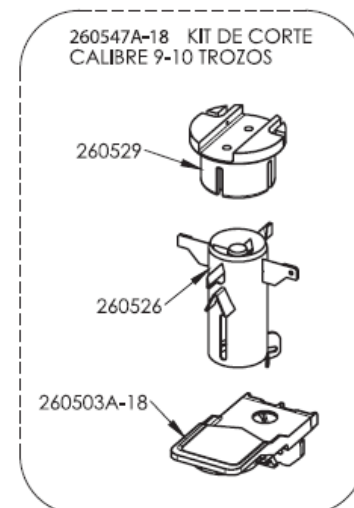
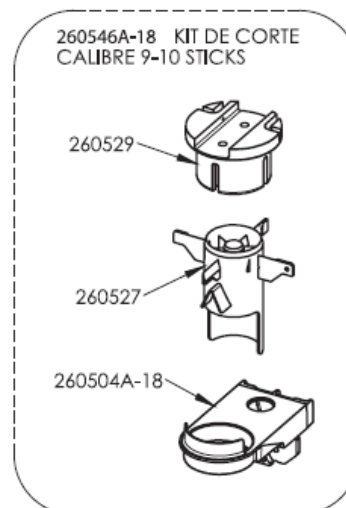
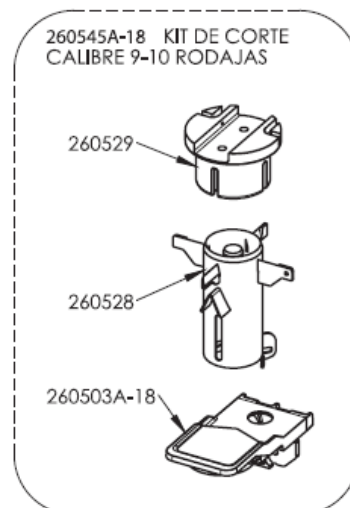
- CORTE PIÑAS CALIBRE 5/6 (DIAMETRO MAS 135mm)



- CORTE PIÑAS CALIBRE 7/8 (DIAMETRO 115-135mm)



- CORTE PIÑAS CALIBRE 9/10 (DIAMETRO HASTA 115mm)



5. VISTA GENERAL

FRONTAL



1. Puerta colocacion bote
2. Puerta entrada fruta
3. Display pasos a seguir
4. Boton "start" y errores
5. Soporte para botes

Cerraduras



TRASERA



1. Interruptor encendido ON/OFF
2. Conector cable red general
3. Numero de serie
4. Selctor sticks o rodajas / trozos
5. Rearme del compresor

DISPLAY PASOS A SEGUIR



1. Inserte bote
2. Introduzca piña
3. Pulse boton "start"
4. Retire bote

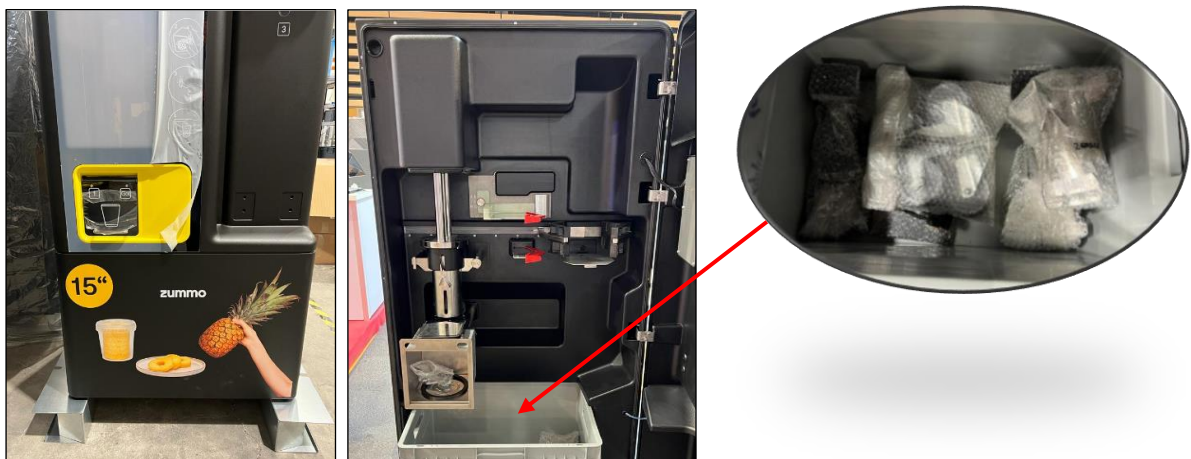
6. INSTALACION

1. RECEPCION DE LA MAQUINA

- a) La máquina se recibirá envuelta por cartón y plástico en su interior



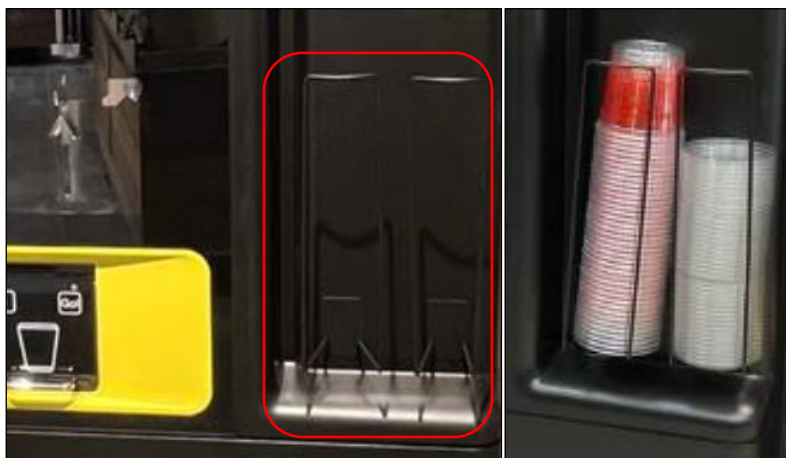
- b) Estará atornillada en unas peanas metálicas que se deben de retirar para instalar las ruedas, las cuales se encuentran en el interior del cubo de residuos junto con los guantes de seguridad y el cable de red.



- c) En el interior de la puerta de entrada bote se encuentra una bolsa con un par de llaves para abrir la puerta central y tornillos para las ruedas.

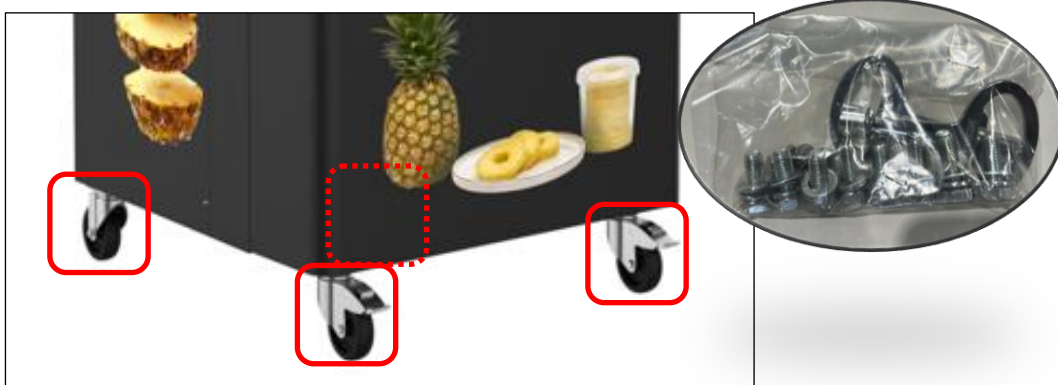


- d) Se deben atornillar el soporte de botellas y tapas en la puerta frontal, mediante los tornillos suministrados. Estos soportes se encontrarán en la cubeta de residuos, así como si se ha solicitado un kit de corte extra.

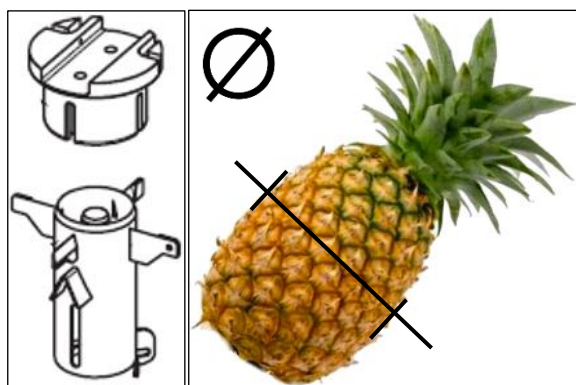


2. PUESTA EN MARCHA

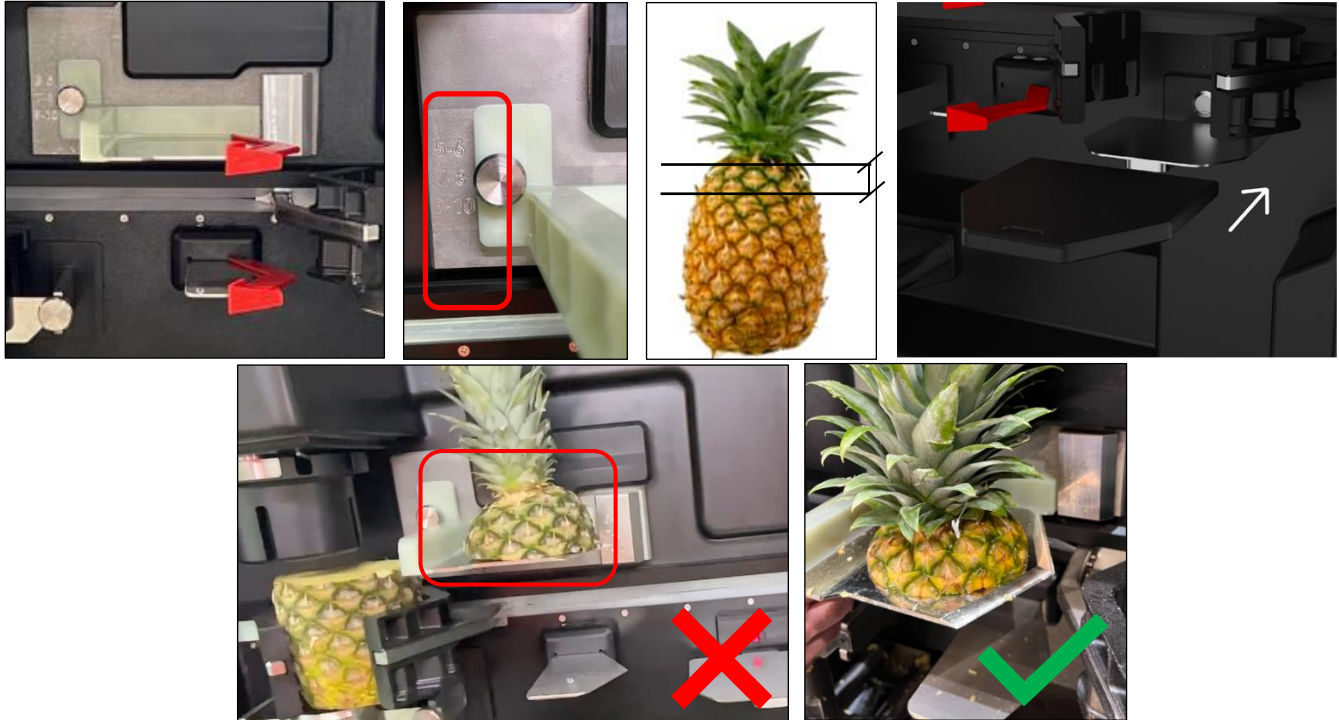
- a) Con la ayuda de un transpalé levantar la maquina unos centímetros hasta que haya espacio suficiente para poder retirar las peanas metálicas e instalar las ruedas. **Colocando las ruedas con freno en la parte delantera.**



- b) Verificar el kit de cuchilla y el empujador que lleva instalado la máquina, sea el adecuado para las piñas con las que se vaya a trabajar, verificando el diámetro de estas. **NO SOLO EL CALIBRE.**



- c) Ajustar la altura de la cuchilla del corte de la cresta, posicionándola en la altura adecuada para optimizar el corte de la piña. Deben quedar como mínimo **2 centímetros** de piña junto con la cresta, si fuera necesario, instalar el suplemento de cuchilla para aumentar la distancia de corte en 0,5ctms.

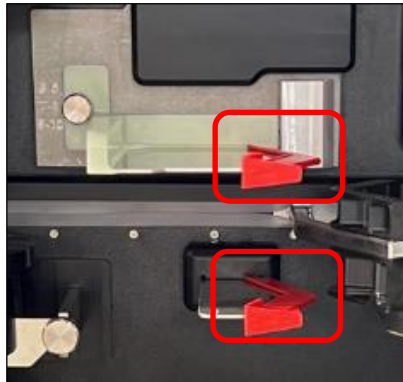


MUY IMPORTANTE



Tamaño de la fruta	Altura optima de la fruta	Se aconseja colocar el suplemento piña cuando la altura de la fruta sea
CALIBRE 5-6 (Ø DESDE 135 mm)	A partir de 165 mm	Entre 155 y 165 mm
CALIBRE 7-8 (Ø entre 110 y 135 mm)	A partir de 150 mm	Entre 140 y 150 mm
CALIBRE 9-10 (Ø hasta 110 mm)	A partir de 135 mm	Entre 125 y 135 mm

- e) Retirar los protectores de cuchillas.



- f) Posicionar el selector de sticks o rodajas, en la posición correcta. **MUY IMPORTANTE NO POSICIONARLO EN STICKS SI NO SE VAN A REALIZAR ESTOS.** La cuchilla solo realizaría un movimiento y se quedaría el bloque de piña en la propia cuchilla.




- g) Conectar el cable de red, encender la máquina del interruptor y esperar que el símbolo de introducir bote parpadee.



7. LIMPIEZA DIARIA

7.1 Desmontaje

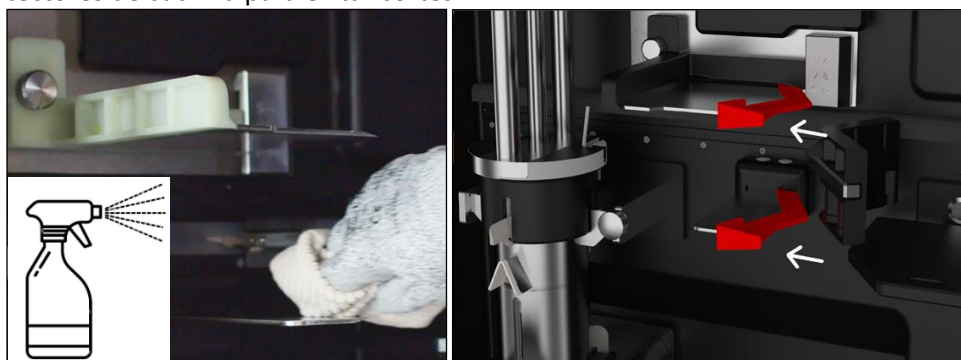
1. Colocación de los  guantes de seguridad suministrados y desconectar la máquina de la red eléctrica



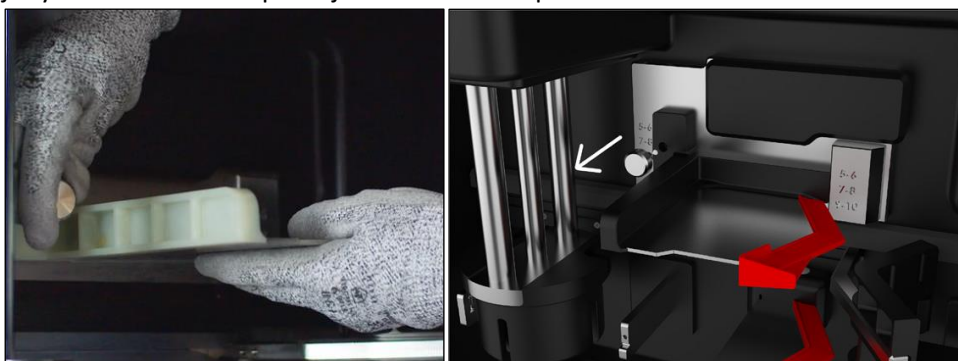
2. Abrir la maquina con la llave y retirar la bolsa con los desperdicios de piña del cubo.



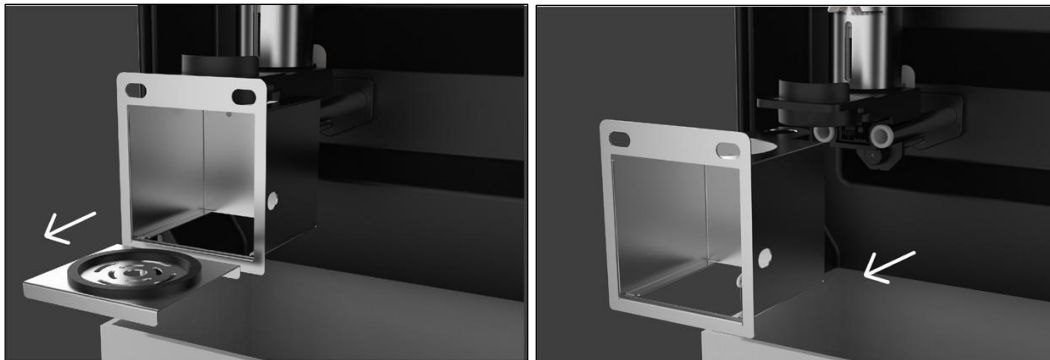
3. Rociar con spray de agua las cuchillas y secar con un trapo, inmediatamente después colocar los protectores de cuchilla para evitar cortes.



4. Aflojar y retirar la tuerca que sujeta la cuchilla superior e introducir está en el cubo.



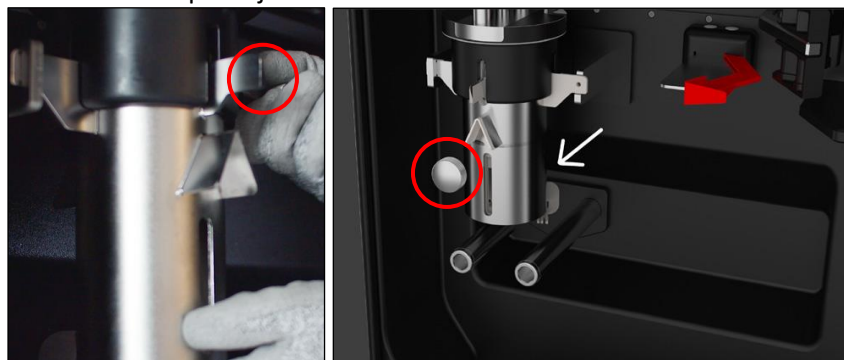
5. Retirar el cajón metálico y su rejilla de donde se coloca el bote e introducirlo en el cubo.



6. Retirar tuerca que sujeta la cuchilla de las rodajas/chunks o en su defecto la de sticks. Y extraer esta hacia delante.



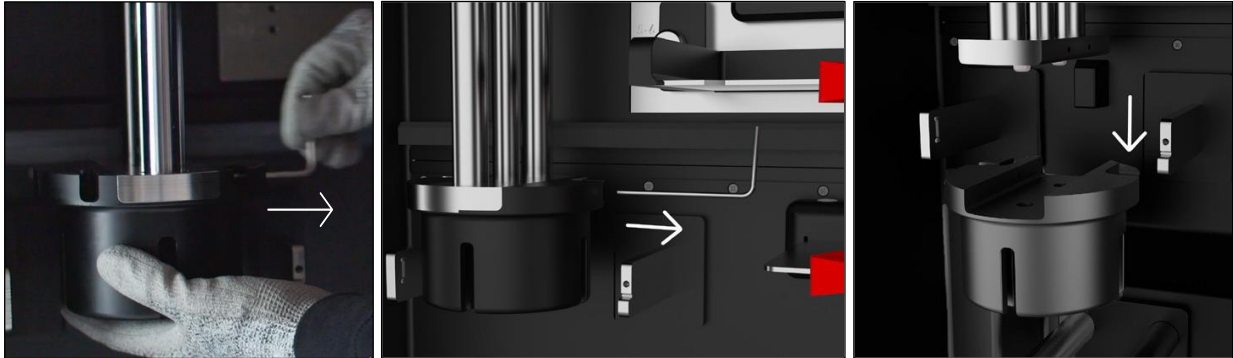
7. Aflojar y retirar la tuerca que sujeta la cuchilla cilíndrica




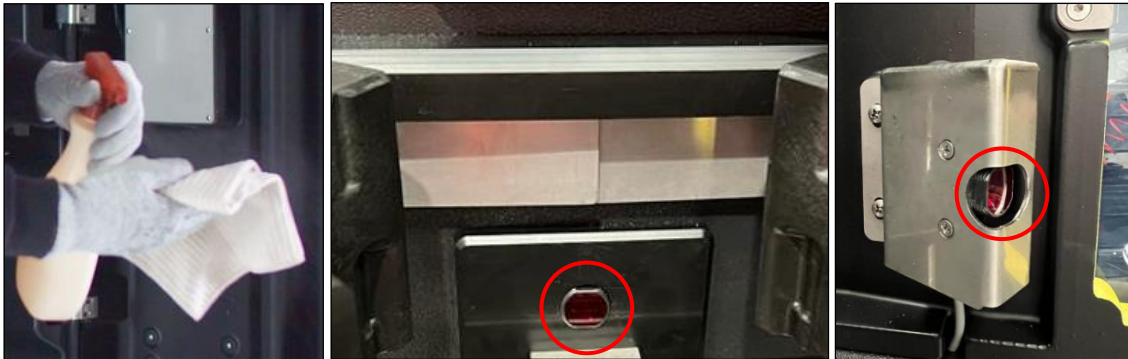
8. Levantar con la mano el cilindro pelador para poder extraer la cuchilla cilíndrica.



9. Retirar el pin que sujeta la parte plástica negra del pelador, y retirar este dejando de nuevo el pin colocado en la pieza negra para evitar su pérdida.



10. Continuar limpiando internamente la maquina con un paño que no suelte restos de este, prestando especial atención a los sensores de detección de piña y bote, estos **NO**  deben ser rociados directamente con agua y se deben de secar correctamente.



11. Retirar el cajón de residuos con todos los componentes para su limpieza. Estos componentes pueden ser introducidos en el lavavajillas.



12. Es muy importante limpiar correctamente las guías por donde se desliza la cuchilla para el correcto funcionamiento de esta.

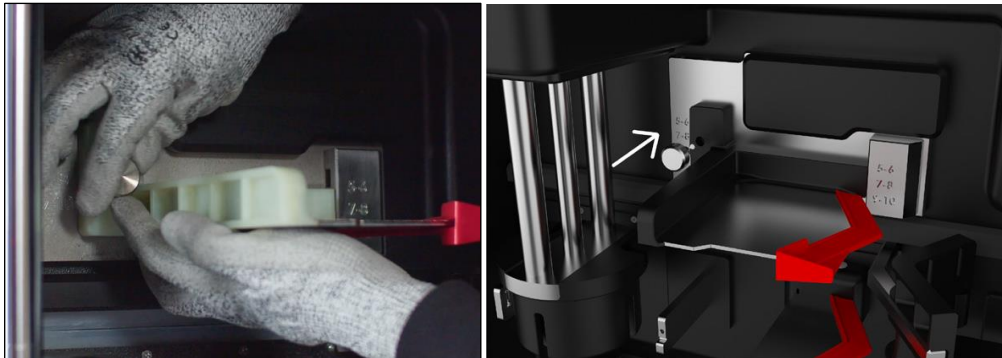


7.2 Montaje

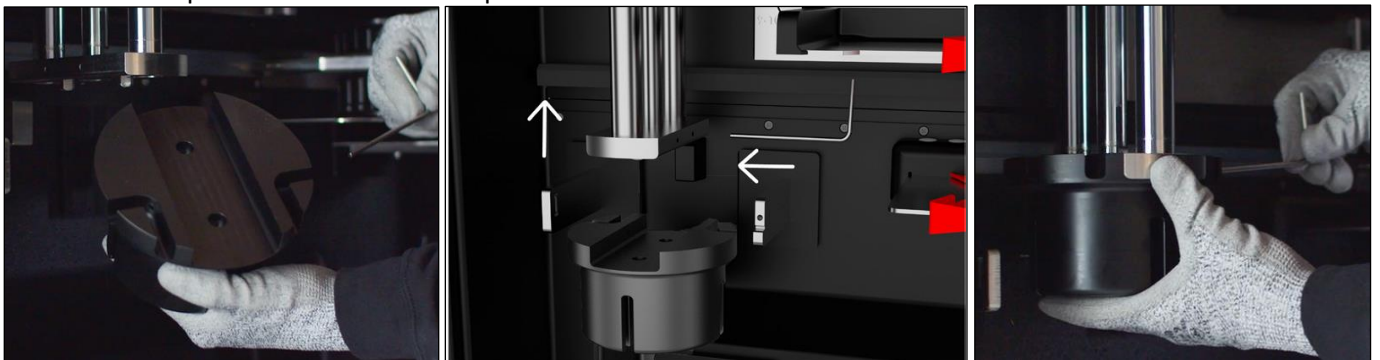
1. Colocar bolsa en el contenedor de residuos e introducir este en el hueco correspondiente de la máquina.



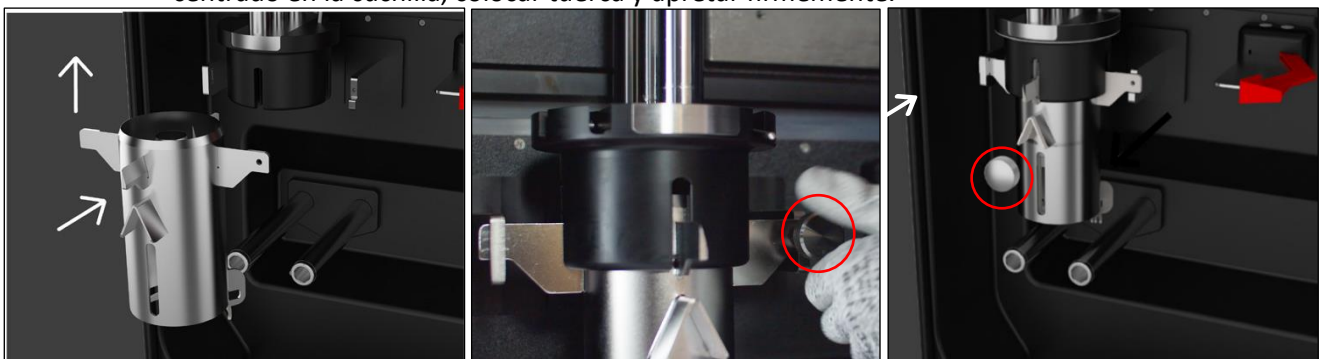
2. Instalar la cuchilla superior en la posición correcta según la altura de las piñas que se vayan a cortar. Es necesario que mínimo quede un par de centímetros de piña junto con la cresta.



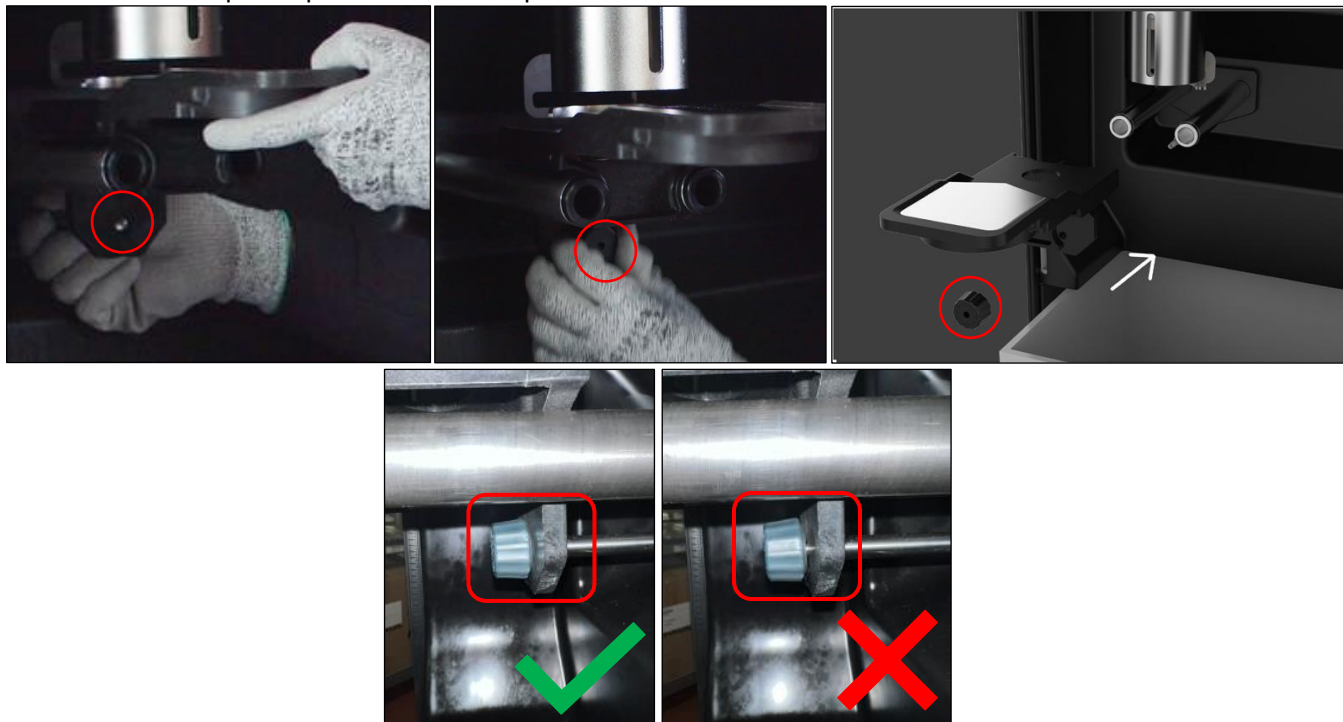
3. Colocar el pistón pelador en su alojamiento haciendo coincidir los tetones e introducir el pin. Se puede colocar en ambas posiciones.



4. Levantar el pistón pelador y colocar la cuchilla cilíndrica. Dejar que el pistón pelador baje y quede centrado en la cuchilla, colocar tuerca y apretar firmemente.



5. Introducir la cuchilla por las guías, colocar la tuerca y apretar firmemente, **MUY IMPORTANTE** colocar esta tuerca, de lo contrario, la cuchilla no realizará ningún movimiento y se quedará el bloque de piña en la cuchilla parado.



6. Introducir de nuevo el cajón metálico con su rejilla.



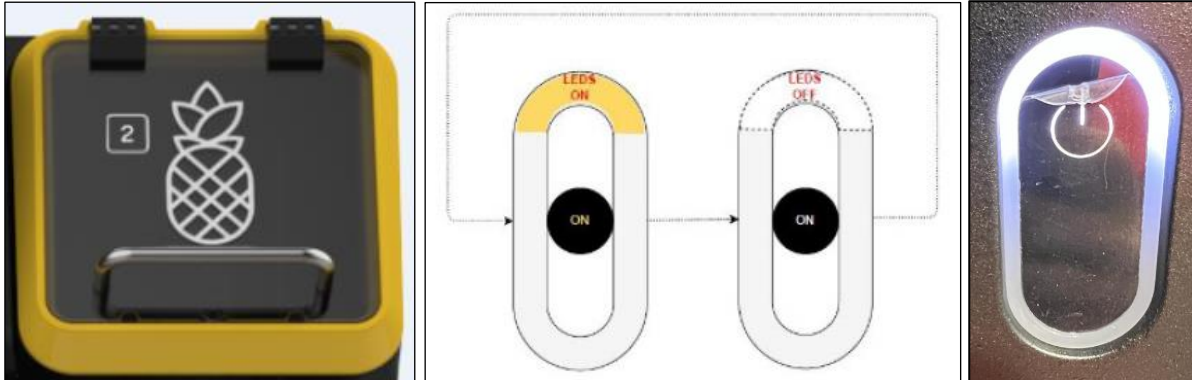
7. Cerrar la puerta principal y bloquear esta con ambas cerraduras.



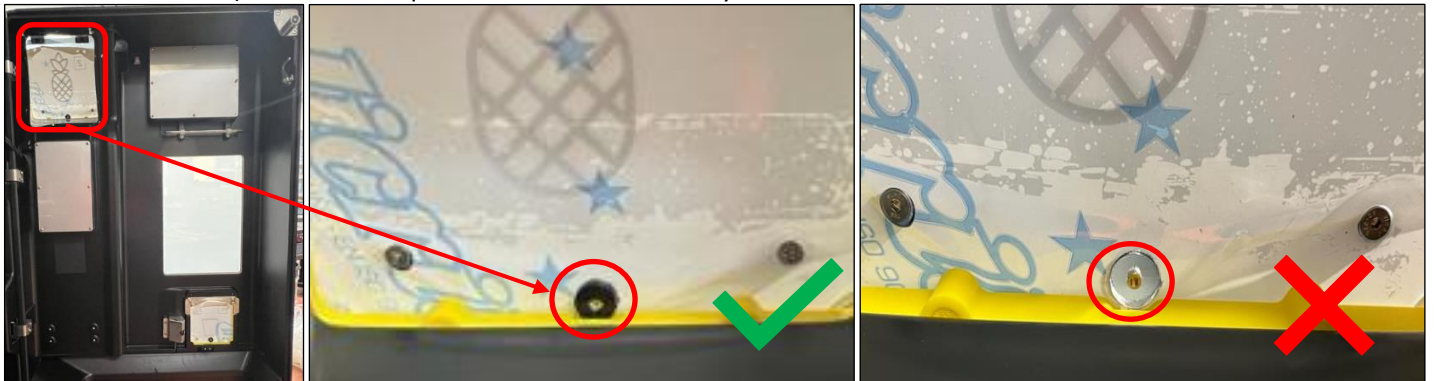
8. Conectar de nuevo la maquina a la red eléctrica y accionar el interruptor de encendido

8. LISTA DE ERRORES Y COMO SOLUCIONARLOS

1. Puerta entrada piña abierta (parpadeo de la parte superior)



- Verificar que la puerta esté bien cerrada
- Verificar que el imán esté instalado y en buenas condiciones.



- Verificar el sensor.

Para comprobar que el sensor está funcionando correctamente, se debe de retirar la tapa que protege la conexión justo detrás del botón de start, con la puerta debidamente cerrada, comprobar con un multímetro continuidad entre ambos cables del terminal. Si a pesar de estar el imán correctamente colocado y a la distancia correcta, no hay continuidad. Se debe cambiar el sensor.

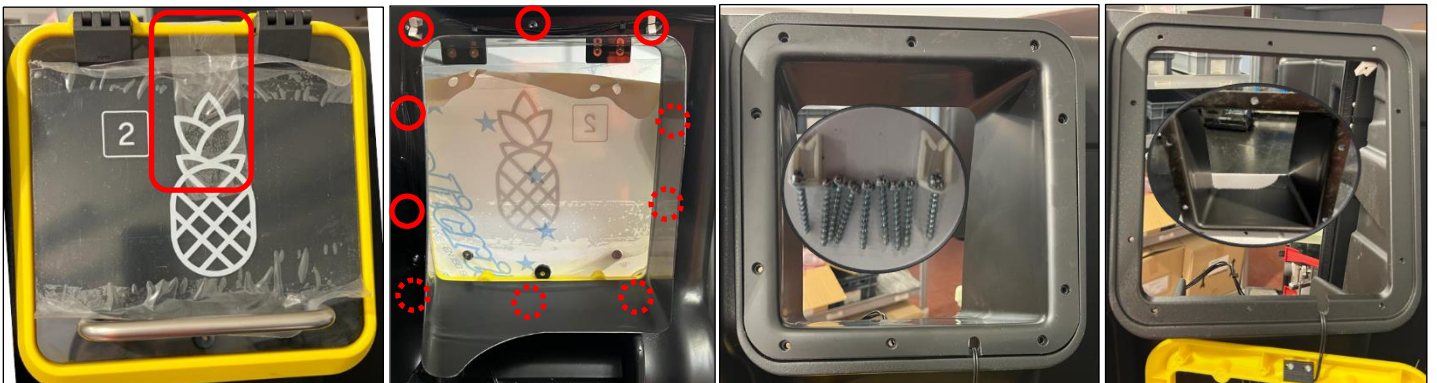


d) Cambiar el sensor:

1. Retirar los 6 tornillos philips y extraer la tapa metálica con su respectiva junta. Una vez retirada ya se puede proceder a desconectar el sensor.



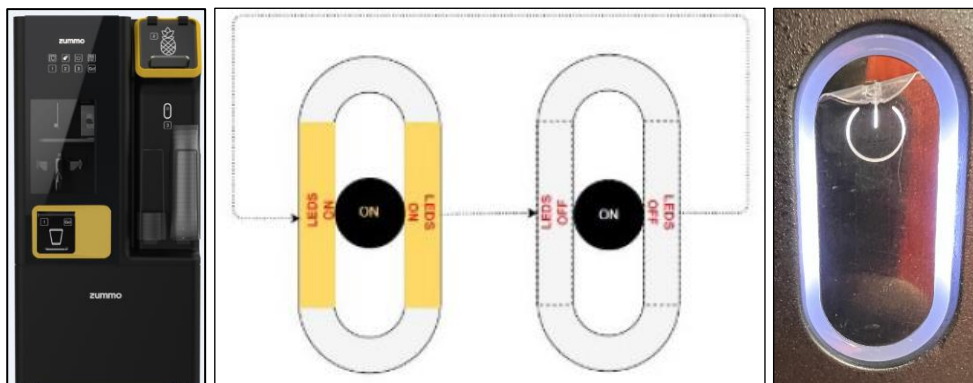
2. Colocar un celo o similar que sujete la tapa con el propio chasis de la máquina, para evitar que, al soltar los tornillos, esta se caiga. Retirar el cableado de las grapas y retirar los tornillos con una llave de Torx T20 que sujetan el marco de la puerta.



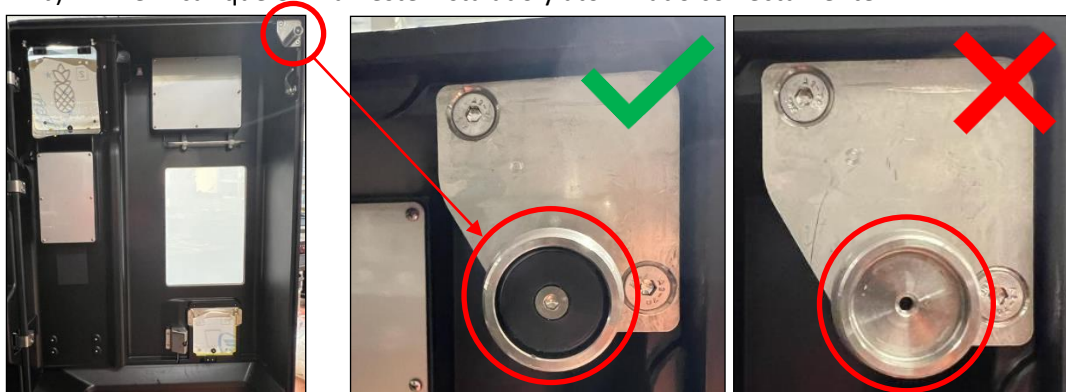
3. Colocar un nuevo sensor y revertir todo el proceso, pero para coloca la tornillería de la puerta, se tendrá que volver a pegar con celo para que esta no se caiga.



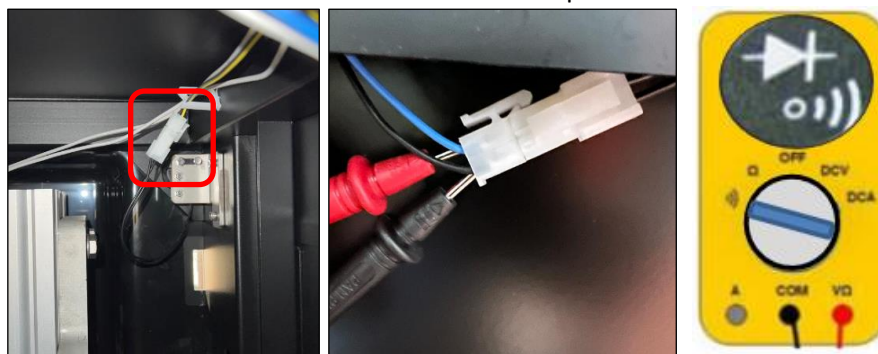
2. Puerta central abierta



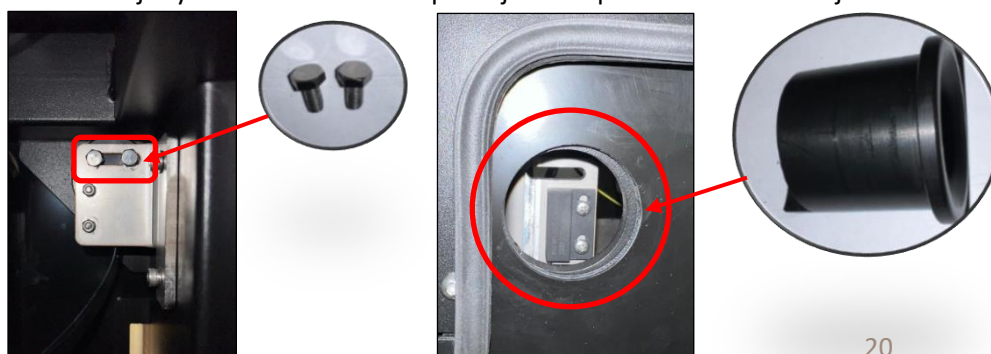
- a) Verificar que la puerta esté bien cerrada
- b) Verificar que el imán esté instalado y atornillado correctamente.



- c) Verificar el sensor.
Para ello comprobaremos continuidad con el multímetro con la puerta frontal bien cerrada o en su defecto colocando el imán lo más cerca posible del sensor.



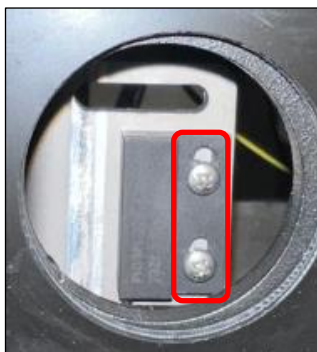
- d) Cambiar el sensor
En caso de que se tuviera que sustituir el sensor se debe proceder de la siguiente manera:
 1. Abrir la máquina como en el apartado 12 de este manual, retirando la tapa metálica superior y el lateral izquierdo de la máquina para poder acceder al conector.
 2. Aflojar y retirar los tornillos que sujetan el plástico donde encaja el bulón de la puerta.



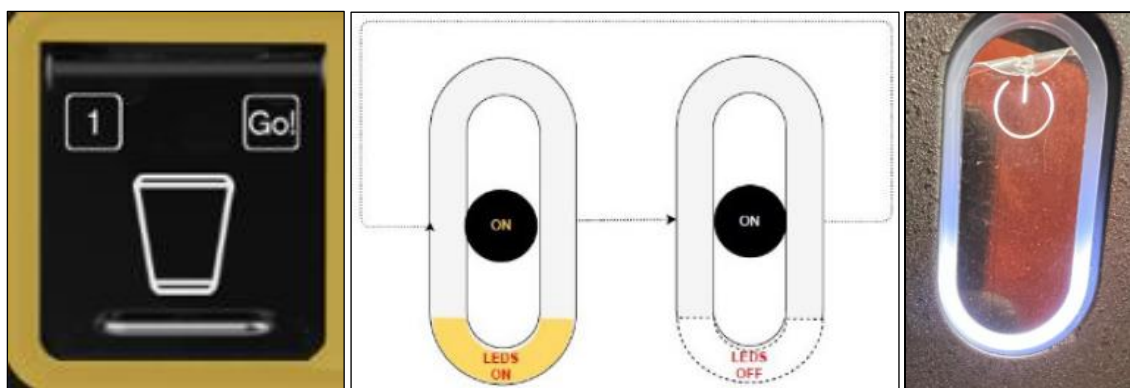
3. Con un destornillador philips y una llave de 5,5 retirar los tornillos que sujetan el sensor al soporte metálico y el propio sensor con precaución de que no se caigan los tornillos, Desconectar el conector.



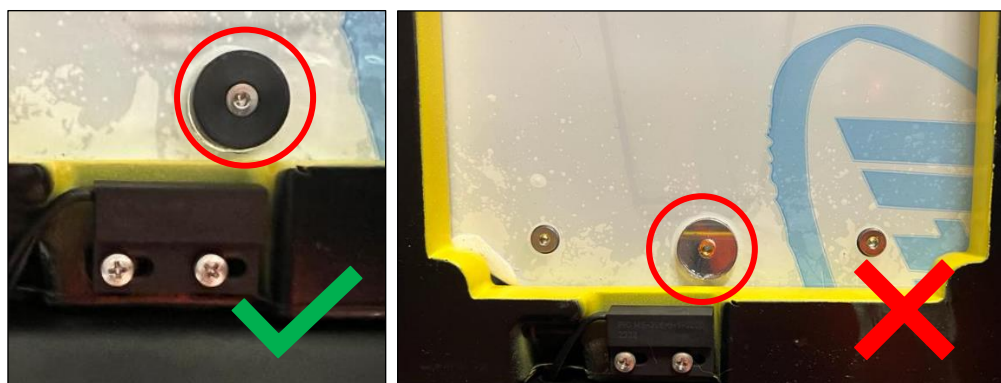
4. Una vez colocado el nuevo sensor, ajustar este en la posición más alta de los colisos que lleva el propio sensor.



3. Puerta entrada bote abierta



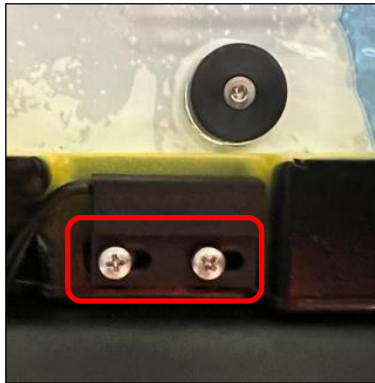
- a) Verificar que la puerta esté bien cerrada
- b) Verificar que el imán esté instalado y no a excesiva distancia.



- c) Verificar el sensor.
Para ello comprobaremos continuidad con el multímetro con la puerta este bien cerrada o en su defecto colocando el imán lo más cerca posible del sensor.



- d) Cambiar el sensor
1. Abrir la puerta principal de la máquina.
 2. Aflojar y retirar los tornillos philips que sujetan el sensor al marco de la puerta del bote

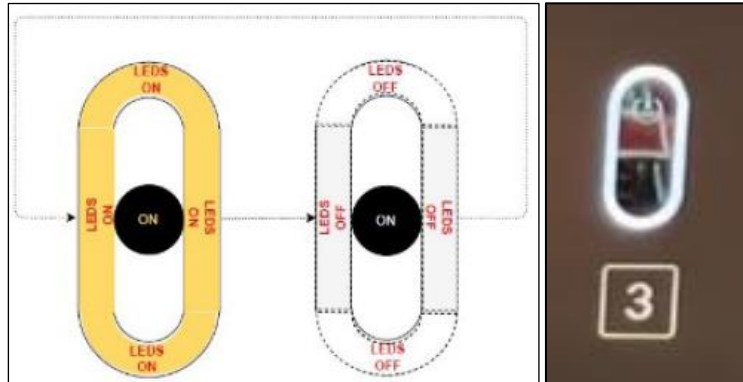


3. Aflojar y retirar todos los tornillos que sujetan la parte plástica menos los tornillos de la esquina hasta que se pueda extraer el conector del sensor.

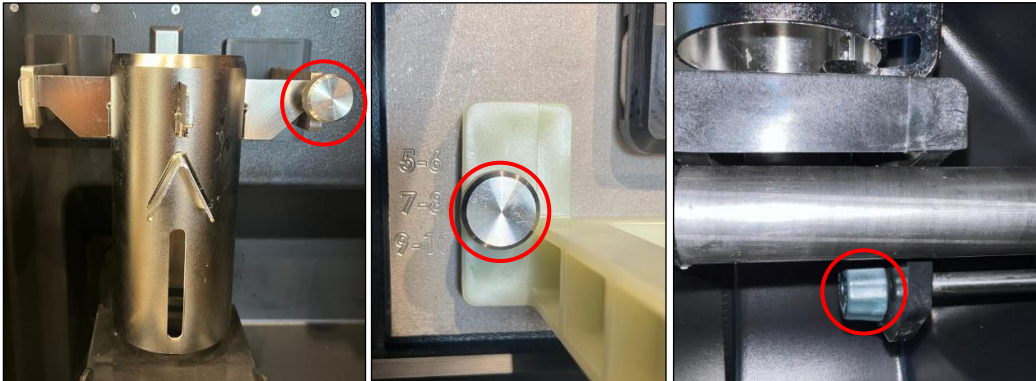


4. Error general

Si por algún motivo la máquina, estando en marcha, quedara bloqueada, automáticamente pasados unos segundos se pararía el compresor y el ciclo de corte, los cuatro sectores del óvalo y el botón ON parpadearían.



- a) Verificar que todos los componentes estén bien instalados correctamente. Cuchillas bien colocadas con sus respectivas tuercas bien apretadas.



- b) Verificar que no haya ningún trozo de piña bloqueando el movimiento de alguno de los cilindros.



- c) Verificar todos los sensores de los cilindros se iluminen cuando el cilindro se coloque en cada situación. Posición extendido y retraído.



5. No se ilumina el touch ni el display de pasos a seguir

Si al encender la máquina, después de un transcurrido tiempo no se ilumina ningún símbolo de los pasos a seguir ni el botón de start. Es posible que se haya disparado el magnetotérmico del compresor y por lo tanto se deba de rearmar o que algún sensor de alguno de los cilindros no este detectando la posición de este correctamente.

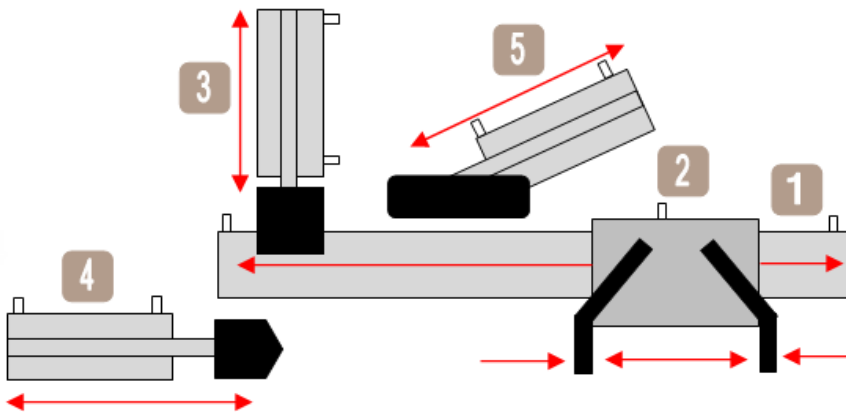


- a) Verificar que el compresor esté funcionando correctamente y no haya que rearmarlo, para ello lo primero se debe de pulsar en el **botón del rearme del compresor** situado en la parte trasera de la máquina. Es un pulsador, no un interruptor.

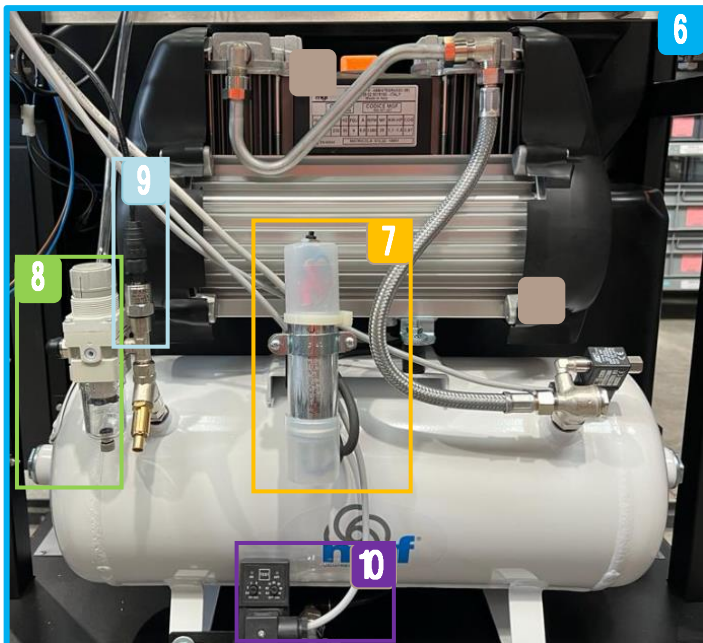


- b) Si a pesar de pulsar el rearme del compresor la maquina no se queda lista para su uso (display de pasos apagados). Se deben verificar las condiciones iniciales (**apartado 11 de este manual**). Para detectar que los sensores de los cilindros estén funcionando correctamente.

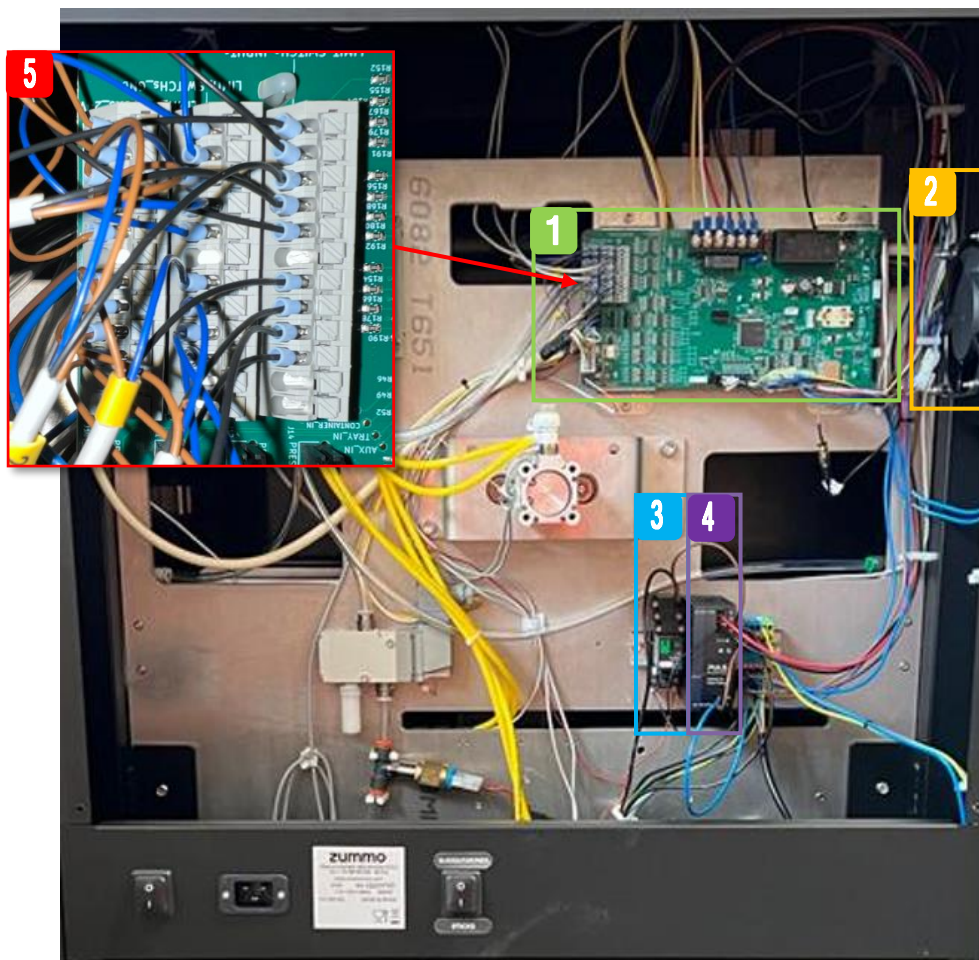
9. COMPONENTES NEUMATICOS Y ELECTRONEUMATICOS



1. Cilindro desplazador horizontal
2. Pinza (coge piña)
3. Cilindro pelador
4. Cilindro rodajas/chunks/sticks
5. Cilindro expulsa cresta
6. Conjunto compresor
7. Condensador de arranque
8. Unidad de mantenimiento
9. Presostato
10. Válvula descarga aire
11. Bloque de válvulas
12. Válvula entrada aire general
13. Presostato seguridad 1
14. Reguladores de velocidad/caudal



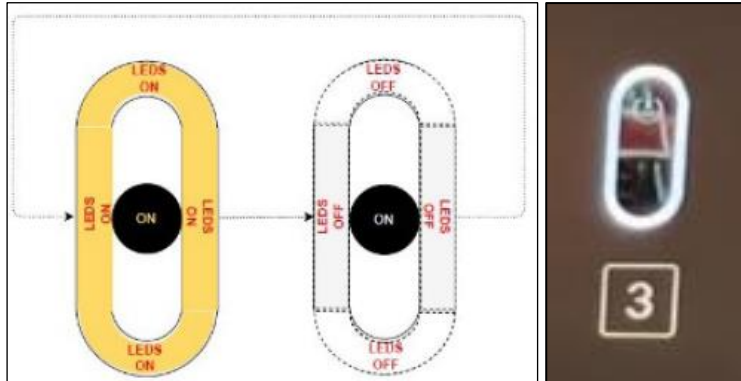
10. COMPONENTES ELECTRICOS



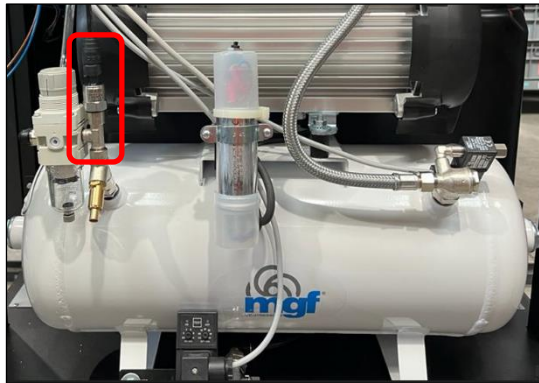
1. Placa electrónica
2. Ventilador salida de aire
3. Relé general
4. Fuente de alimentación
5. Conexionado de los sensores de los cilindros neumáticos

11. CONDICIONES INICIALES

1. La máquina al encenderla del interruptor estará 15 segundos parpadeando el botón de start, los cuatro sectores del ovale parpadearán a la vez, con un intervalo de un seg, entre parpadeo.



2. Una vez transcurridos los 15 seg, automáticamente la maquina se pondrá a cargar aire hasta que la presión sea la correcta según lectura del presostato que lleva instalado el compresor.

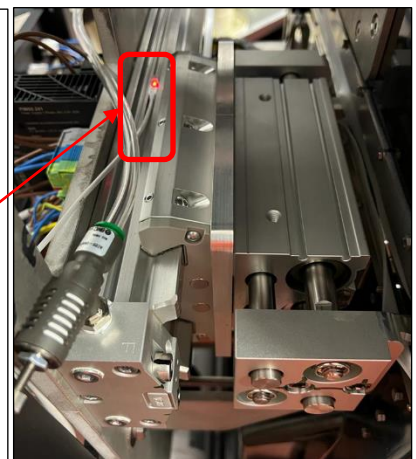
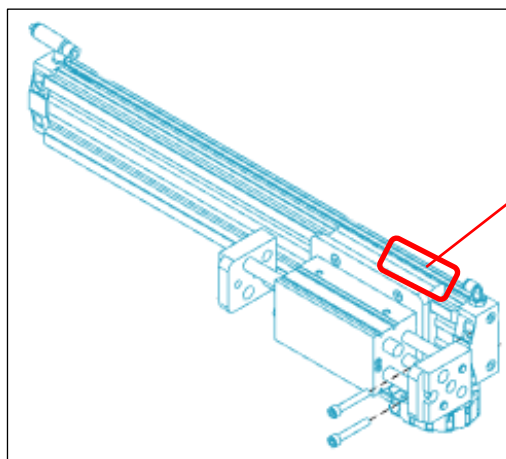


3. Cuando se haya alcanzado la presión correcta, automáticamente todos los cilindros se moverán a su posición inicial, destacando que el cilindro pelador vertical, subirá hasta lectura de su sensor y por gravedad volverá a caer. En caso de tener que revisar este sensor, se deberá observar cuando se mueva.

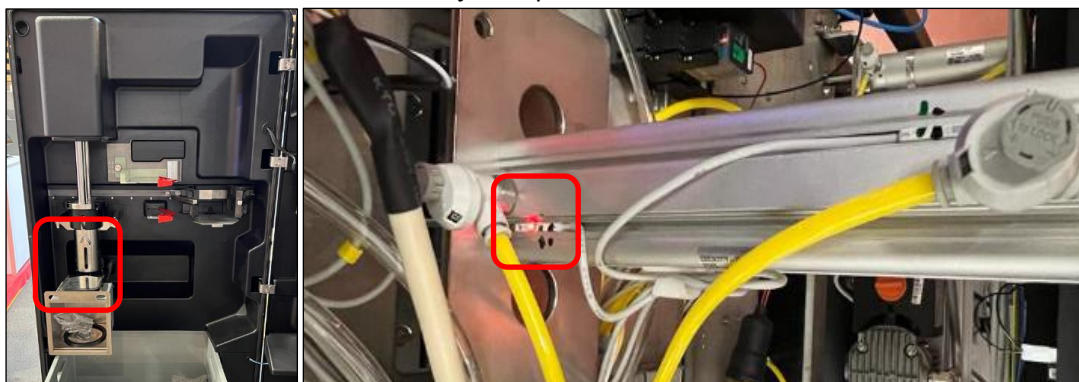
Hay que recalcar que **SOLO** se debe iluminar el sensor de donde se encuentre el pistón en ese momento.

Se detallan los sensores que se deben iluminar cuando los cilindros se mueven a su posición inicial:

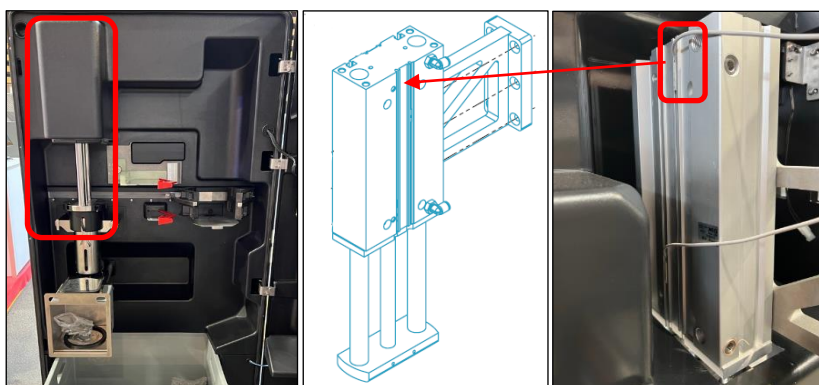
- ✓ Sensor del cilindro desplazador en la parte derecha de la máquina.



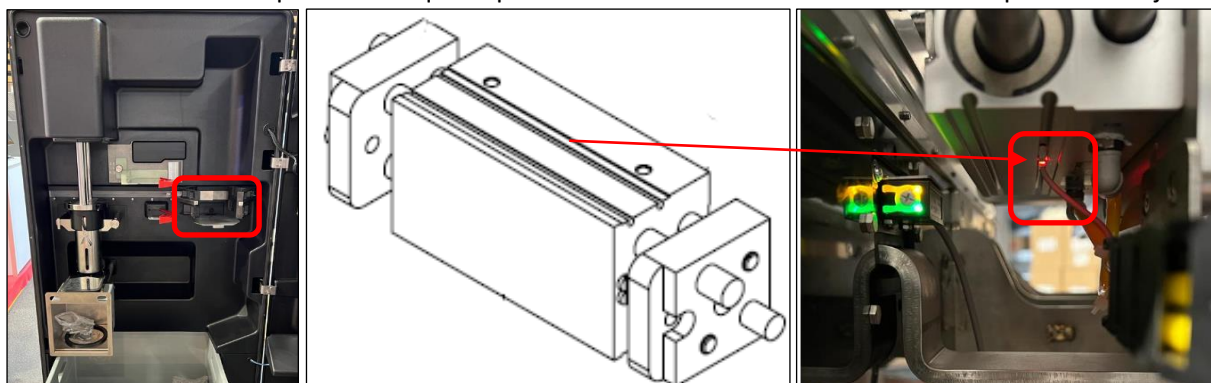
- ✓ Sensor del cilindro de rodajas en posición extendido.



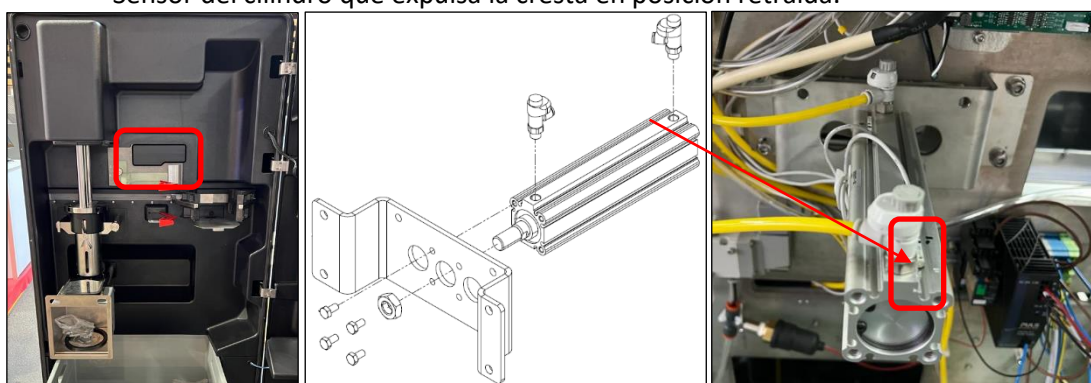
- ✓ Sensor del cilindro de pelado vertical. Este como se ha comentado anteriormente, el sensor se debe iluminar una vez suba el pistón, pero automáticamente el pistón caerá por gravedad al dejar de introducir aire la máquina.



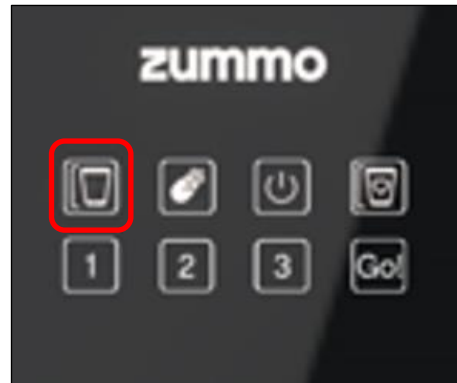
- ✓ Sensor que detecta que la pinza está abierta. Este se encuentra en la parte de abajo.



- ✓ Sensor del cilindro que expulsa la cresta en posición retraída.



- ✓ Una vez todos los cilindros en posición, parpadeará en el display de pasos a seguir el símbolo de introducir bote.



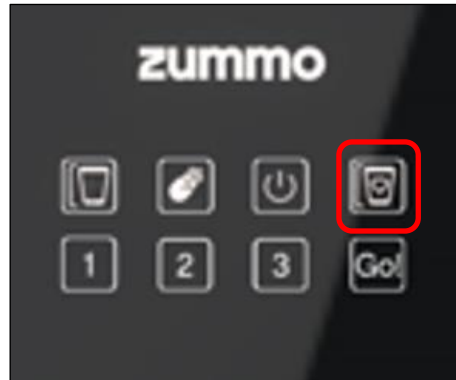
- ✓ Una vez introducido el bote y se cierre la puerta de entrada de este, empezará a parpadear el símbolo de introducción de piña, a la vez que se mantendrá fijo el primero símbolo de introducir bote.



- ✓ Una vez detectada la piña, parpadeará el símbolo de "ON" y parpadeará el touch de start, mientras que todos los demás símbolos estarán fijos, indicando que la maquina está esperando la orden de pulsar el botón de start para iniciar el ciclo de corte.

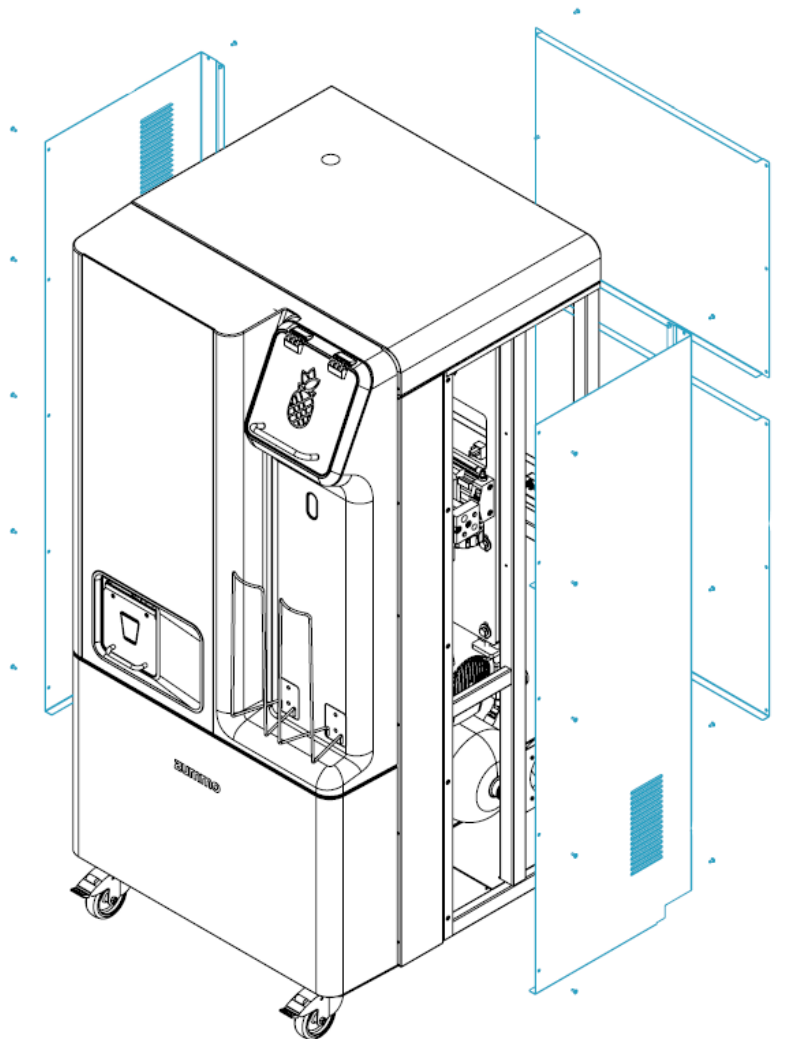


- ✓ Una vez finalizado el corte, parpadeará el símbolo de retirar el bote, junto con todos los demás fijos. Extraeremos el bote, se cerrará de nuevo la puerta, y una vez el compresor haya de nuevo cargado aire, la máquina estará lista para su uso de nuevo. **IMPORTANTE: no introducir bote hasta que el símbolo de introducir bote parpadee.**



12. ABRIR LA MAQUINA

La máquina dispone de una serie de tapas metálicas, las cuales por mediación de una llave Allen del 2,5 pueden ser retiradas, en función de nuestras necesidades.



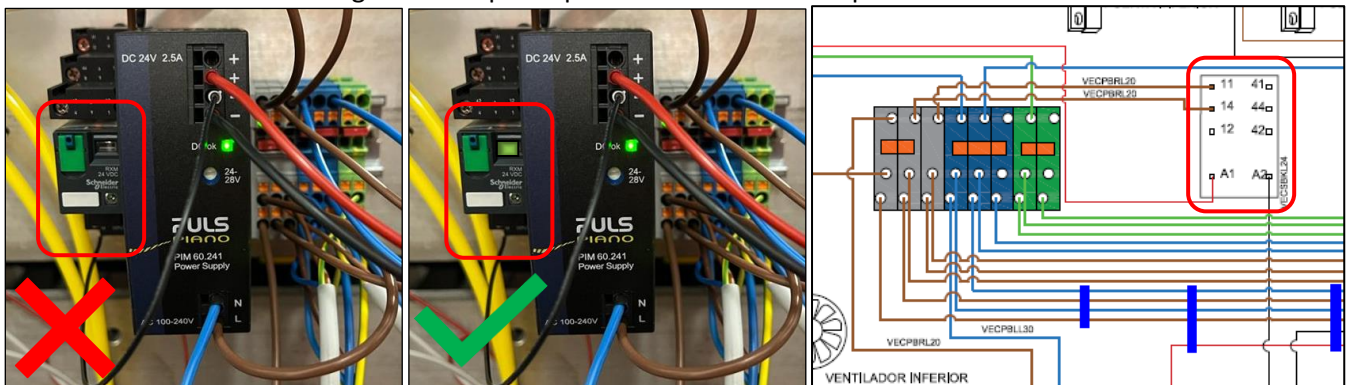
13. POSIBLES AVERIAS

13.1 El compresor no arranca: el primer síntoma es que no se escucha ningún ruido al encender la máquina y por lo tanto el display de pasos a seguir permanece apagado

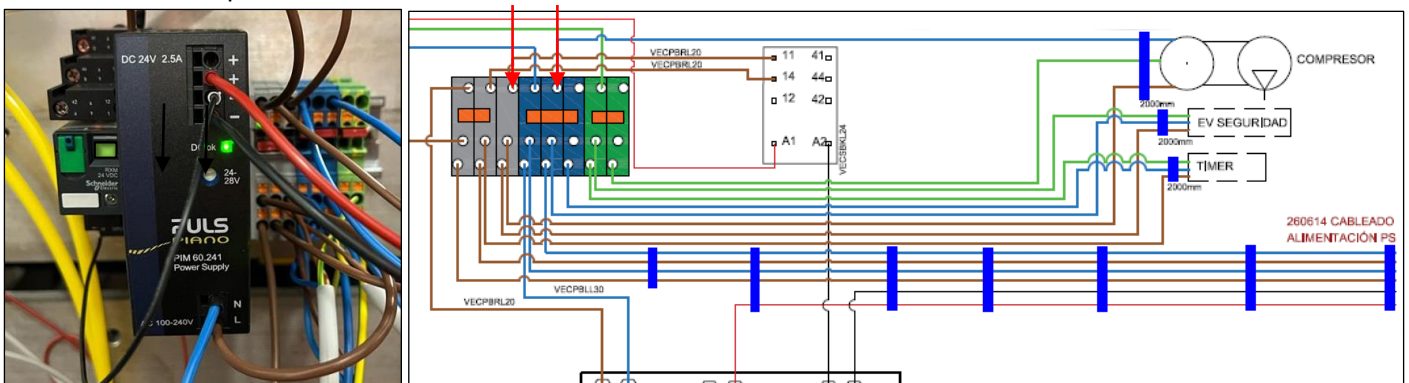
- a) Rearmar el compresor, pulsando en el botón de rearme (5) del mismo como ya se ha visto anteriormente en este manual



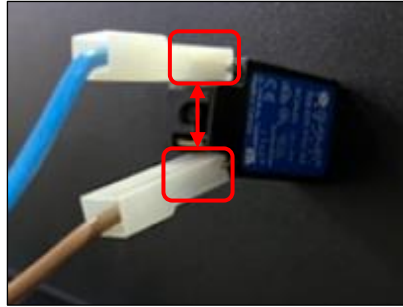
- b) Si aun así el compresor no funcionara, comprobar que el relé este activo (luz verde) y que todas las puertas estén cerradas correctamente. Al estar activo, hace que el contacto entre el pin 11 y 14 se cierre y pase la corriente. Para comprobarlo se debe retirar la tapa superior trasera. Este relé está gobernado por el presostato nº13 de componentes neumáticos.



- c) Comprobar tensión en el compresor. Para ello se debe comprobar con un multímetro en la posición de tensión alterna Hz.



- d) Si el compresor recibe corriente y aún así, no arranca, se debería de puentear el magnetotérmico para descartar posible avería de este. Y en caso del fallo del compresor, proceder con su sustitución. Como en el apartado 19 de este manual.

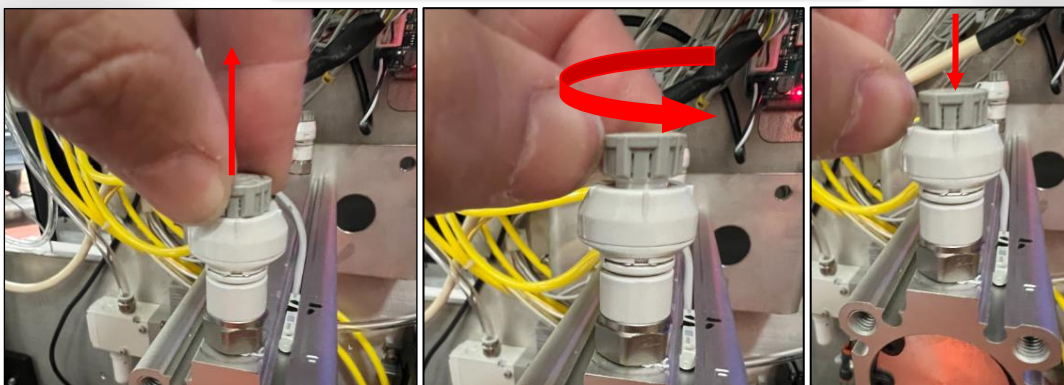


13.2 Las rodajas no caen correctamente en el bote o el cilindro de las rodajas no funciona correctamente:

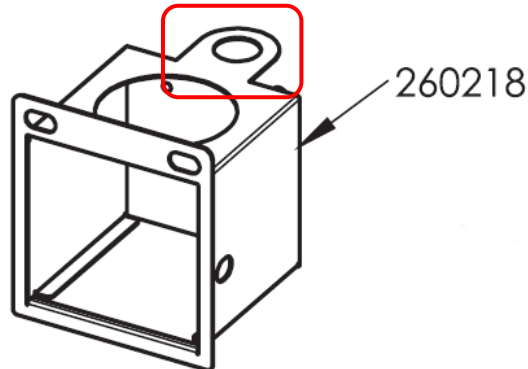
- a) Comprobar que las cuchillas están bien colocadas y el calibre de las piñas sea el adecuado. Si al pelar la piña, quedarán trozos de corteza, la caída de las rodajas no será la adecuada dentro del bote.



- b) Verificar la velocidad del cilindro de las rodajas, de fabrica debe llevar la siguiente configuración en los reguladores (8 en la salida y 12 en el retroceso). En caso de tener que aumentar o disminuir la velocidad hay que actuar únicamente sobre el regulador marcado en azul en le imagen. Para ello hay que tirar hacia arriba de la parte gris, girar hasta seleccionar la velocidad adecuada y volver a bajar la parte gris para bloquearlo.



- c) Verificar que la parte saliente del cajón metálico donde se introduce el bote no está doblada, y al deslizar la cuchilla de las rodajas, no golpee con esta. Lo que haría que el cilindro de las rodajas se bloqueara constantemente o no funcionara correctamente. Para solucionarlo bastaría con volver a enderezar la parte doblada con la mano.



13.3 La máquina expulsa aire constantemente:

- a) Comprobar que la válvula de descarga del compresor no se haya quedado constantemente abierta y el aire esté saliendo por el orificio de descarga al contenedor de residuos. Se puede proceder a cerrar la llave de paso hasta que haya cargado la maquina el aire completamente, y abrir de nuevo. Comprobar pulsando el “test” que se ha solucionado el problema. De lo contrario se tendría que proceder con el cambio de esta como en el **apartado 14 de este manual**.



13.4 La máquina solo realiza una rodaja o se queda el bloque de piña en la cuchilla circular:

- a) Si la maquina solo realiza una rodaja y termina el ciclo. Hay que revisar que no se haya puesto el selector de slices/sticks en posición de sticks. Porque de este modo el cilindro de las rodajas solo realizará una rodaja.




- b) Verificar la altura de la piña y en que posición está colocada la cuchilla que corta la cresta. Si al realizar el pelado de la piña, quedan restos de piel en la parte superior, la piña no deslizará correctamente por la cuchilla.



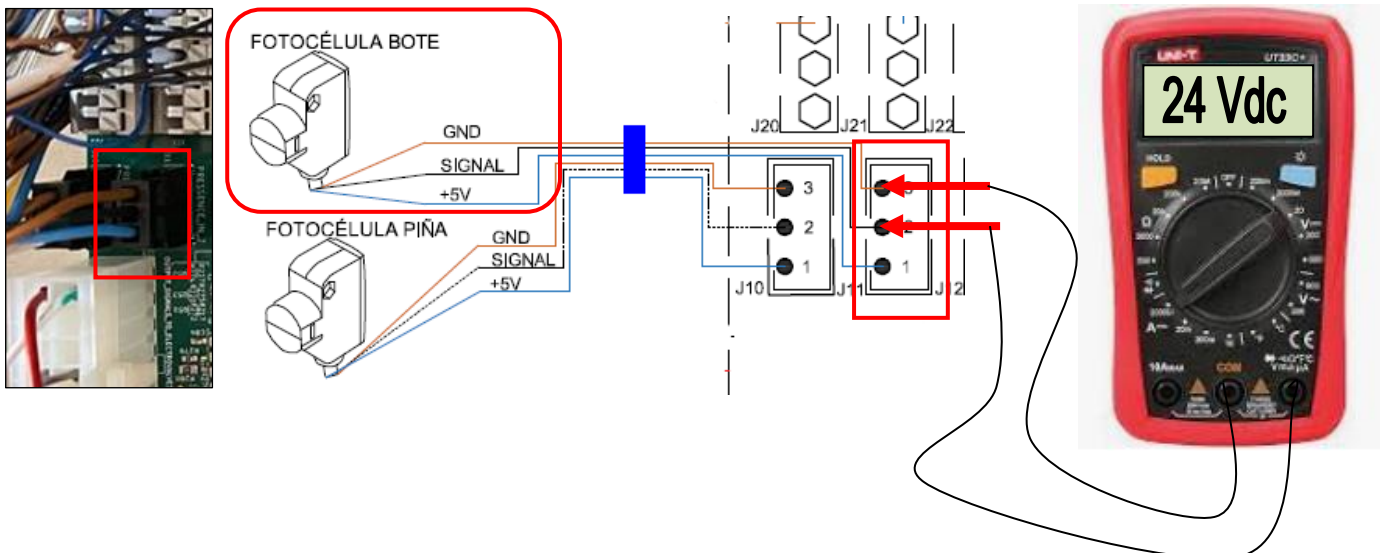
Tamaño de la fruta	Altura optima de la fruta	Se aconseja colocar el suplemento piña cuando la altura de la fruta sea
CALIBRE 5-6 (Ø DESDE 135 mm)	A partir de 165 mm	Entre 155 y 165 mm
CALIBRE 7-8 (Ø entre 110 y 135 mm)	A partir de 150 mm	Entre 140 y 150 mm
CALIBRE 9-10 (Ø hasta 110 mm)	A partir de 135 mm	Entre 125 y 135 mm

13.5 La máquina no detecta que se ha introducido el bote o detecta que siempre tiene bote:

- a) Verificar que el sensor que detecta el bote este completamente limpio, y no presente la parte óptica rayaduras. En el caso de estar sucio, limpiar con mucho cuidado y  no usar un trapo abrasivo que pudiera dañar el cristal rojo.



- b) Para comprobar el sensor, con la maquina encendida y un bote introducido, con un multímetro comprobar que se reciben 24 v en el pin nº2 del conector. Y que cuando se retire el bote, se reciban 0v. Hay que colocar el multímetro en posición de corriente continua.

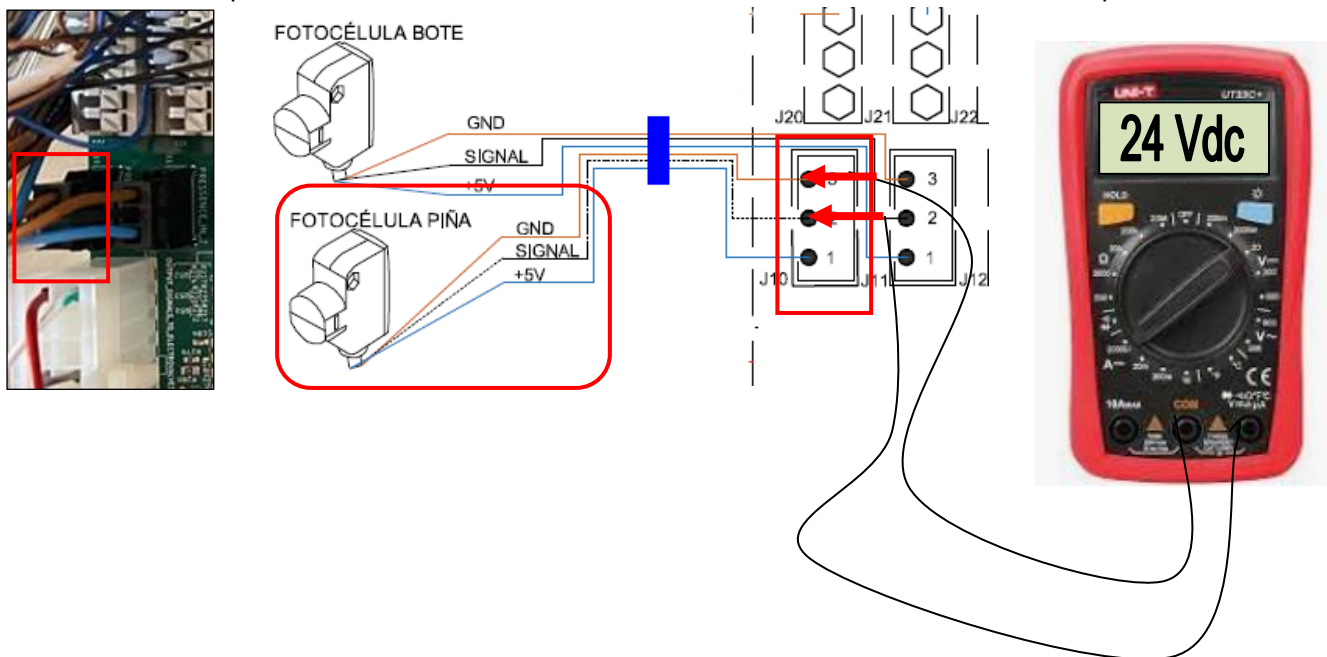


13.6 La máquina no detecta que se ha introducido piña:

- a) Verificar que el sensor que detecta la piña este completamente limpio, y no presente la parte óptica rayaduras. En el caso de estar sucio, limpiar con mucho cuidado y no usar un trapo abrasivo que pudiera dañar el cristal rojo.
- b) Comprobar que, al introducir la piña, la luz naranja del sensor se ilumina.

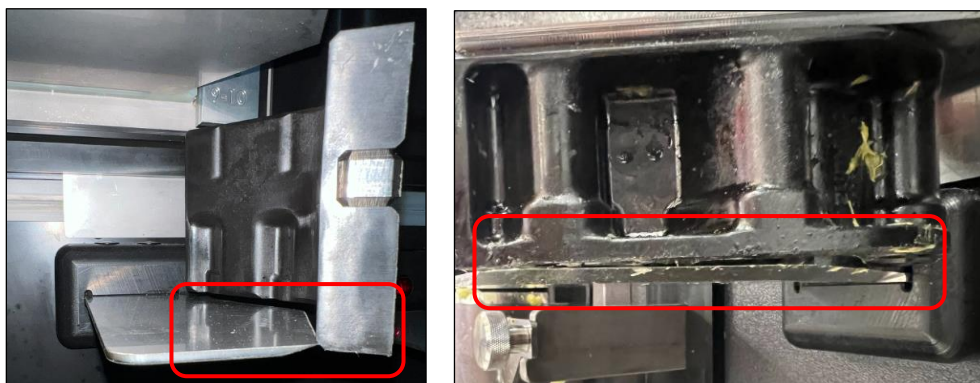


- c) En el caso de que la luz del sensor se ilumine y la maquina siga marcando que falta piña, se debe comprobar el sensor. Para ellos usar el medir tensión a la salida de este, como se ha procedido para comprobar el sensor del bote. Pero en este caso en el conector del sensor de piña.



13.7 Las pinzas golpean la cuchilla:

- e) Es posible que con el paso del tiempo las pinzas que cogen la piña se desajusten y haya que volver a ajustarlas. Para ello se debe proceder como en el apartado **xx** de este manual

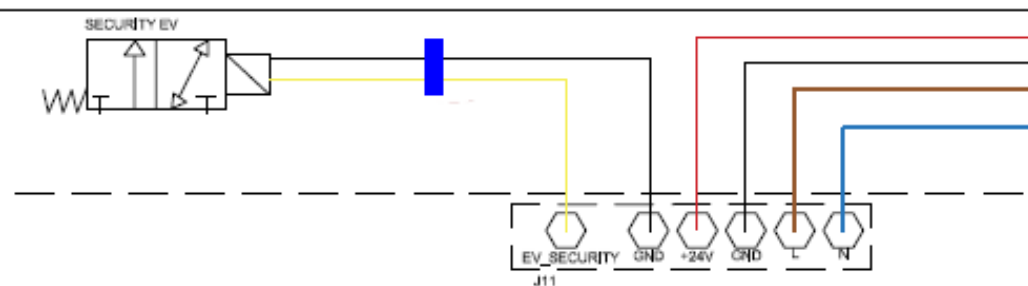
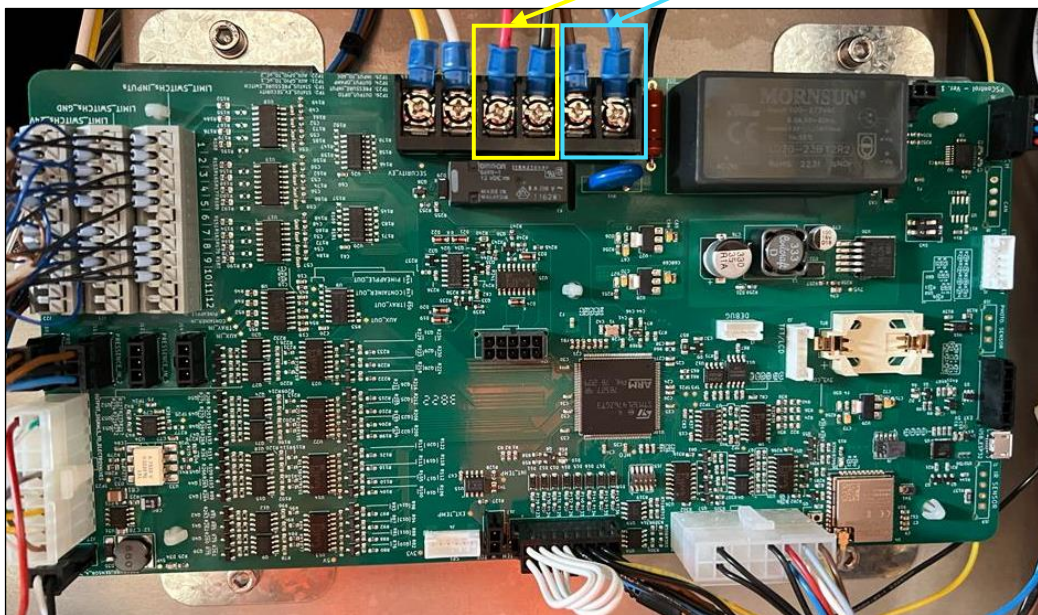


13.8 La máquina no enciende:

- a) Verificar que recibe tensión de red 230v
- b) Comprobar que a la salida de la fuente de alimentación estén saliendo 24v
- c) Si se recibe tensión a la entrada y la fuente no suministra 24v, se debe sustituir la fuente de alimentación.



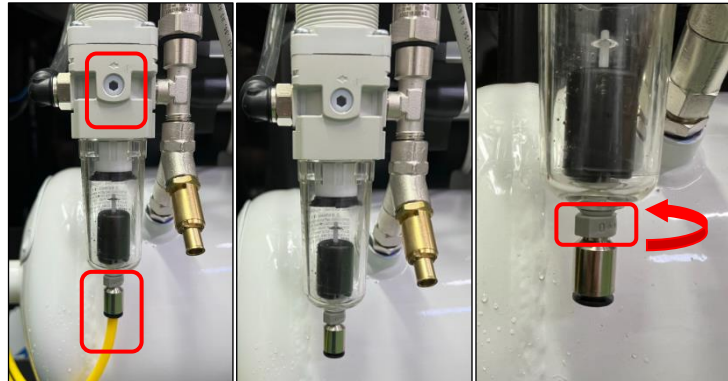
- d) Comprobar que la placa electronica recibe tension 24 Vdc y 230 V.



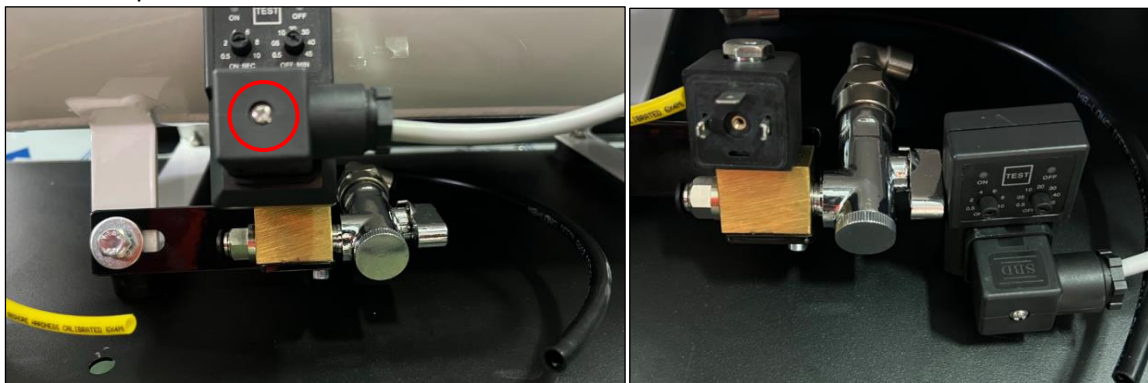
- a) En caso de un fallo de la placa electrónica, proceder con su cambio como en el apartado 17 de este manual.

14. CAMBIO VALVULA DESCARGA

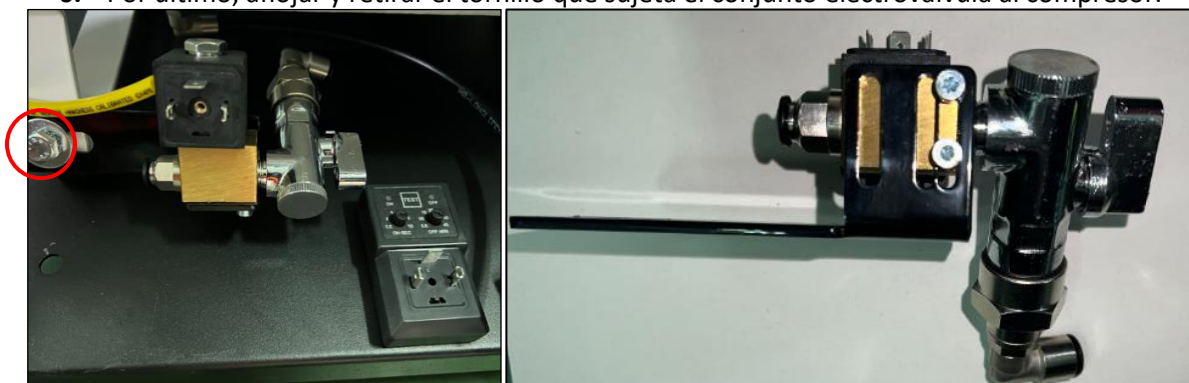
1. Desconectar la máquina de la red eléctrica.
2. Abrir la máquina, retirando la tapa inferior trasera.
3. Soltar la tubería neumática del deshidratador (si lleva).
4. Girar la parte gris del racor hasta que el aire empiece a salir, dejar que se vacíe completamente de aire el compresor.



5. Soltar la tubería neumática y con un destornillador philips soltar el conector junto con el temporizador.

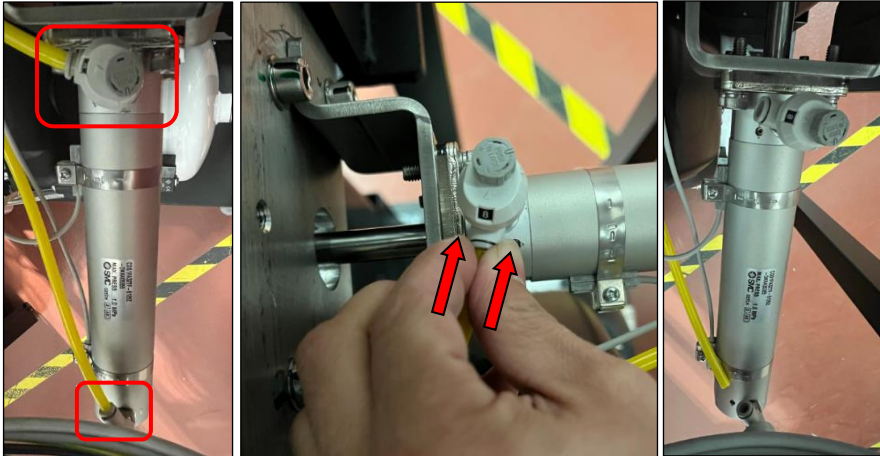


6. Por último, aflojar y retirar el tornillo que sujeta el conjunto electroválvula al compresor.



15. CAMBIO CILINDRO DE RODAJAS/CHUNKS/STICKS

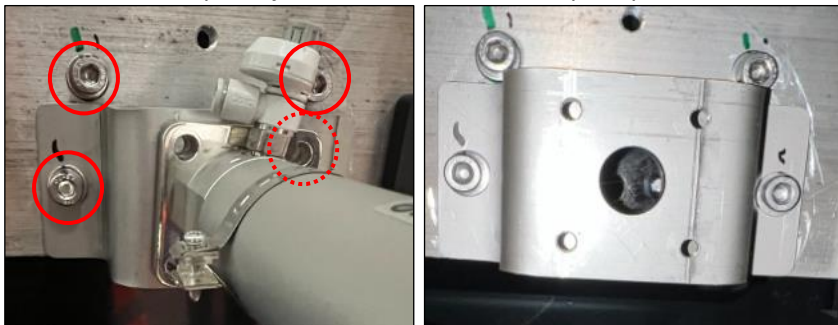
1. Desconectar la máquina de la red eléctrica
2. Abrir la maquina por la parte trasera, retirando ambas tapas, la superior y la inferior.
3. Desconectar la tubería neumática, pulsando el racor hacia adentro y a su vez estirando del tubo, **¡IMPORTANTE!** marcar la posición de los tubos.



4. Marcar la posición de los sensores y proceder a retirarlos.

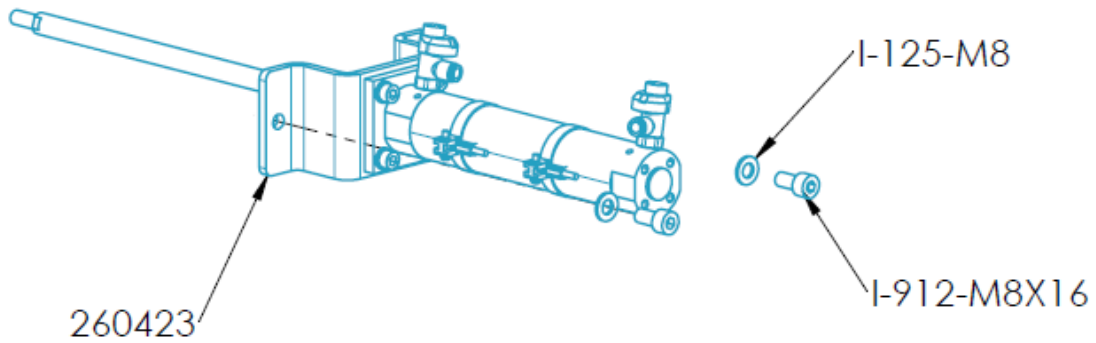


5. Aflojar los 4 tornillos que sujetan el cilindro al chasis para poder extraer este.



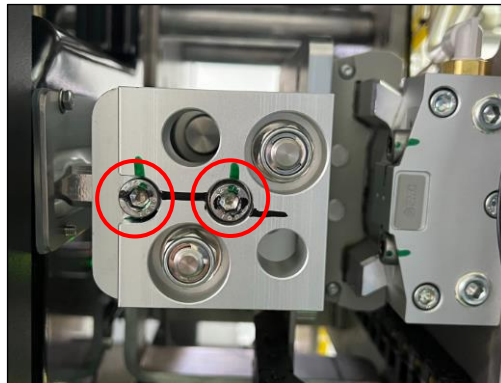
6. Una vez retirado el cilindro, instalar el nuevo, pero respetando la numeración de los reguladores de caudal y la posición de la tubería neumática, así como los sensores.



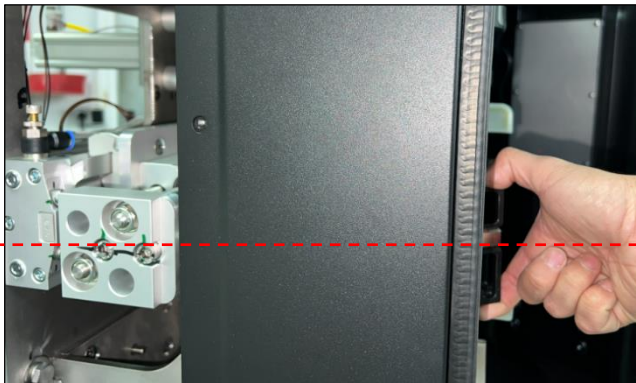


16. AJUSTE LA PINZA

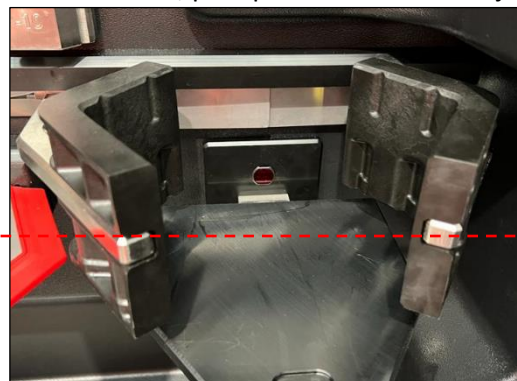
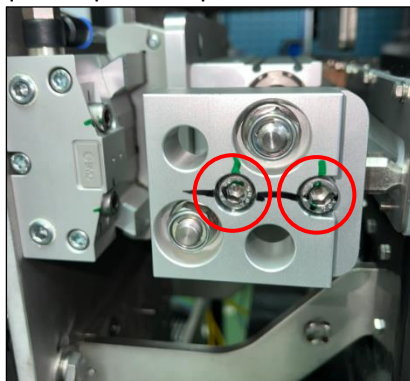
1. Desconectar la máquina de la red eléctrica
2. Abrir la maquina por la parte trasera, retirando ambas tapas, la superior y la inferior y además las laterales para poder acceder a apretar la pinza.
3. Aflojar los tornillos que sujetan los "fingers" de la pinza. Empezando primero por los de un lado.



4. Levantar hacia arriba los fingers, dejándolos rectos, paralelamente a la cuchilla, comprobando que no golpee con la cuchilla y a su vez apretar los tornillos.

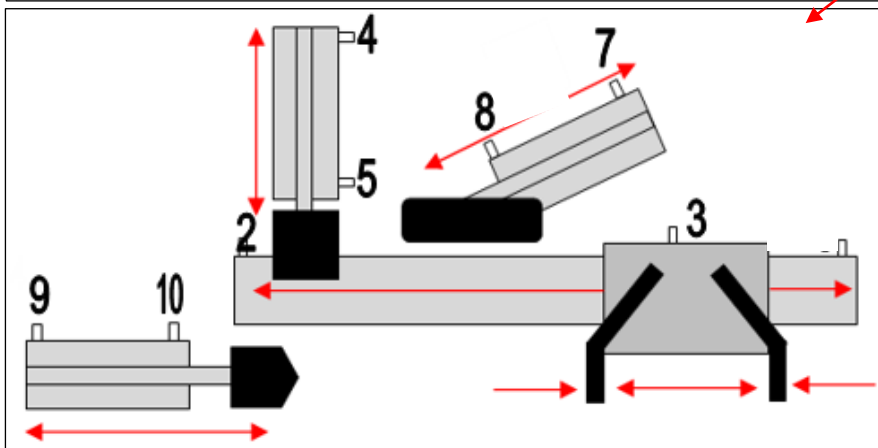
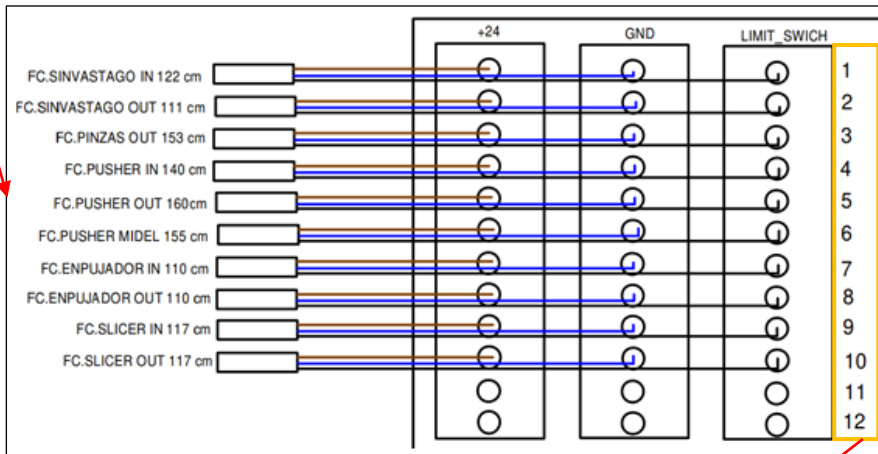
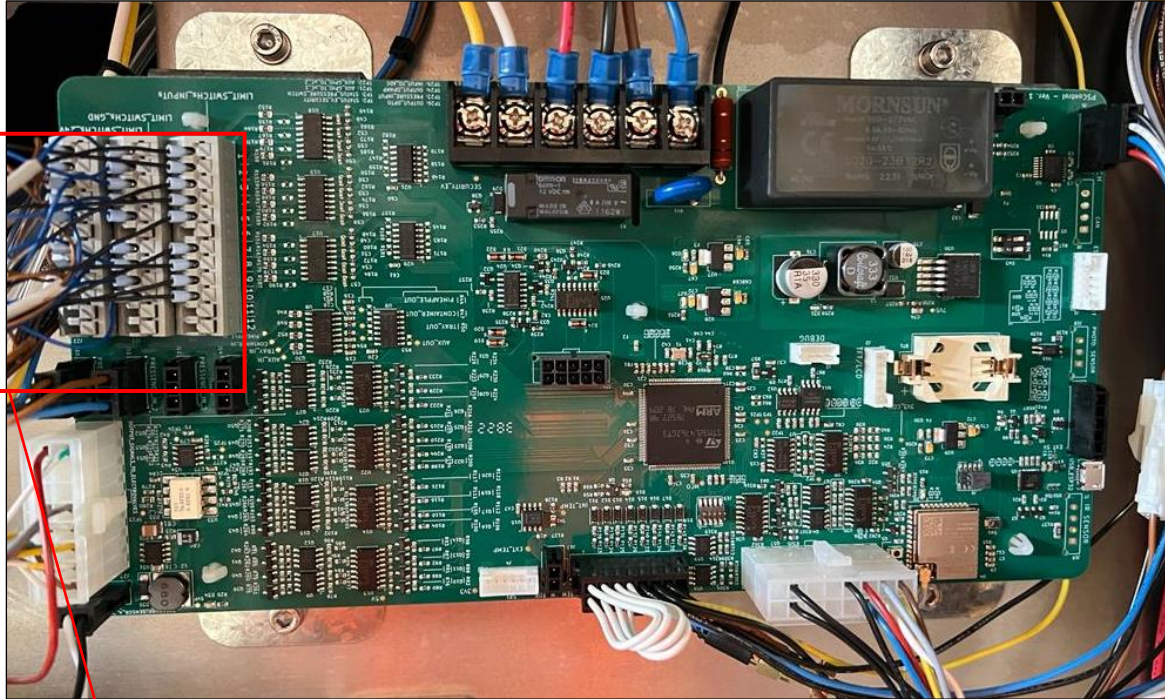


5. Ajustar el otro finger, procediendo de la misma forma que anteriormente. Pero esta vez se tiene que desplazar la pinza manualmente al lado contrario, para poder acceder a aflojar los tornillos.



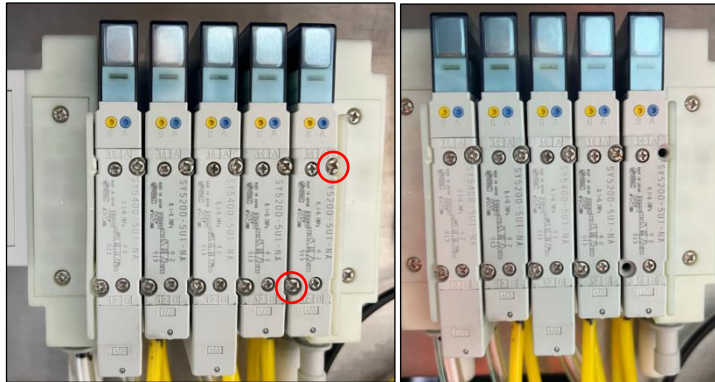
17. CAMBIO PLACA ELECTRONICA

1. Desconectar la máquina de la red eléctrica
2. Abrir la maquina por la parte trasera, retirando la tapa trasera superior.
3. Desconectar todo el cableado, pero **MUY IMPORTANTE** marcar en que posición va cada cable y conector. Una mala conexión haría que la maquina dejase de funcionar.

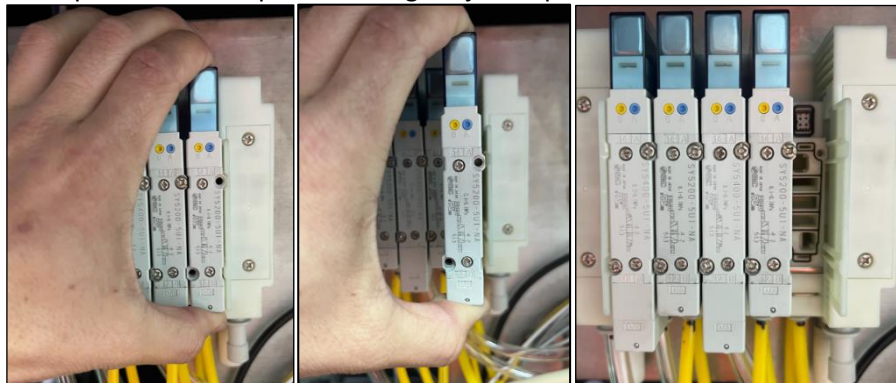


18. CAMBIO ELECTROVALVULA DE CUALQUIER CILINDRO

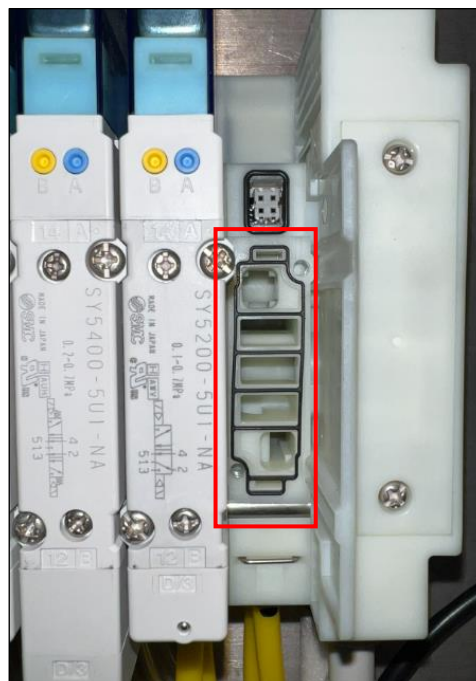
1. Desconectar la máquina de la red eléctrica
2. Abrir la maquina por la parte trasera, retirando la tapa trasera superior.
3. Con un destornillador de estrella aflojar y retirar los tornillos que sujetan la electroválvula.



4. Una vez retirados ambos tornillos, proceder a retirar la electroválvula, tirando de ella hacia afuera con mucha precaución de que no se caiga la junta que lleva.

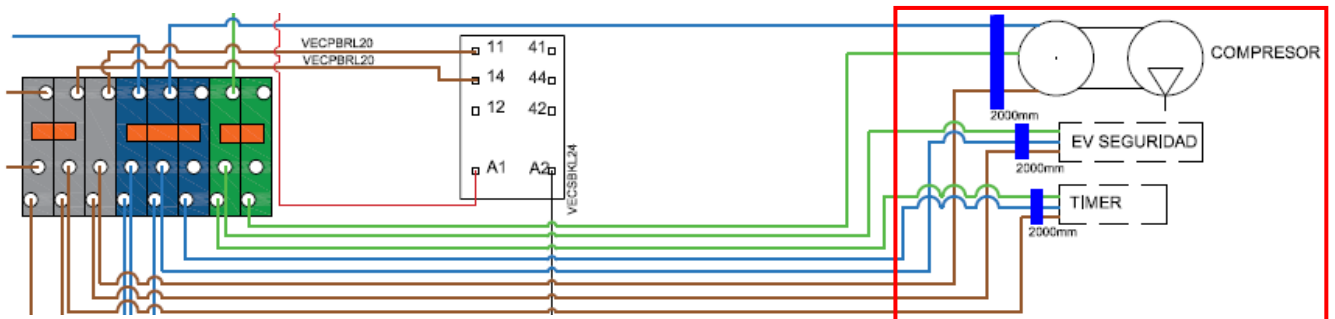
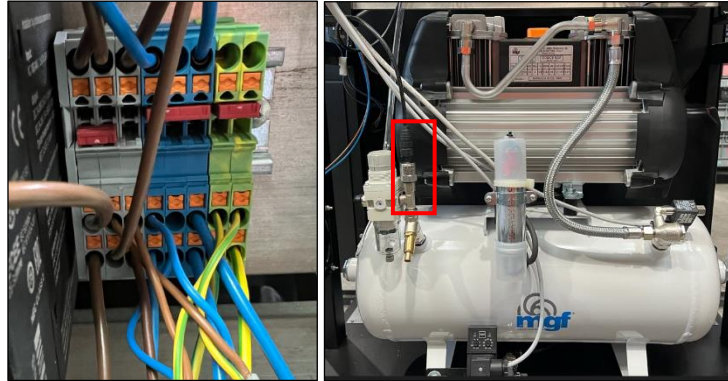


5. Antes de colocar una nueva electroválvula, comprobar que la junta este completamente instalada, es **MUY IMPORTANTE**, de lo contrario podría haber fugas de aire y mal funcionamiento.

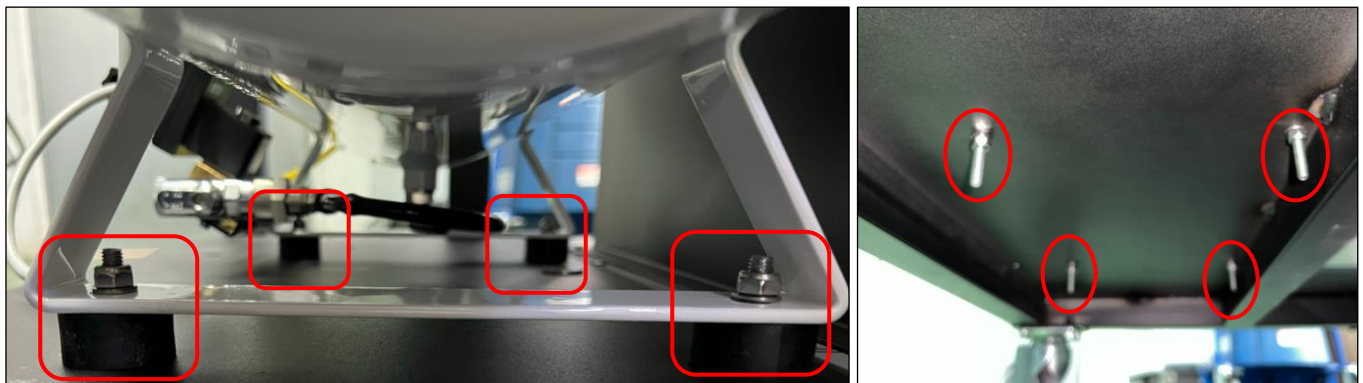


19. CAMBIAR COMPRESOR

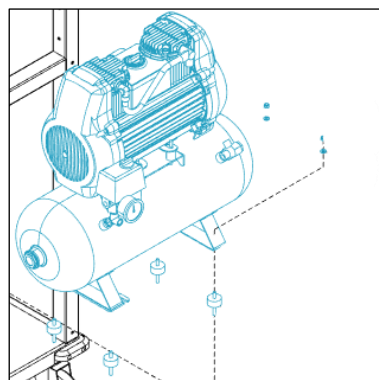
1. Desconectar la máquina de la red eléctrica
2. Abrir la maquina por la parte trasera, retirando las tapas traseras superior e inferior.
3. Desconectar eléctricamente todo el cableado, pero marcando la posición de estos y desconectar también el conector del sensor de presión. Así como desconectar la tubería neumática.



4. Una vez haya sido retirado todo el cableado eléctrico y la tubería neumática, aflojar los tornillos que sujetan el compresor a la base de la máquina. Primero retirando todo el conjunto de los silentblocs con el compresor.



5. Instalar el nuevo compresor **VEMTA-06** y comprobar que todo se ha quedado conectado correctamente.

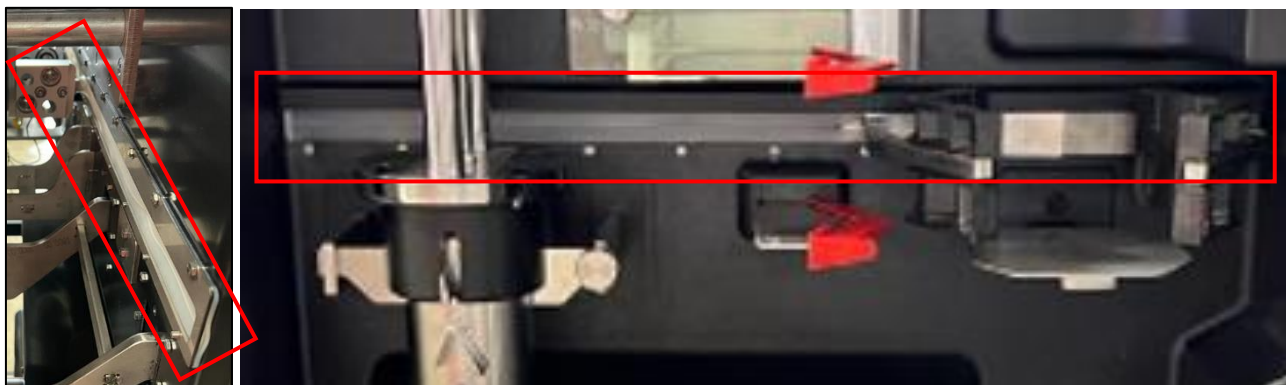


20. MANTENIMIENTO GENERAL

a) **Maquina:** El mantenimiento exterior de la máquina se limita a su limpieza.

En el interior de la máquina cada 10.000 ciclos se debe realizar una limpieza exhaustiva. La caja de residuos ofrece espacio para los restos de aproximadamente 15 piñas, dependiendo del tamaño de la corona. Se debe vaciar la caja de residuos con regularidad, no vaciarla a tiempo puede afectar al funcionamiento correcto de la máquina.

1. Emplear vaselina regularmente para hidratar la junta de goma por donde se desplaza el cilindro lineal con la pinza. Tanto por dentro como por fuera.



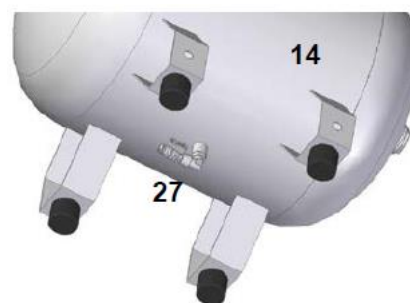
2. Verificar que la pinza no golpee con la cuchilla, y que esté completamente recta. En el caso de haberse desajustado, proceder a su ajuste como en el **apartado 16 de este manual**.
3. Verificar que todos los tornillos que sujetan los cilindros a la estructura de la máquina estén bien apretados.

b) MANTENIMIENTO COMPRESOR:

Operación	Capítulo	Periodicidad	Realizado por
Desconectar el compresor al final del uso.		Diariamente	Usuario
Controlar que el funcionamiento del compresor no supere el ciclo de trabajo máximo permitido	9.2	Diario	Usuario
Liberar el condensado (versiones sin secador o drenaje automático)	15.1	Semanalmente	Usuario
Reemplazo del filtro de succión. control/cambio	15.2	Anualmente / Control cada 500 horas	Usuario
Controlar la válvula de seguridad	15.3	Anualmente	Usuario
Mantenimiento ordinario periódico. Substitución del cartucho del filtro de aire (si está presente versiones sin secador de aire)	15.4	Anualmente / 1000 horas	Usuario
Controlar la limpieza (polvo, papel u hojas) y el intercambio de aire en el ambiente para una correcta ventilación del compresor		Semanal	Usuario
Controlar el correcto funcionamiento de los ventiladores		Semanal	Usuario
Controlar la hermeticidad de las uniones. Examen general del dispositivo. Un aumento del ruido indica un funcionamiento incorrecto, actuando a tiempo se puede impedir un fallo más grave.	Manual técnico	Anualmente	Técnico cualificado
Limpieza/control o reemplazo de la almohadilla% válvula de retención	15.5	Cada 2 años/controlar cada año	Técnico cualificado
Controlar que la capacidad del condensador corresponda al valor nominal ($\pm 5\%$)	Manual técnico	Cada 2 años	Técnico cualificado
Mantenimiento ordinario periódico. Substitución de cartuchos de filtros de aire del secador (versiones con secador de aire)	15.4	Cada 2 años/1,500 horas Anualmente/ 1000 horas para PRIME 1M y GENESI M	Técnico cualificado
Mantenimiento extraordinario periódico. Substitución de los anillos del pistón - GENESI	Manual técnico	Cada 1.500 horas o 2 años	Técnico cualificado
Mantenimiento extraordinario periódico. Substitución de los anillos de los pistones - PRIME	Manual técnico	Cada 4,000 horas o cada 4 años	Técnico cualificado

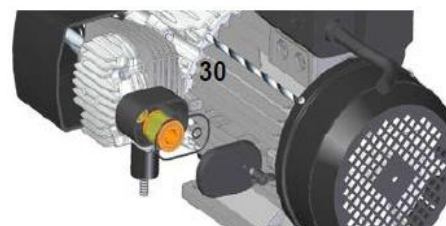
15.1 Drenaje del condensado:

Controlar el condensado en el tanque del aire (14). Liberarlo por lo menos una vez por semana, desconectando el compresor y reduciendo la presión de la línea hasta 1 bar. Colocar un recipiente debajo del receptor del aire o cerrar el sistema de drenaje, abrir la válvula de drenaje (27) hasta el completo drenaje del condensado



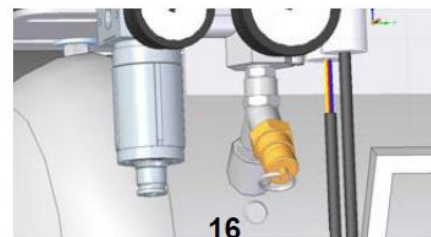
15.2 Limpieza/Substitución del filtro de succión:

Limpiar los filtros de toma de aire (30) colocados en el soporte del filtro correspondiente en el tope de los cilindros, quitando la cubierta del soporte con sus sellos (desenrosque el tornillo de mariposa). Limpiarlos cada mes con aire comprimido o agua, reemplazarlos si fuera necesario. En los casos de versiones insonorizadas (CS, MINI BOX o SKY) es importante garantizar la limpieza periódica del compresor en el interior de la cabina o de la carcasa insonorizante.



15.3 Control de la válvula de seguridad:

Controlar la válvula de seguridad (16) de forma apropiada operando en la primera operación del compresor. Estirar el anillo colocado en el tope de la válvula de seguridad, verificando la salida correcta del aire.



¡Advertencia! La válvula de seguridad no debe usarse para el alivio del aire del receptor de aire! Proteger siempre los ojos del aire con gafas de protección.

15.4 Substitución del cartucho del filtro de la línea de aire y del secador de aire:

Los cartuchos de pre-filtrado y de línea del secador (si está presente) deben cambiarse según la ficha de mantenimiento (Pár. 14). Seguir las presentes instrucciones:

- I. Desconectar el compresor de la alimentación principal.
- II. Abrir la canilla de drenaje o el alivio del condensado desde el receptor de aire y aliviar la presión residual contenida en el receptor de aire.
- III. Destornillar manualmente el receptor de aire.
- IV. Destornillar el cartucho tal como se muestra en la foto de más arriba y reemplazarlo con un cartucho nuevo.
- V. Fijar nuevamente el receptor del filtro.



Colocar con cuidado el O-ring en el reborde del receptor del filtro, substituir el O-Ring si fuera necesario.



Los modelos con secador de aire están equipados con una válvula de seguridad de presión colocada antes de los filtros secadores, cuando la misma opera, es necesario reemplazar los cartuchos del filtro.

15.5 Sustitución de la almohadilla válvula de retención:

Quitar la válvula cerrando la tuerca con junta tórica, muelle y almohadilla usando una llave de 22 mm. Controlar que la almohadilla de caucho esté limpia; si hay pequeñas partes metálicas o polvo, quitarlos y limpiar la superficie de trabajo plana o reemplazar la almohadilla y asegurarla cuidadosamente al muelle.

Al finalizar, ajustar la tuerca al cuerpo de la válvula.



c) DETECCIÓN Y ELIMINACIÓN DE FALLAS

PROBLEMA	CAUSA PROBABLE	SOLUCIÓN
El compresor no arranca o para y no vuelve a arrancar.	Conexiones con defectos. Fusible quemado. El interruptor de interrupción por sobrecarga se ha desconectado	Controlar todas las conexiones eléctricas Limpiar y apretar donde fuere necesario
	No hay tensión o la tensión es demasiado baja	Controlar las conexiones, verificar la tensión de la línea estándar
	Receptor de aire cargado	Abrir la válvula de drenaje para expulsar el aire. El compresor debe partir nuevamente cuando la presión se reduce a 5 o 6 BAR (72 o 86 psi).
	La válvula de solenoide no vacía el tubo de envío	Controlar la válvula de solenoide, limpiarla, o reemplazarla.
	Capacitar del motor eléctrico dañado o no instalado correctamente.	Controlar la tensión en el capacitor, si fuera el caso, reemplazarlo.
El compresor no logra comprimir o lo hace con un rendimiento muy bajo	Válvula del compresor con falla	Substituir todo el bloque de válvulas incluyendo las juntas.
El compresor no logra comprimir o lo hace con un rendimiento muy bajo	Anillo del pistón del compresor gastado	Verificar el rendimiento del compresor y substituir los anillos del pistón
Fuga de aire de la válvula del interruptor de presión cuando el compresor no está operando.	Válvula de no retorno con falla	Primeramente drenar por completo todo el aire del receptor Limpiar o substituir la válvula de no retorno
Pérdida de aire desde la válvula del interruptor de presión cuando el compresor está operando (solamente en compresores sin válvula de solenoide).	Falla de la válvula de interrupción de la presión.	Limpiar o reemplazar la válvula de interrupción de presión
Pérdida de aire de la válvula solenoide cuando el compresor no está funcionando.	Fallo en la válvula de retención	Drenar el compresor de la presión residual. Limpiar o reemplazar la válvula de retención
Pérdida de aire de la válvula solenoide cuando el compresor no está funcionando (versiones con válvula solenoide).	Fallo en la válvula de retención	Drenar el compresor de la presión residual. Limpiar o reemplazar la válvula de retención
Pérdida de aire de la válvula solenoide cuando el compresor no está funcionando (versiones con válvula solenoide).	Fallo en la válvula de retención	Drenar el compresor de la presión residual. Limpiar o reemplazar la válvula de retención
La presión del aire desde el regulador no se ajusta.	El diafragma dentro del cuerpo del regulador está roto.	Reemplazar el regulador.
El compresor opera, pero no sale aire de la salida.	El filtro del aire de entrada está bloqueado. El regulador de presión está cerrado. La válvula de drenaje está abierta.	Reemplazar el cargador de aceite/tapón del filtro de aire. Girar el regulador en el sentido horario para configurar la presión exigida. Cerrar la válvula de drenaje.
La válvula de seguridad colocada antes de los filtros del secador está activa	Los filtros están bloqueados y existe una condición de sobre presión en el tubo de envío.	Reemplazar los cartuchos de los filtros del secador.
El motor eléctrico se corta durante la operación normal.	La sonda de temperatura del motor eléctrico desconecta el compresor para proteger el motor.	Temperatura demasiado alta: verificar las condiciones generales.
El interruptor térmico para el compresor bajo condiciones estándar	- El interruptor térmico está dañado - Problema con los anillos del pistón - Motor eléctrico dañado	- Sustituir el interruptor térmico - Controlar las condiciones de los anillos - Controlar si el arranque del compresor es regular, reemplazar el motor.

Z26 – Tech manual



INDEX:

- 1.- Technical specifications
- 2.- Dimensions
- 3.- Warranty
- 4.- Accessories
- 5.- Overview
- 6.- Installation
- 7.- Daily cleaning
- 8.- Errors list and how to solve them
 - a. Fruit door
 - b. Central door
 - c. Bucket door
 - d. General error
- 9.- Pneumatics components
- 10.- Electrical components
- 11.- Initial conditions to start up
- 12.- Open the machine
- 13.- Troubleshooting:
 - 13.1. Machine can't get air.
 - 13.2. The pineapple doesn't fall properly into the bucket
 - 13.3. The machine is always leaking air.
 - 13.4. Slices cylinder error (enclosed sticks/slices selector).
 - 13.5. Error when pushing the crown.
 - 13.6. No bucket detection.
 - 13.7. The gripper hit the below blade.
 - 13.8. The machine doesn't get power.
- 14.- How to change discharge valve.
- 15.- How to change slices cylinder.
- 16.- Adjust the gripper height.
- 17.- Change cylinder expels the crown.
- 18.- Change electro valve for cylinder.
- 19.- Change the compressor.
- 20.- Maintenance:
 - a. Machine.
 - b. Compressor.

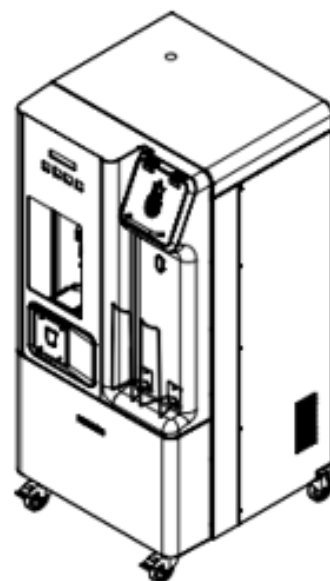
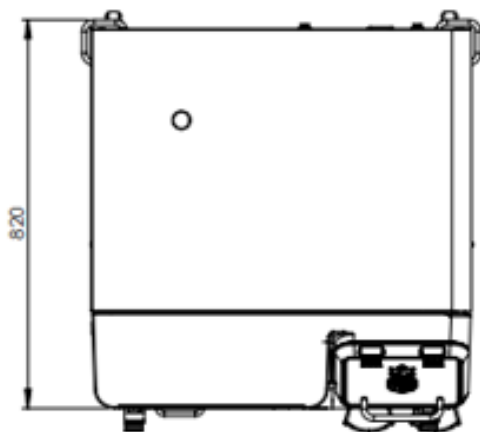
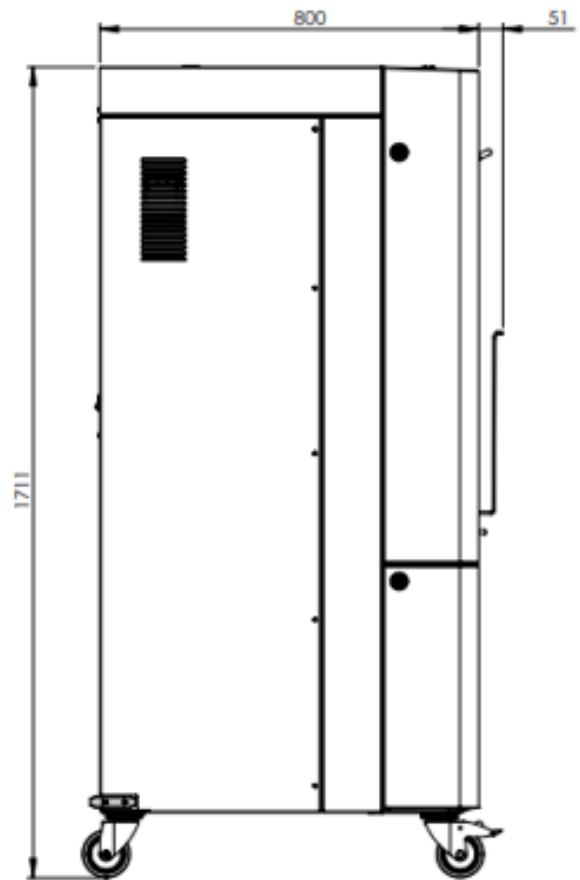
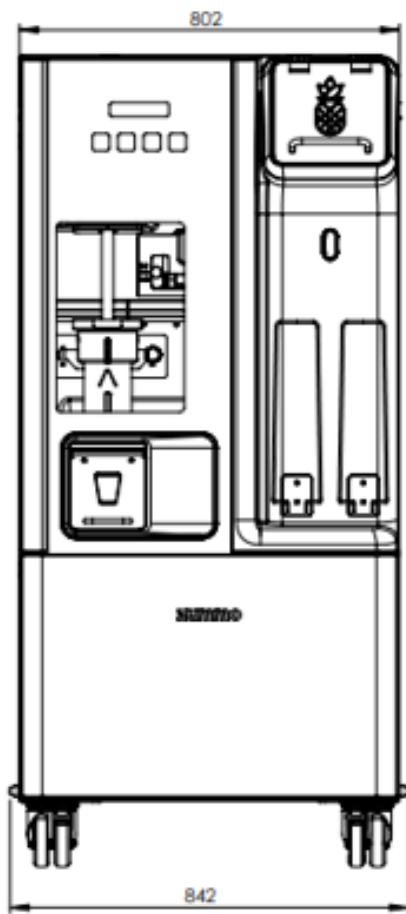
0. Change history

➤ Rev. 01	April 2023; first service manual edition
Rev. 02	July 2023; Compressor maintenance & warranty conditions are included

1. TECHNICAL ESPECIFICATIONS

PROCESSING TIME		15 S
WASTE BIN CAPACITY		79 L
DIMENSIONS	HEIGHT (mm)	1710
	WIDTH (mm)	800
	DEPTH (mm)	800
ENVIRONMENTAL LIMITS	TEMPERATURE BETWEEN	+5°C and +45°C
	HUMIDITY BETWEEN	45% and 70%
FRUIT CALIBRE Ø (mm) (*)	KIT CALIBRE 5-6 SLICES, STICKS OR CHUNKS	Ø from 135
	KIT CALIBRE 7-8 SLICES, STICKS OR CHUNKS	Ø between 110 and 135
	KIT CALIBRE 9-10 SLICES, STICKS OR CHUNKS	Ø up to 110
MINIMUM FRUIT HEIGHT (mm)		125
WEIGHT (without packaging)		200 Kg
WEIGHTED SOUND PRESSURE LEVEL "A"		Under 70 dB
VOLTAGE AND FREQUENCY	MOD. Z26A	230V-50Hz
	MOD. Z26B	220V-60Hz
	MOD. Z26C	110V-60Hz
MAXIMUM POWER		1,6Kw
SAFETY	Door with safety switch. Multiple safety sensors	
* Standard machines include 1 kit to be chosen by the customer.		

2. FOOTPRINT



ESCALA 1 : 20

3. WARRANTY

Through its official distributors, ZUMMO INNOVACIONES MECÁNICAS S.A.U., provides a 2-year warranty period for its machines which will start from de delivery date on.

This warranty is being held by the distributor in accordance with the following conditions:

Covers all material and manufacturing defects.

If any defects arise in the machine through normal use while it is still in the warranty period, the defective parts will be replaced free of charge.

The warranty shall only be valid if it is accompanied by the original purchase invoice.

Repairs and replacement of parts during the warranty period do not entail an extension of the warranty period.

Original spare parts are guaranteed for 6 months.

The compressor has a 1-year warranty, extendable to 2 years if the preventive maintenance indicated by the manufacturer is carried out after the first year of use.

THIS WARRANTY DOES NOT COVER:

Any damage not directly caused by manufacturing or material defects.

Any damage due to incorrect installation, misuse, modification, accidents, or negligence.

Scratching of plastic components due to the use of items that can scratch them such as cleaning pads.

Deforming of thermoformed plastic parts due to exposing them to excessively high temperatures.

Labour for repairs not covered under this warranty.

Any damaged caused by unauthorised persons or materials.

Wear and tear.

TECHNICAL SUPPORT

Any technical queries should preferably be referred to your usual distributor, or to Zummo at:

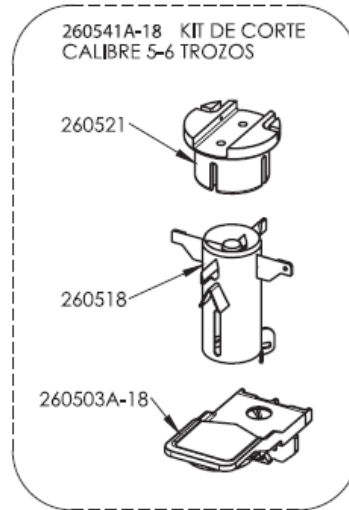
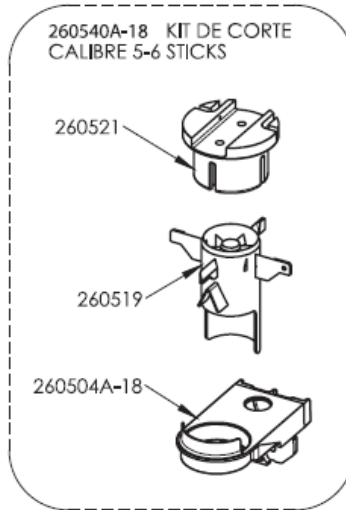
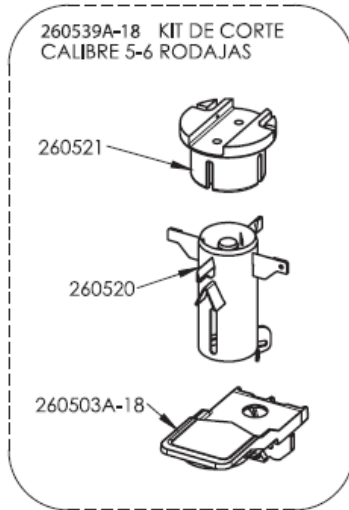
E-mail: customerservice@zummo.es

Tel.: 0034 961,301,246

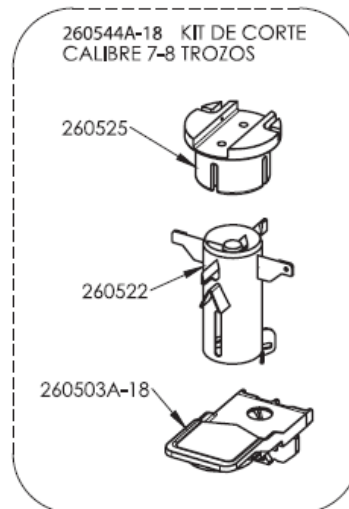
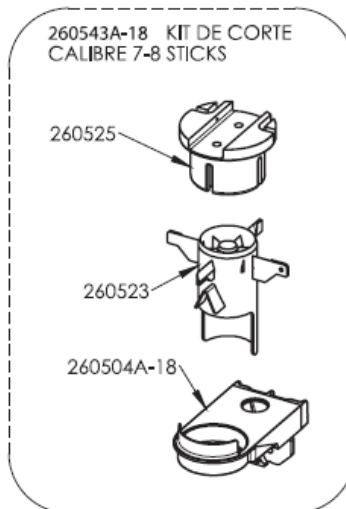
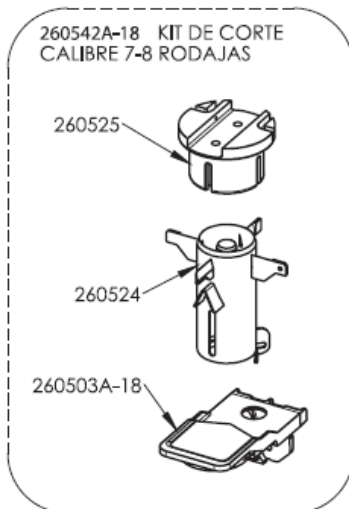
Any repairs during the warranty period that have not been authorised by Zummo shall automatically render the warranty null and void.

4. ACCESORIES

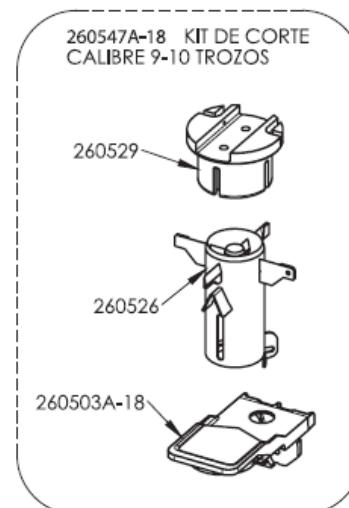
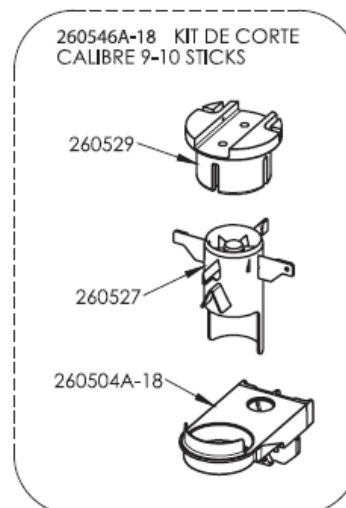
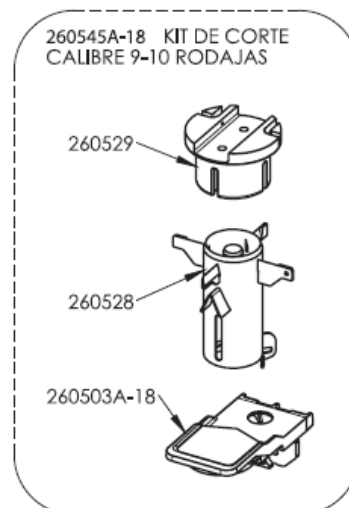
- KIT CUTTING OPTIONS CALIBER 5/6 (DIAMETER UP TO 135mm)



- KIT CUTTING OPTIONS CALIBER 7/8 (DIAMETER 115-135mm)



- KIT CUTTING OPTIONS CALIBER 9/10 (DIAMETER UNTIL 115mm)



5. OVERVIEW

FRONT



1. Bucket door
2. Fruit door
3. Display steps to follow
4. Start button and errors
5. Bucket holder

Lockers



BACK



1. Switch ON/OFF
2. General cable plug
3. Serial number
4. Selector sticks or slices/chunks
5. Compressor rearm

DISPLAY STEPS TO FOLLOW



1. Insert bucket
2. Insert pineapple
3. Pulse "start" button
4. Remove bucket

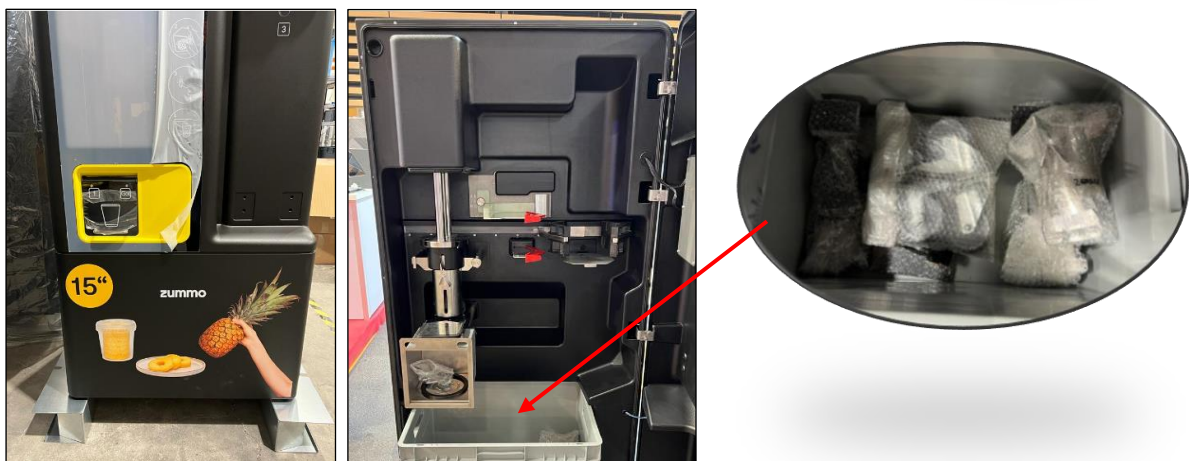
6. INSTALATION

1. DELIVERED MACHINE

- a) The machine will be delivered packaged by carton and plastic inside.



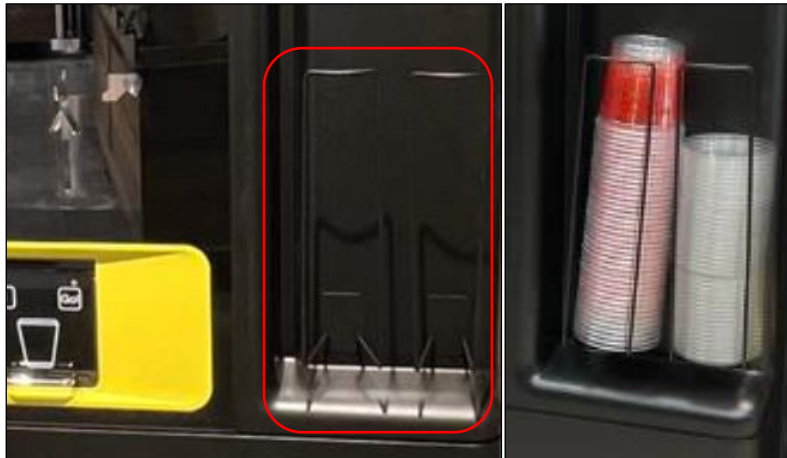
- b) The machine will be received bolted on metallic bases that must be removed before to install the wheels, and these wheels, gloves and power cable were placed inside the bin.



- c) There is a bag Inside the bucket door with two keys to open the machine and screws for the wheels.

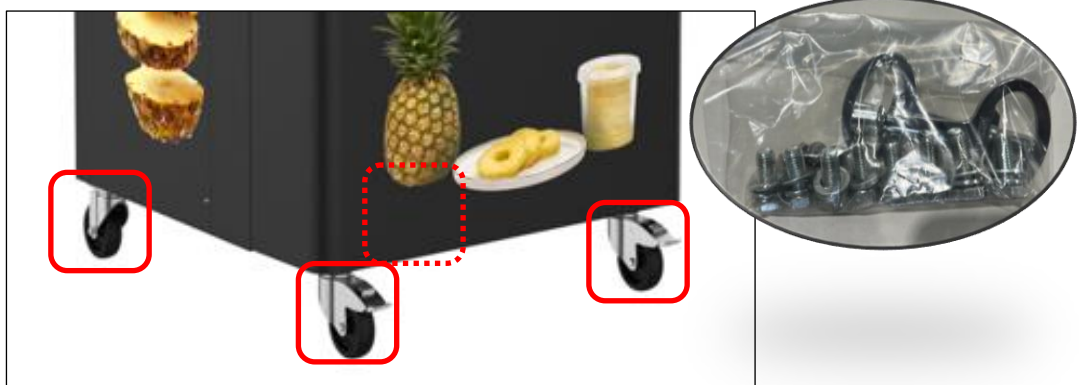


- d) The bucket and bucket cover holders should be screwed in front door with supplied screws. These parts are inside the bin, as if another cut-kit was requested.

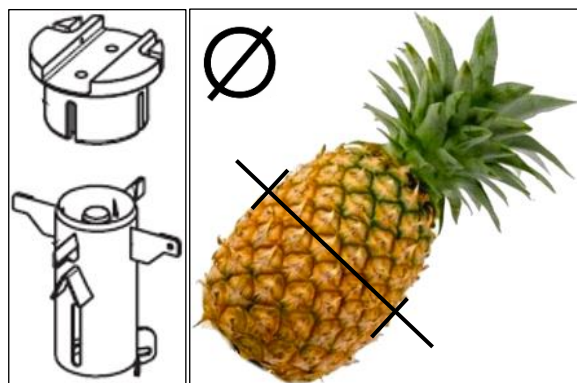


2. HOW TO START UP

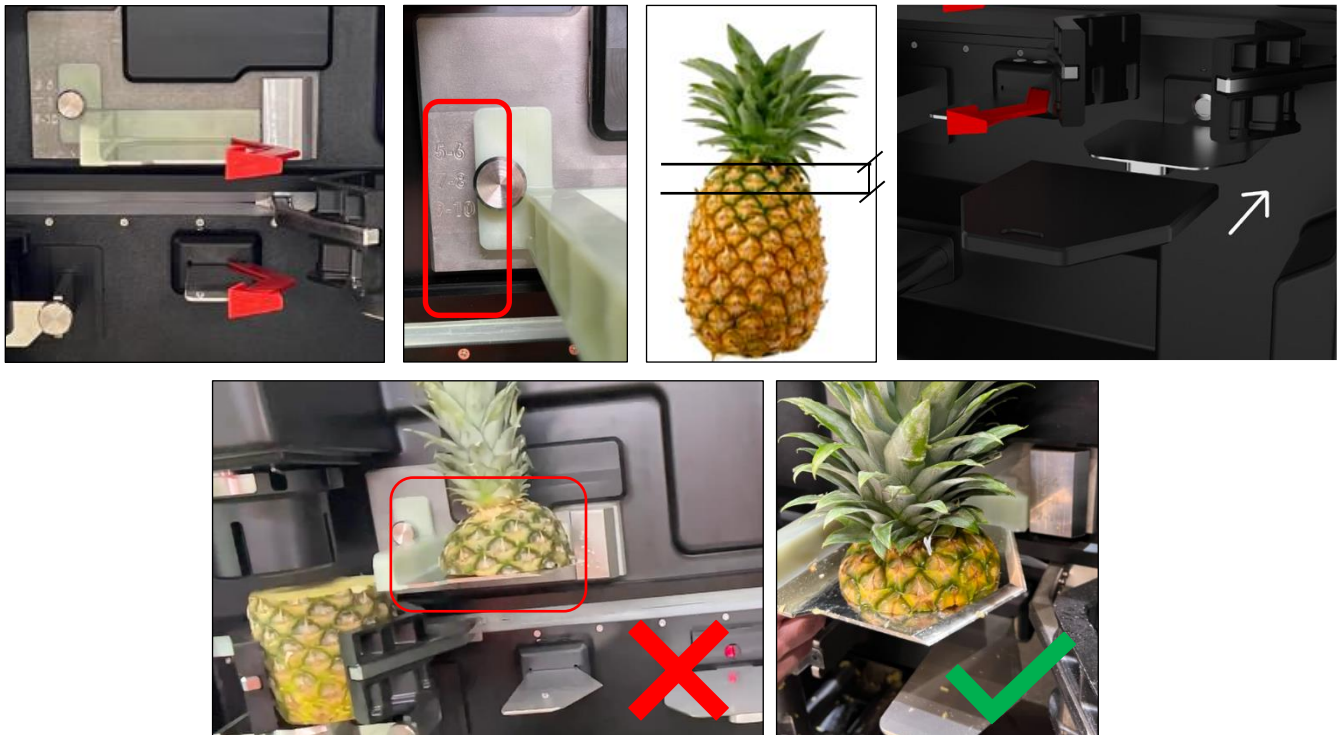
- a) With the help of a pallet Jack, lift the machine some centimetres until there enough space to remove the metallic bases and install the wheels. **Install the brake-wheels with brake front the machine.**



- b) Very important check what cutting kit and pusher the machine has installed, this kit should be appropriate to use with the pineapples that will be cutting, checking diameter and **! NOT ONLY THE CALIBER.**



- c) Adjust the height of the blade that cuts the crown, put on this in the right height to optimize the pineapple. There must be at least 2 centimetres of pineapple with crown, in case it would be necessary, install the pineapple supplement to increase the cut distance in 0,5 cm.

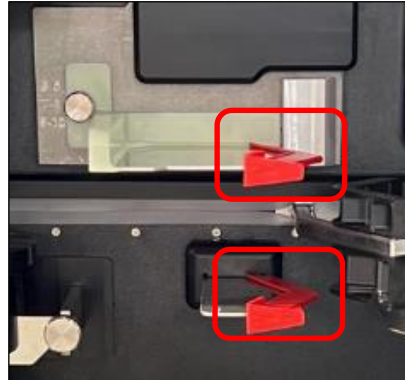


VERY IMPORTANT



Fruit size	Optimum fruit height	We advise fitting the pineapple supplement when the fruit height is:
CALIBRE 5-6 (Ø from 135 mm)	From 165 mm	Between 155 and 165 mm
CALIBRE 7-8 (Ø between 110 and 135 mm)	From 150 mm	Between 140 and 150 mm
CALIBRE 9-10 (Ø up to 110 mm)	From de 135 mm	Between 125 and 135 mm

- e) Remove blade covers.



- f) Set the sticks/slices selector in right position. **VERY IMPORTANT DON'T PUT IT IN STICKS MODE IF NOT GOING TO MAKE THESE. In sticks mode the slices cylinder will only make one movement.**




- g) Plug in the power cable, turn on the machine from the back switch and wait until the bucket light start blinking to insert the bucket.



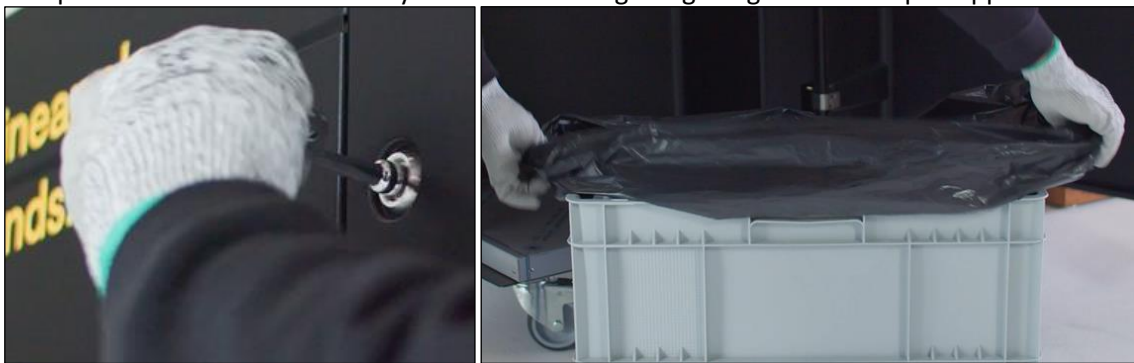
7. DAILY CLEANING

7.3 Disassembly

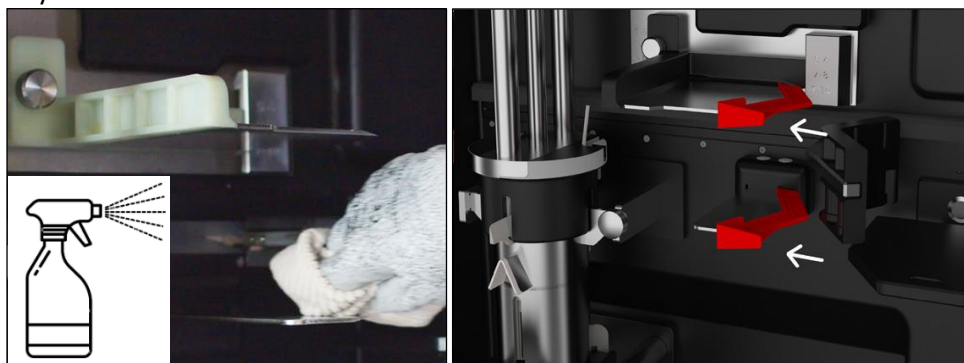
1. Wear the  security gloves supplied and disconnect the machine from the power.



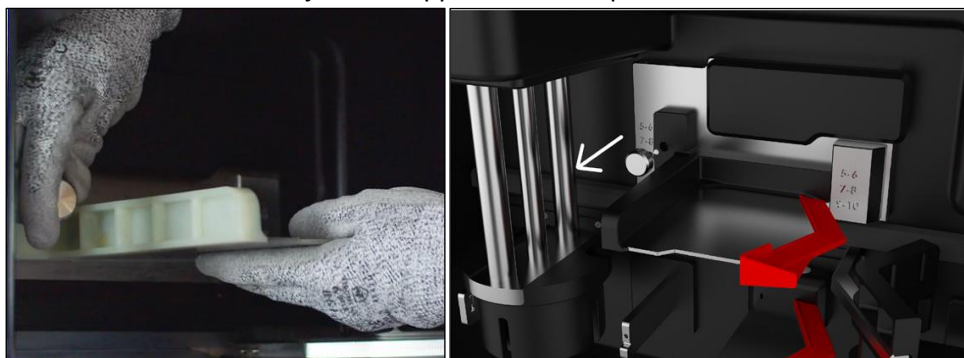
2. Open the machine with the key and remove the garbage bag with waste pineapple from the bin.



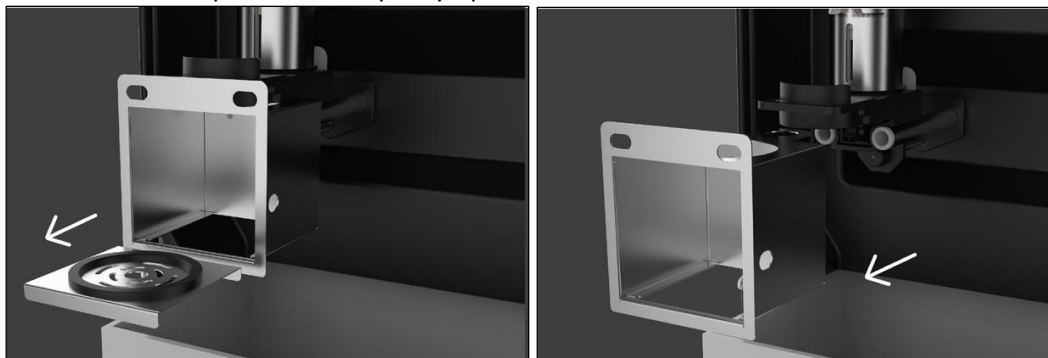
3. Spray with water over the blades and dry them with a suitable rag and fit the blade covers as soon as they are clean to avoid cuts.



4. Loosen the nut that fix the adjustable upper blade and put it inside the bin.



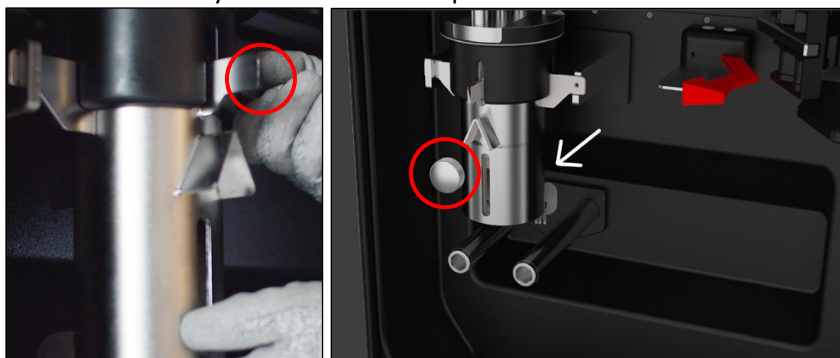
5. Pull the front part of the drip tray upwards and remove it.



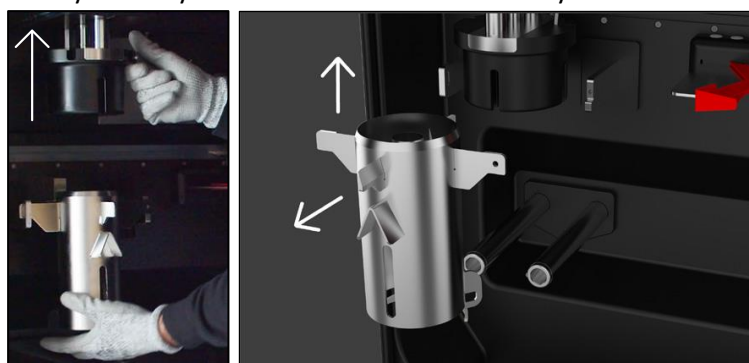
6. Unscrew the tray securing nut and remove the cutting tray by pulling it out horizontally.



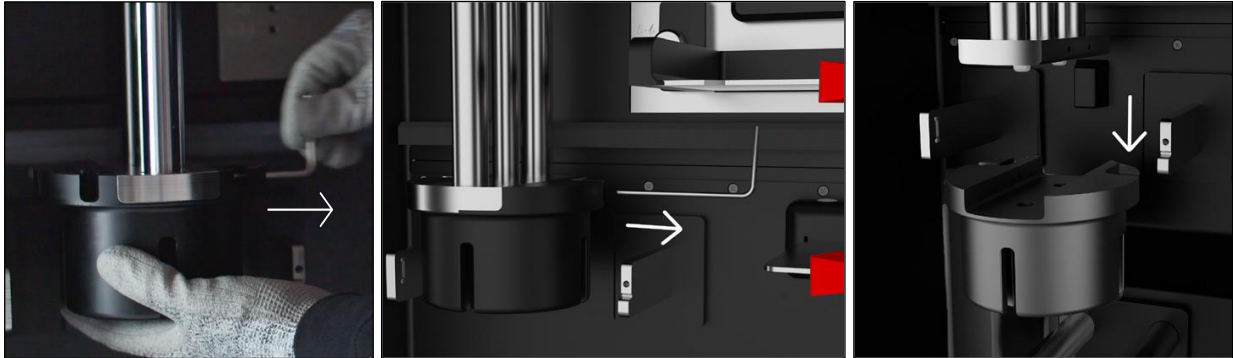
7. Loosen the nut that fix the cylindrical blade and put it inside the bin.



8. Raise up the peeler cylinder by hand to allow to take off the cylindrical blade.



9. Remove the pin that fix the pusher (black plastic) and remove it leaving the pin in its hole, so it won't get lost.



10. Continue cleaning the machine internally with a suitable cloth that doesn't leave remains, taking care about sensors which detects the pineapple and bucket, **these sensors shouldn't be sprayed with water directly. Dry them properly** ⚠



11. Remove the bin with all parts to be cleaning together. These parts can be put inside the dishwasher.



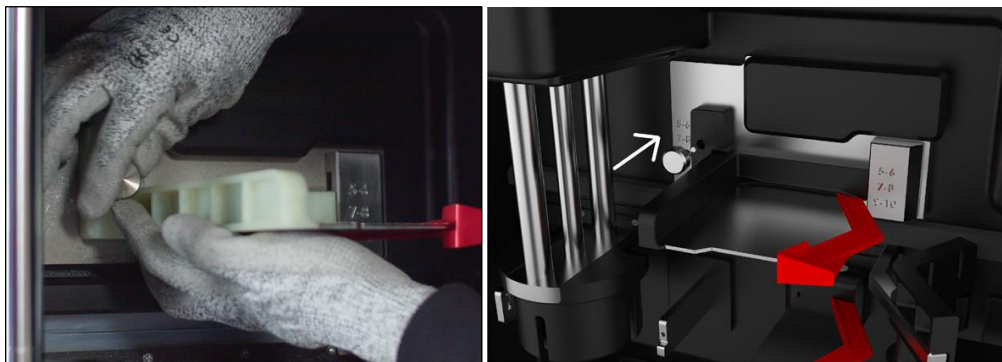
12. Very important clean the guides through which blade slides for a good operation about this.



9. Install a waste bag inside the bin and place it in the correct place.



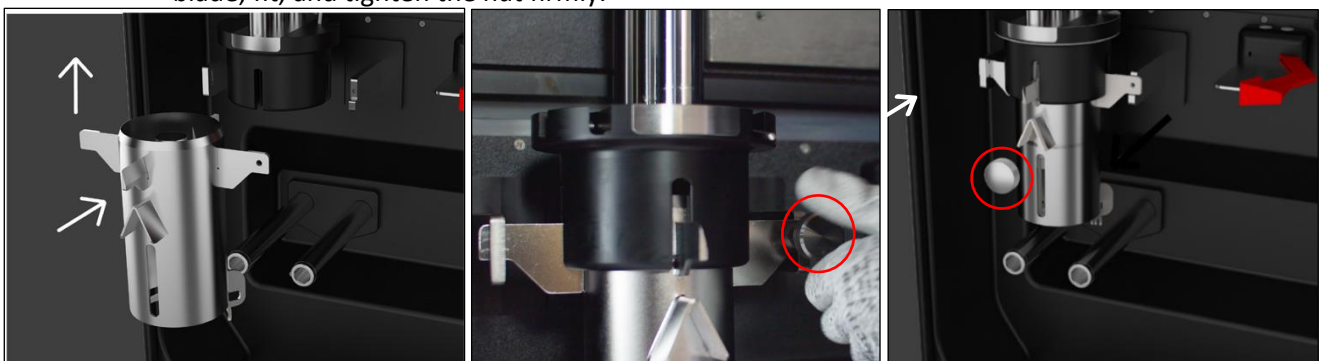
10. Install the upper blade in the correct height depending on the pineapples that will be cutting. At least should be there two centimetres de pineapple regardless the crown.




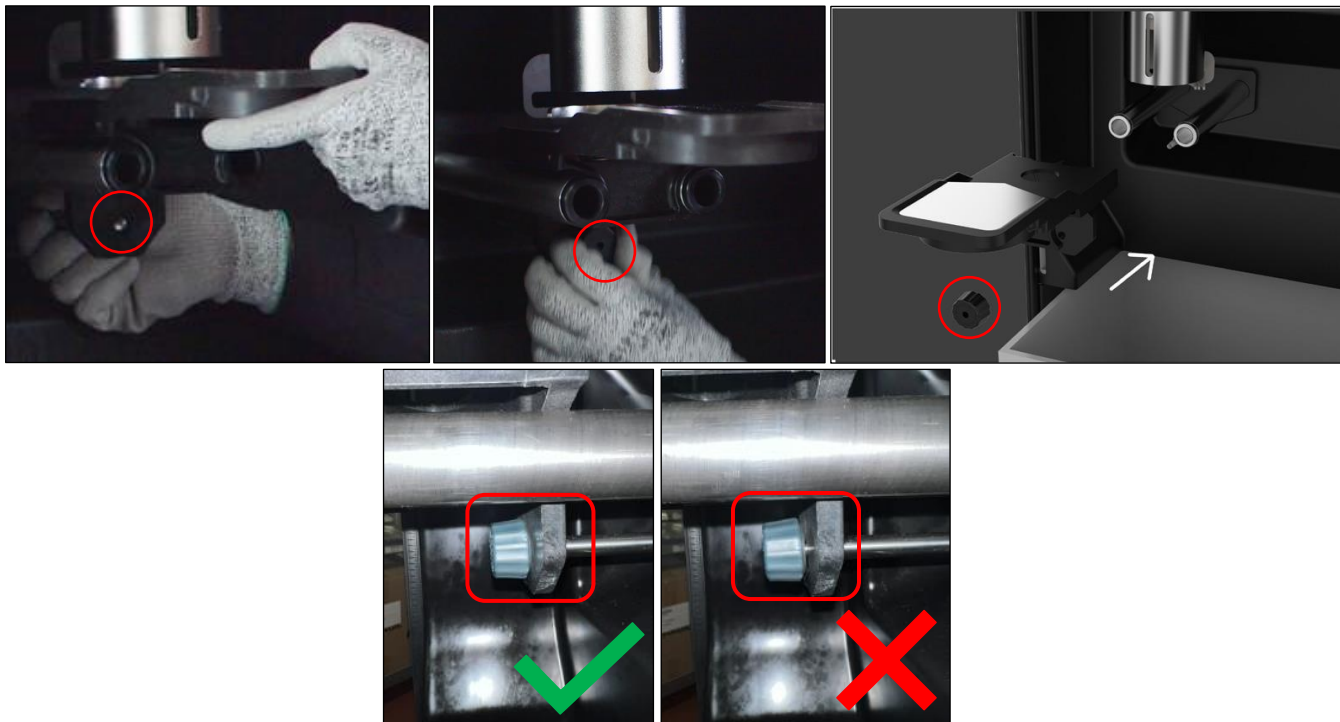
11. Install the pusher in his place matching both holes and introduce the metal pin.



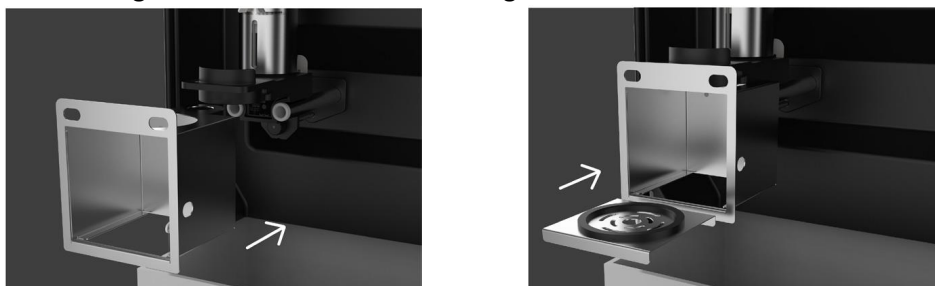
12. Raise the pusher and install the cylindrical blade. Let the peeler piston go down and centred on the blade, fit, and tighten the nut firmly.



13. Insert the blade through the guides, place the nut and tighten firmly, **VERY IMPORTANT** install this nut, otherwise this blade will make no movement and the pineapple block will remain into the blade. 



14. Insert again the metal drawer with his grid.



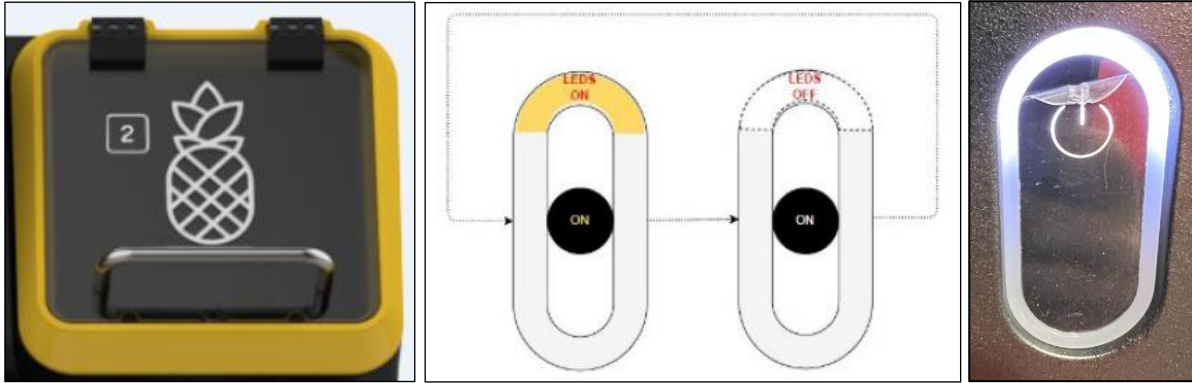
15. Close the main door and lock it by both lockers.



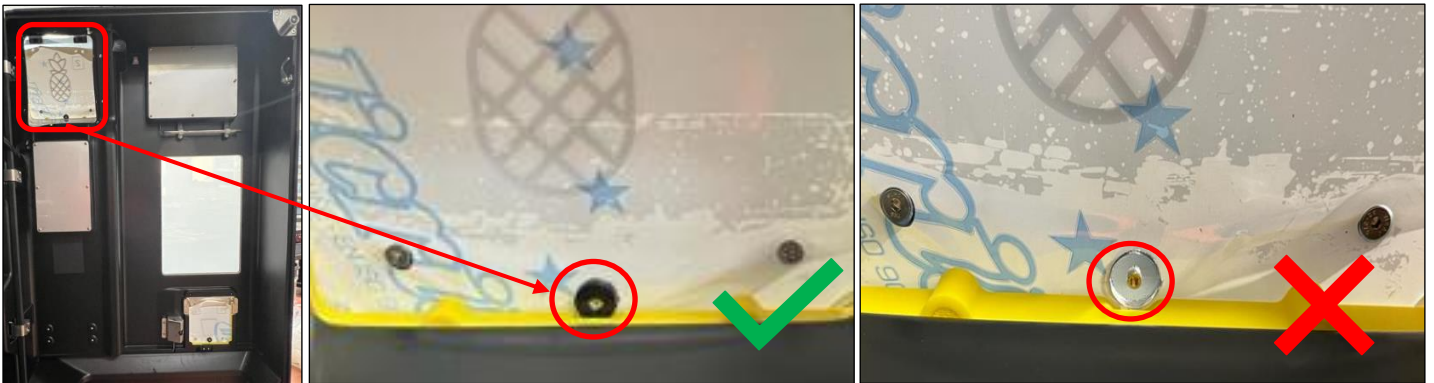
16. Unplug again the machine to the mains and switch on.

8. ERROR LIST AND HOW SOLVE THEM

1. Fruit door opened (top part blinks)



- a) Check if this door is closed properly.
- b) Check if the magnet is placed and in good condition as well.



- c) Check the sensor.
To check if the sensor is working properly, should remove the metallic cover that protects the wire conetion just behind the start button with the fruit door closed completely. Check continuity with a multimeter on both wire terminals. If despite the magnet is installed properly and the distance between magnet to sensor is fine, not there is continuity. The sensor needs changing.

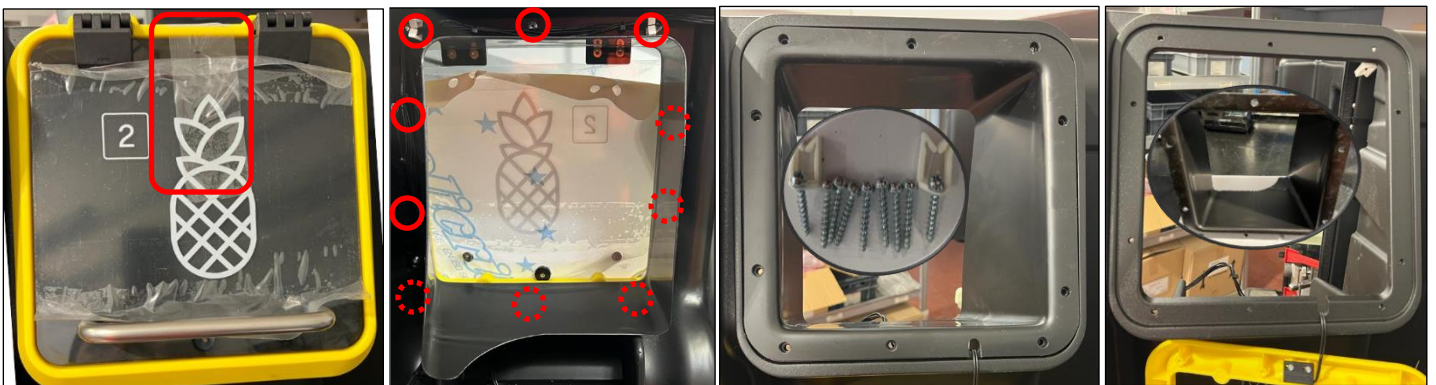


d) Change sensor:

4. Take off the 6 Philips screws and remove the back metallic cover with its respective gasket. Once the back cover is removed the sensor is available to be disconnected.



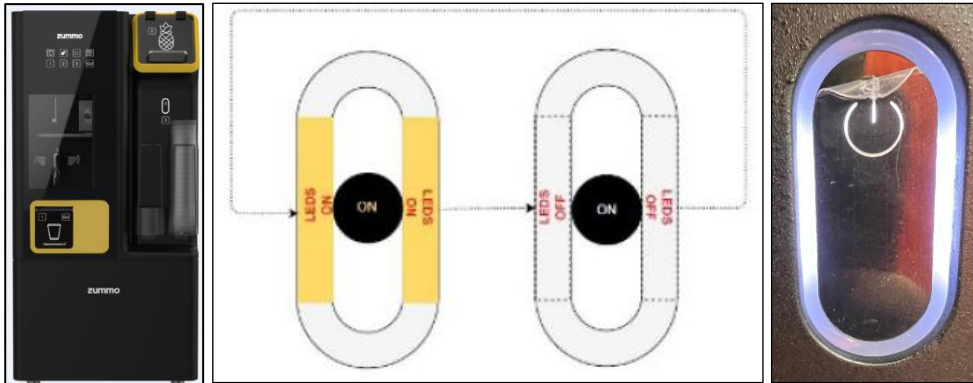
5. Place a tape to fix the door against the door chassis, to avoid that, when removing all these screws, the door falls. Remove the wiring from clips and take off the screws by Torx key numb T20.



6. Install a new sensor and reverse the process, but take care installing the door again, put a tape to hold it like before to disassembly.



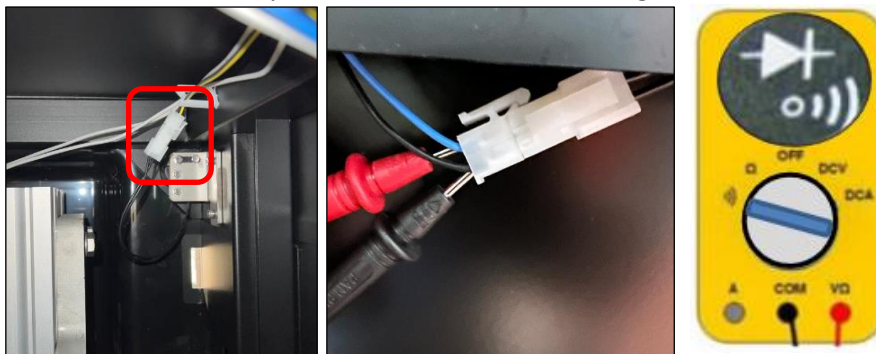
2. Central door opened (middle blinks):



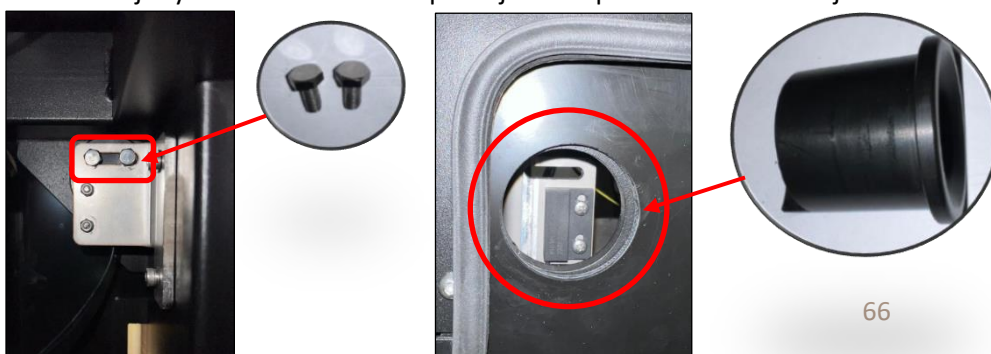
- a) Check if the door is closed properly.
- b) Check if the magnet is placed and tightened properly.



- c) Check the sensor:
Close the door complete and check continuity with a multimeter on both wire terminals. If despite the magnet is installed properly and the distance between magnet to sensor is fine, not there is continuity. The sensor needs to be changed.



- e) Change the sensor:
In case the sensor needs changing, proceed to the following way:
 1. Open the machine as in **section 12 of this manual**, removing upper metal cover and left side to gain access to the connector.
 2. Aflojar y retirar los tornillos que sujetan el plástico donde encaja el bulón de la puerta.



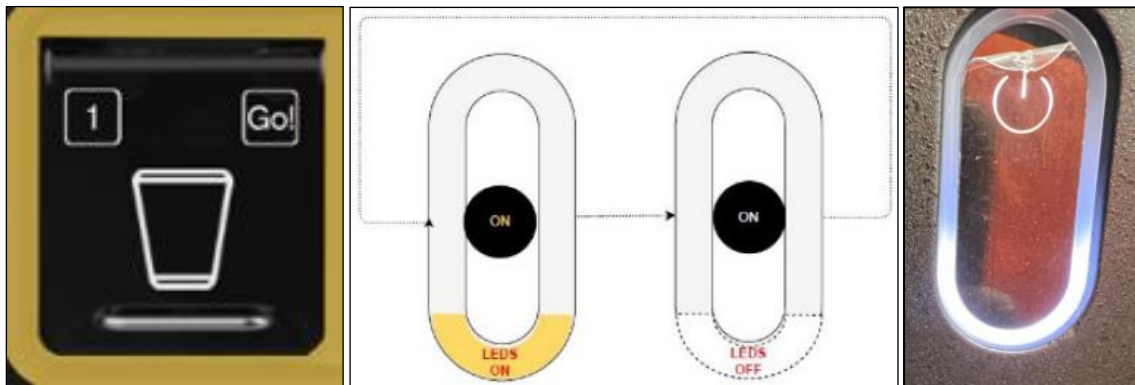
3. With a Philips screwdriver and a spanner 5,5 take off the screws that holds the sensor to metal support taking care that any screw doesn't fall. Unplug the sensor.



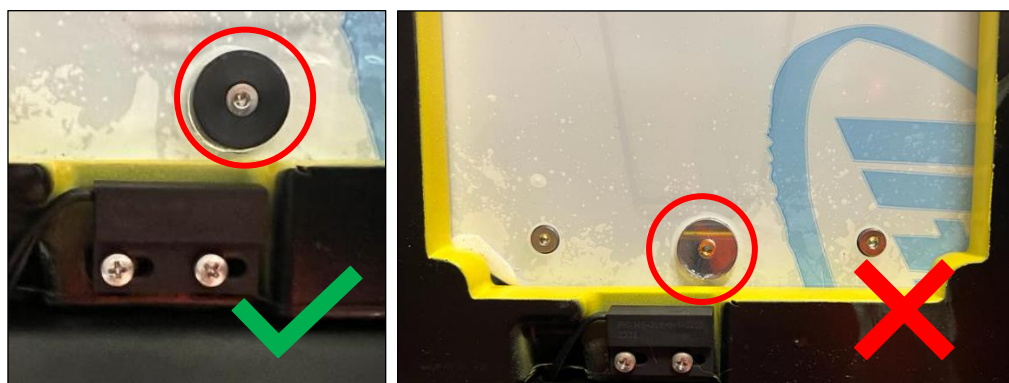
4. Once a new sensor is in place, adjust it to the highest position of the slots that the sensor itself has.



3. Bucket door opened



- a) Check if the door is closed properly.
- b) Verify if the magnet is placed and there is not much distance between the magnet and the sensor.



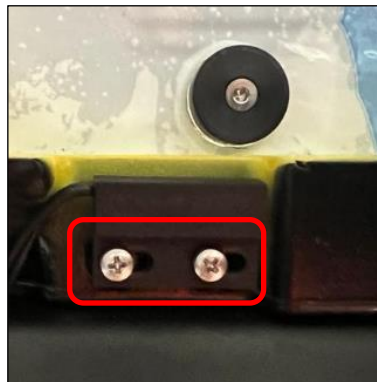
c) Check the sensor.

To check the sensor, must check the continuity with a multimeter, but to carry out this operation, the bucket door must be closed properly or placing a magnet near the sensor.



d) Change the sensor

1. Open the machine main front door.
2. Loosen and remove all Philips screws that hold the sensor to the bucket door frame.

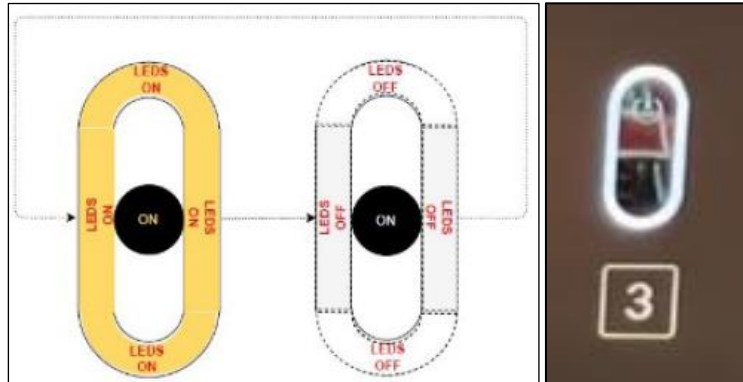


3. Loosen all screws that hold the plastic part except the corner screws until the sensor connector can be removed.

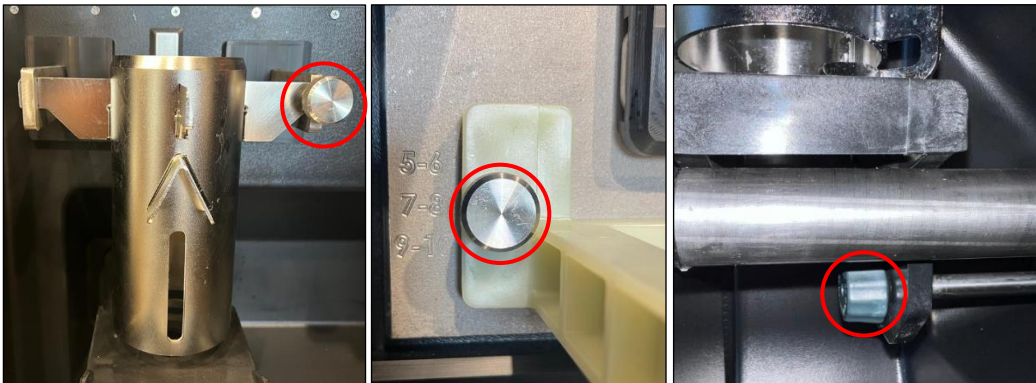


4. General error

If for any reason the machine, while running, the machine blocks, automatically after a few seconds the compressor and the cutting cycle would stop, the whole oval sector and the start button would flash.



- a) Check that all components are installed properly. Both blades installed correctly with both nuts tighten properly as well.



- b) Check that there is no piece of pineapple blocking the movement of any cylinders.

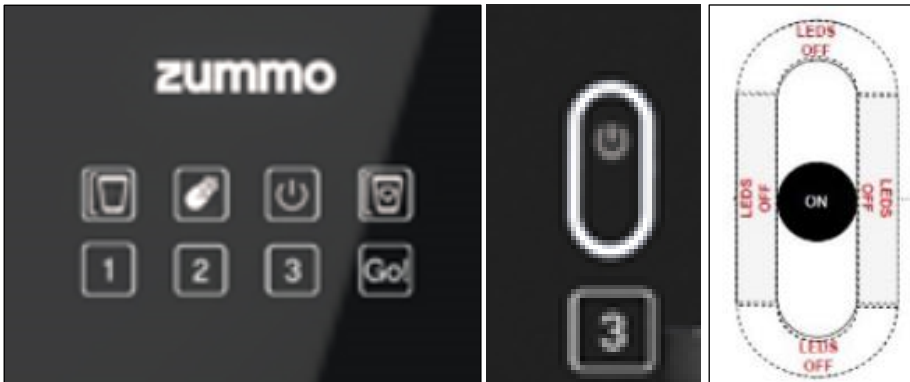


- c) Check if the light from each sensor lighting up when the cylinder is placed in each position. Extended and retracted position.



6. Neither the start touch button, nor the steps display light up.

If when turning on the machine, after an elapsed time, neither the start touch button, nor the steps display light up. It is possible the compressor needs rebooting, or some sensor is not detecting his position, could be a piece of pineapple stuck in somewhere.

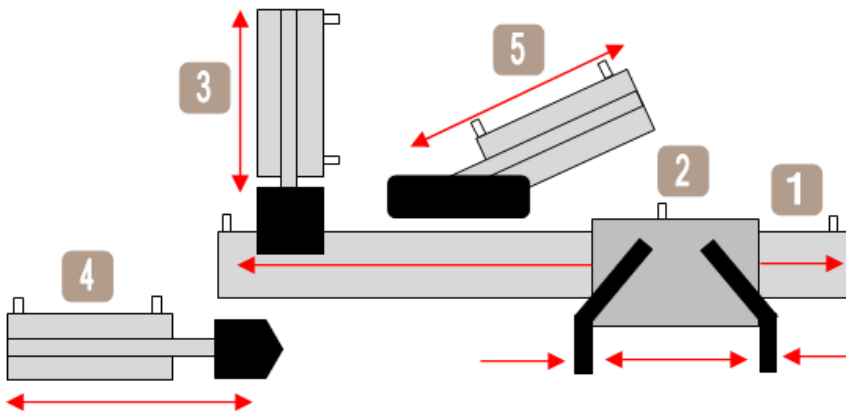


- c) Verify that the compressor is working correctly and that it does not have to be rebooted. To do this, must first press the compressor reset button located at the rear of the machine. **It is a button, not a switch.**

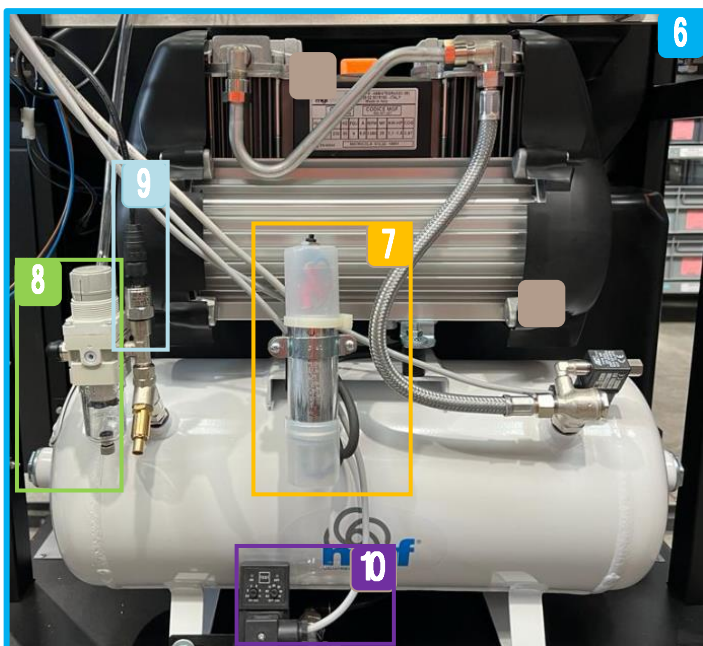


- d) If despite pressing the button to reset the compressor the machine is not ready to use (display of steps off). The initial conditions must be verified (**section 11 of this manual**).

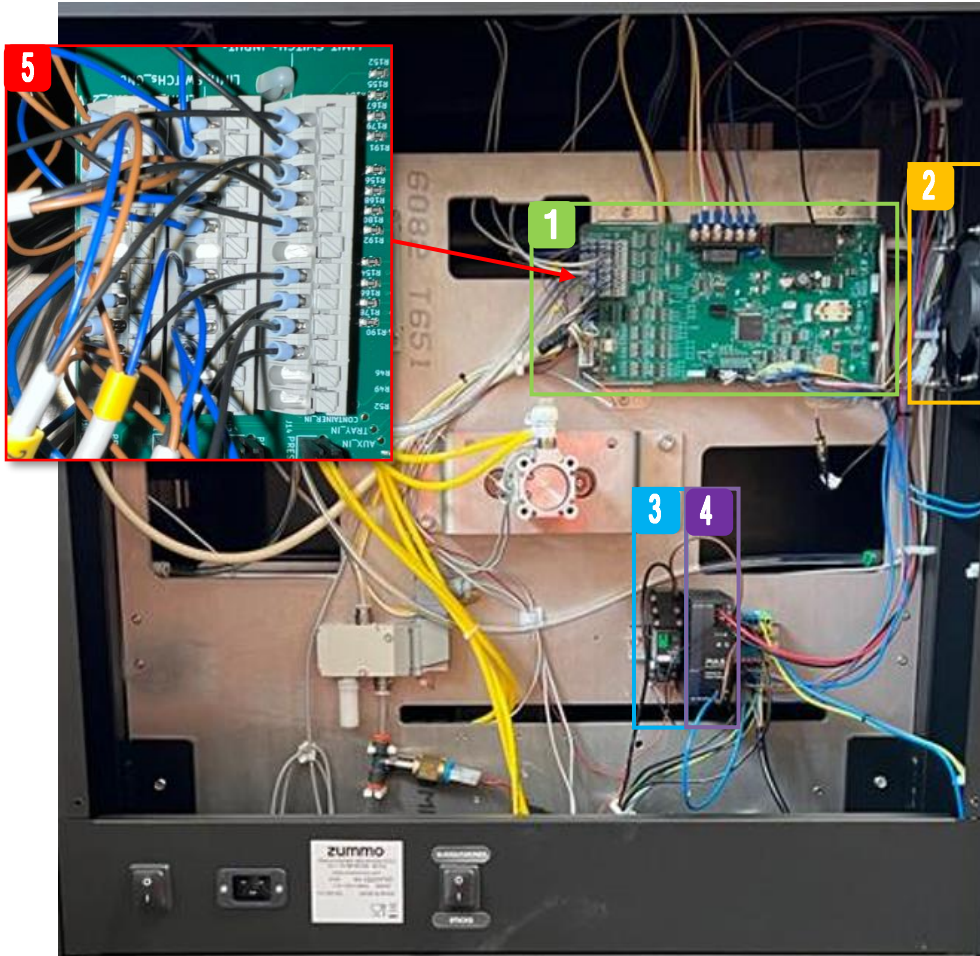
9. PNEUMATIC AND ELECTROPNEUMATIC COMPONENTS



- 15. Linear cylinder
- 16. Gripper
- 17. Peeler cylinder
- 18. Slicer cylinder
- 19. Crown pusher cylinder
- 20. Compressor set
- 21. Starting capacitor
- 22. Maintenance unit
- 23. Pressure sensor
- 24. Air discharge valve
- 25. Valve block
- 26. General air inlet valve
- 27. Pressure switch
- 28. Speed/flow regulators



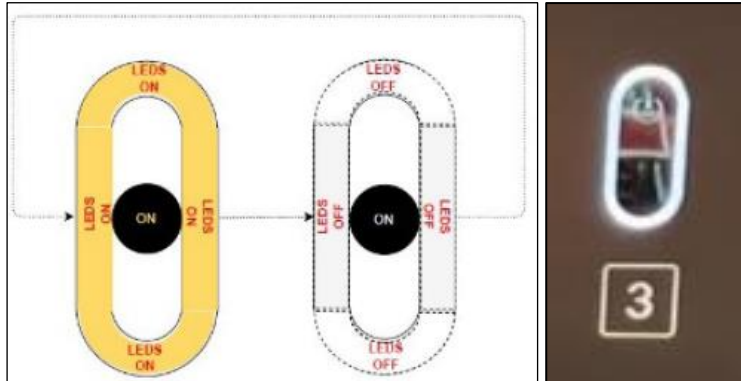
10. ELECTRIC COMPONENTS



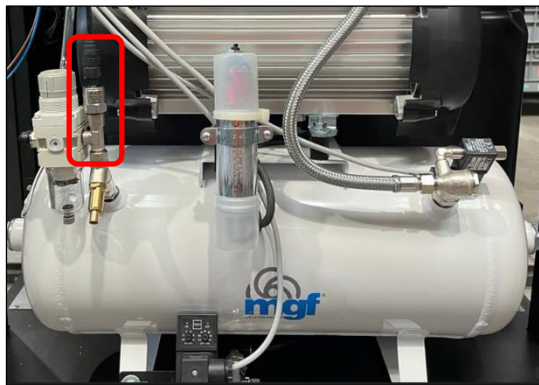
- 6. Control board.
- 7. Fan to get out the air.
- 8. General relay.
- 9. Power supply.
- 10. Connection of pneumatic cylinder sensors.

11. INITIAL CONDITIONS

1. When the machine is turned on from the switch, the start button will flash for 15 seconds, the four oval sectors will flash at the same time, with one second interval between flashings.

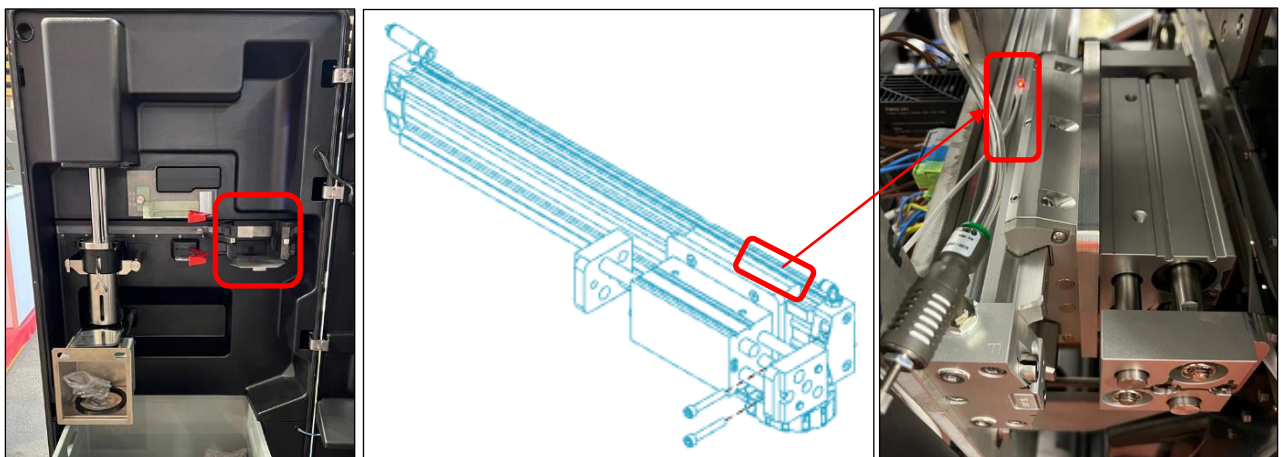


2. Once the 15 seconds have elapsed, the machine will automatically start charging air until the pressure is correct according to the set pressure switch that the compressor has installed.

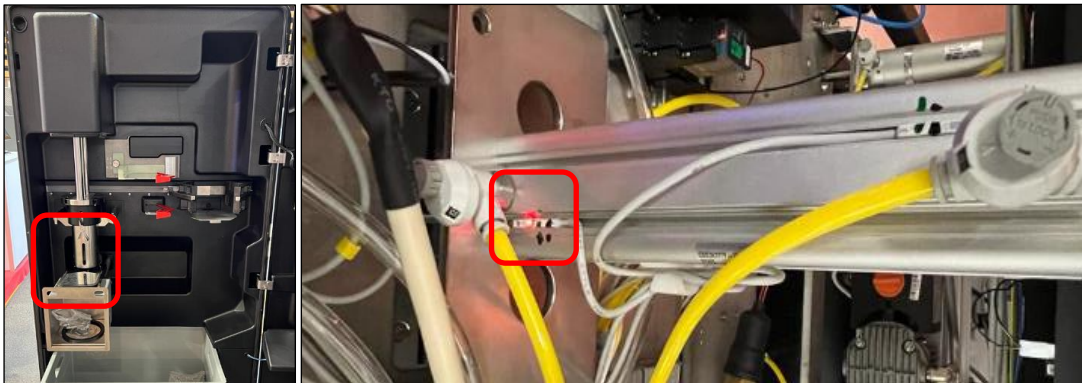


3. When the correct pressure has been reached, all the cylinders will automatically move to their initial position, highlighting that the vertical peeling cylinder will rise to its sensor reading and by gravity will fall again. In case to have check this sensor, it should be observed when it moves. Emphasize that **ONLY** the sensor light where the piston is located now should be illuminated. **The sensors that must be illuminated when the cylinders move to their initial position are detailed below:**

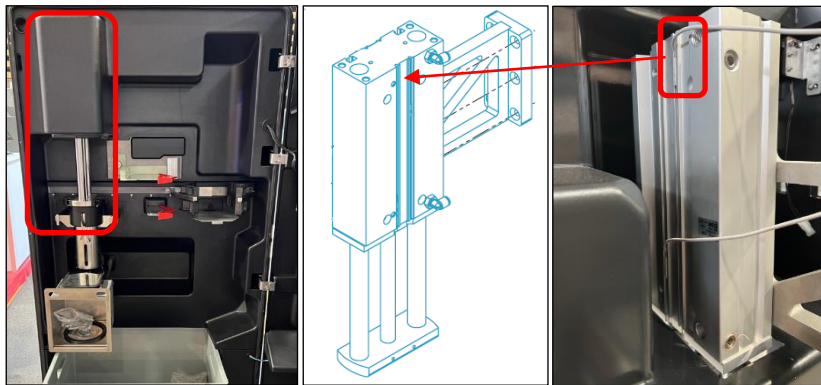
- ✓ Sensor which detects the linear cylinder is placed in right side.



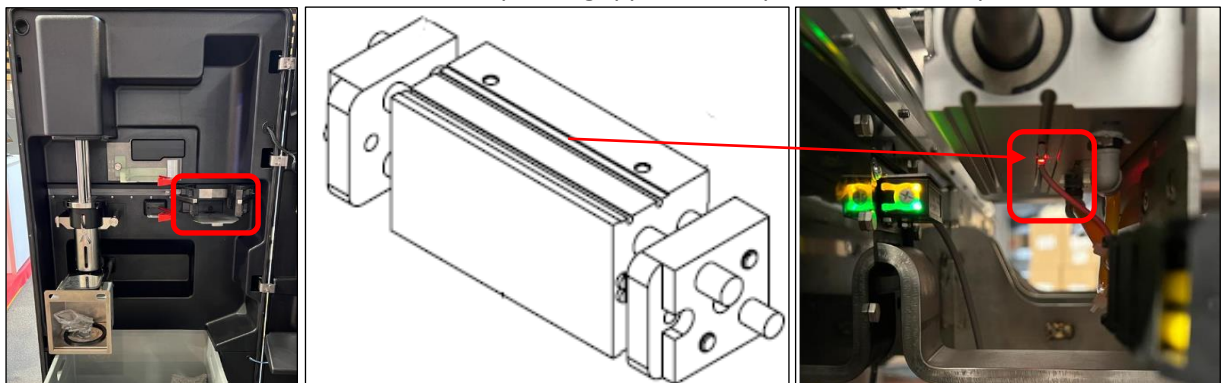
- ✓ Sensor which detects the slicer cylinder in extended position.



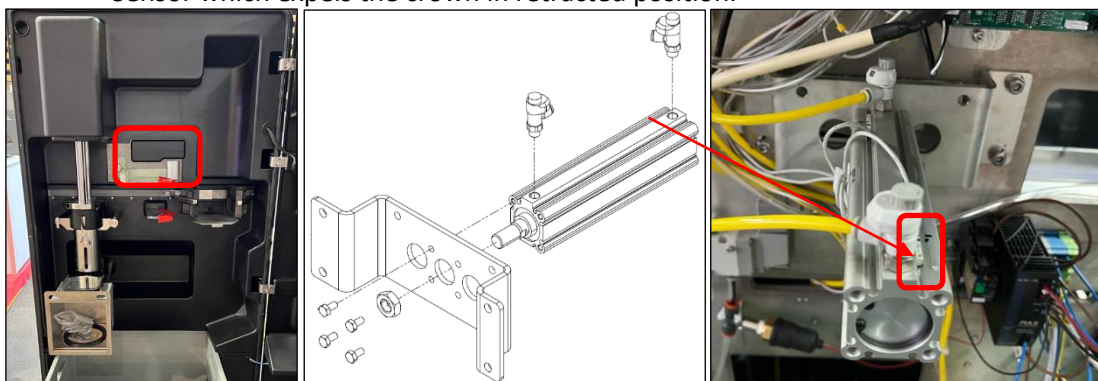
- ✓ Sensor which detects the peeler cylinder is in upper position. As previously mentioned, the sensor should light up once the piston rises, but the piston will automatically fall due to the gravity when the machine leave introducing air.



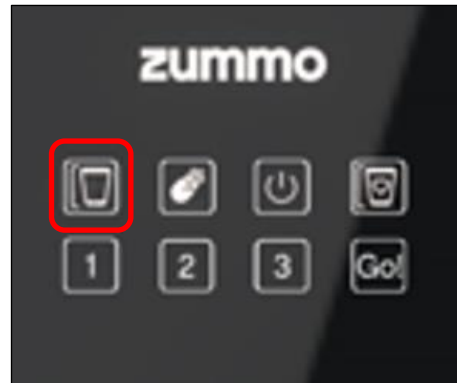
- ✓ Sensor which detects the opened gripper. This is placed **under** this part.



- ✓ Sensor which expels the crown in retracted position.



- ✓ Once all cylinders are in initial position, the symbol to insert the bucket will flash on the screen of steps to follow.



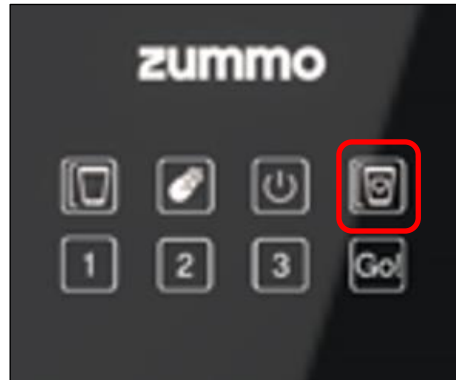
- ✓ Once the bucket is inserted and its entrance door is closed, the pineapple introduction symbol will be flashing, while the first symbol for introducing the bucket will remain fixed.



- ✓ Once the pineapple is detected, the "ON" symbol and the start touch will flash, meanwhile other symbols are fixed, indicating the machine is waiting for the order to press the start button to start the cutting cycle.

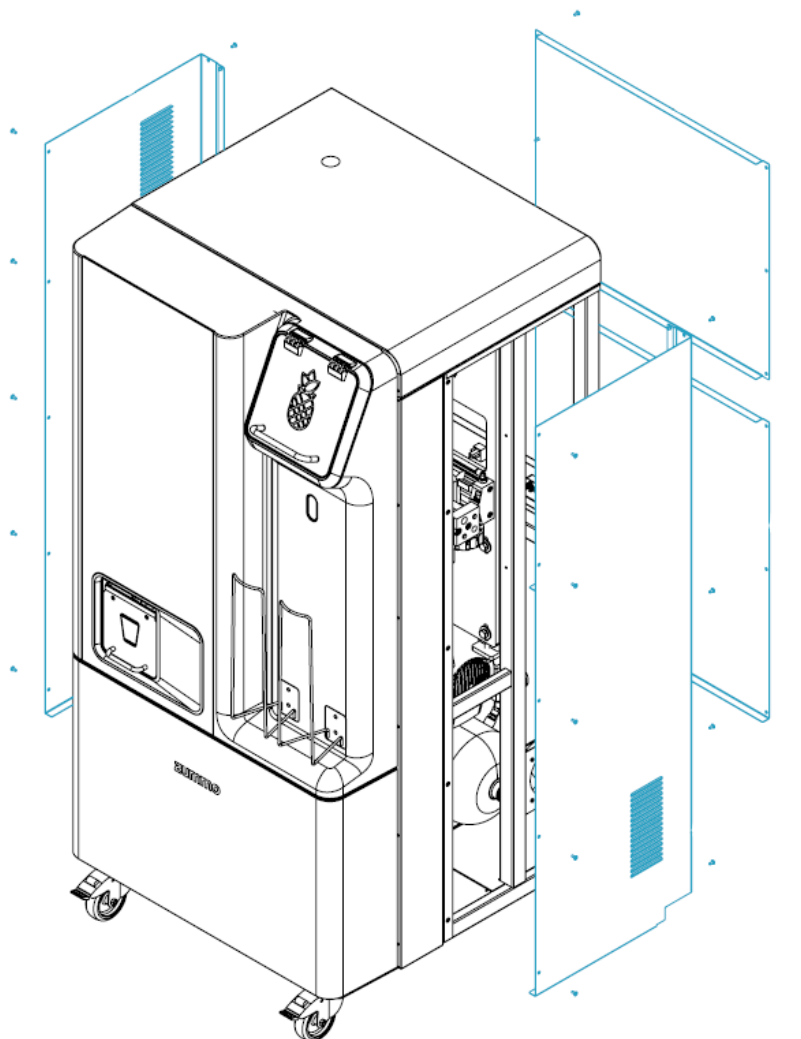


- ✓ Once the cut is finished, the symbol to remove the bucket will flash, along with all the other fixed ones. Extract the bucket, the door will close again, and once the compressor has loaded air, the machine will be ready for use again. **IMPORTANT: do not insert the bucket until the symbol to insert the bottle flashes.**



12. OPEN THE MACHINE

The machine has metal covers, which can be removed by an Allen key 2.5, depending on what need.



13. TROUBLESHOOTING

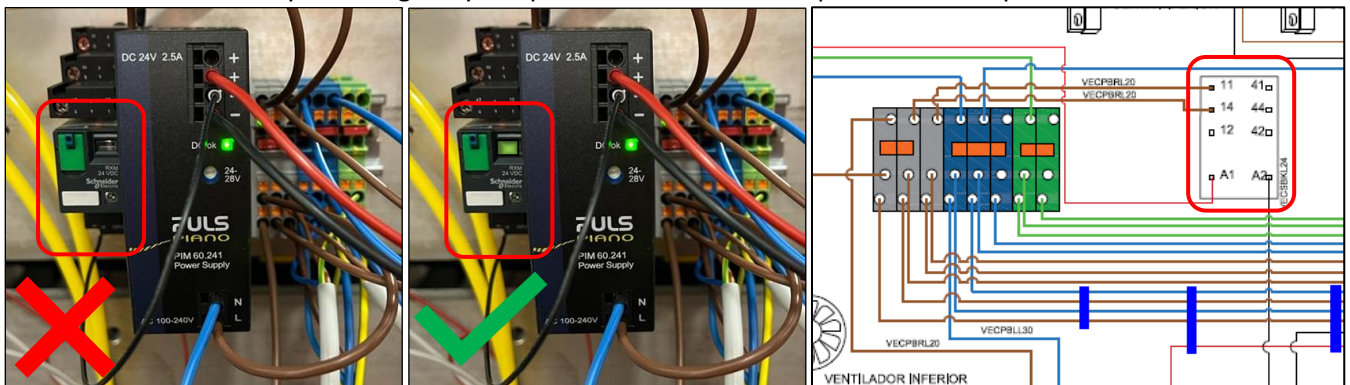
13.1 The compressor does not start: the first symptom is that no noise is heard when turning on the machine and therefore the display of steps remains off.

- a) Reboot the compressor, pushing the reboot button (5) as showed before in this manual.

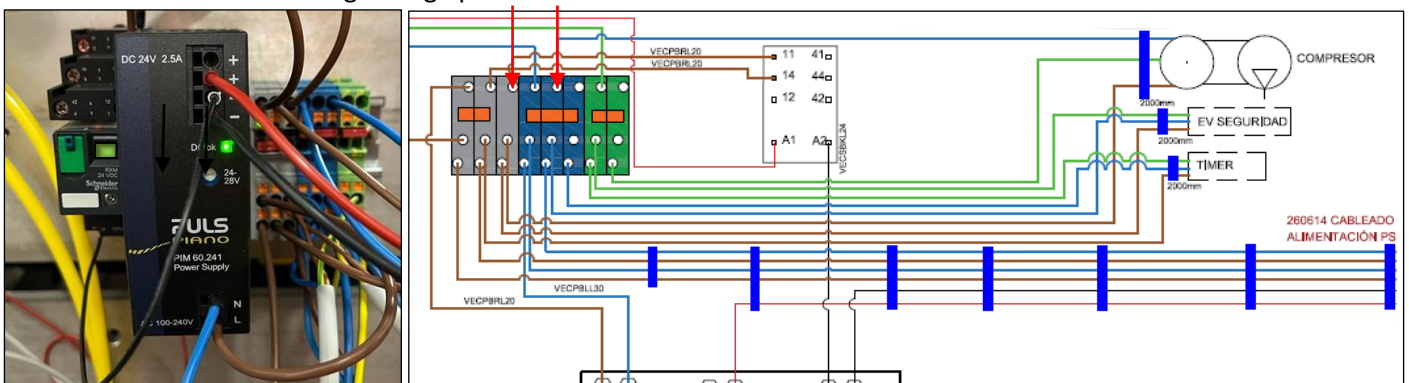


- b) If the compressor still does not work, check if the relay is active (green light) and that all the doors are closed correctly. Being active, it causes the contact between pins 11 and 14 to close and pass current. To check it, you must remove the machine upper rear cover.

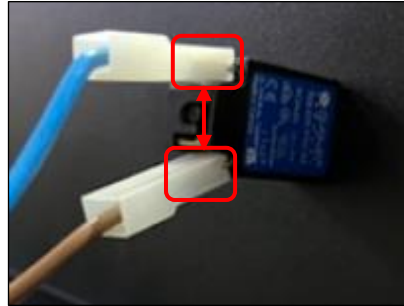
This relay is managed by the pressure switch nº13 in pneumatic components.



- c) Check the voltage on the compressor. To do this, it must be checked by multimeter in the alternating voltage position Hz.



- d) If the compressor receives power and still does not start, the circuit breaker should be bypassed to rule out a possible fault in it. And in case the compressor failure, proceed to replace it. As in **section 19** of this manual.

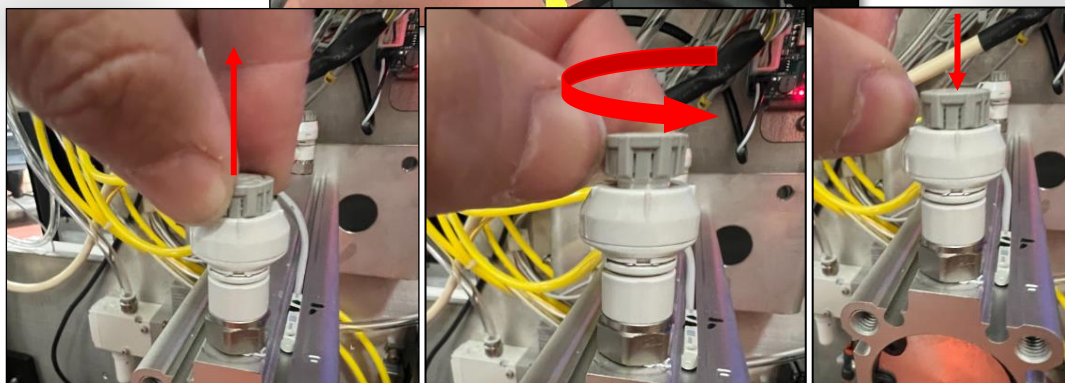
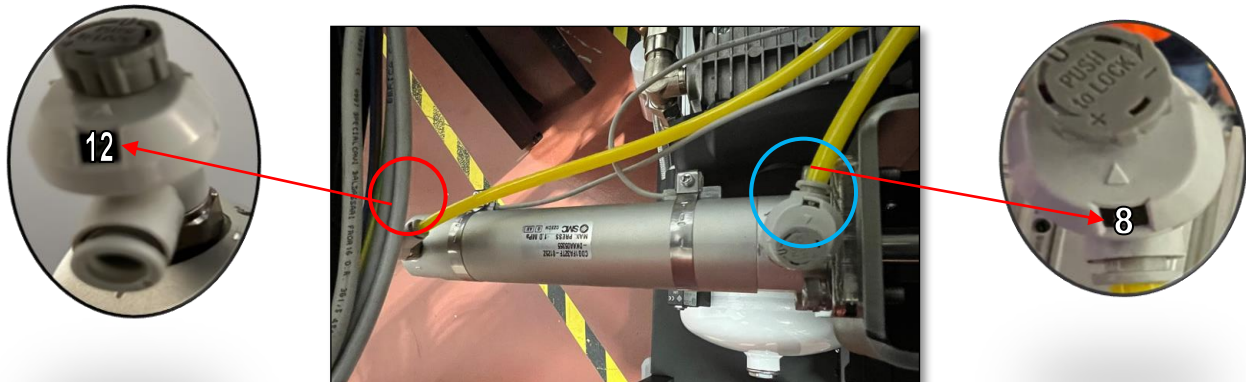


13.2 The slices do not fall into the bucket correctly or slicer cylinder doesn't work properly:

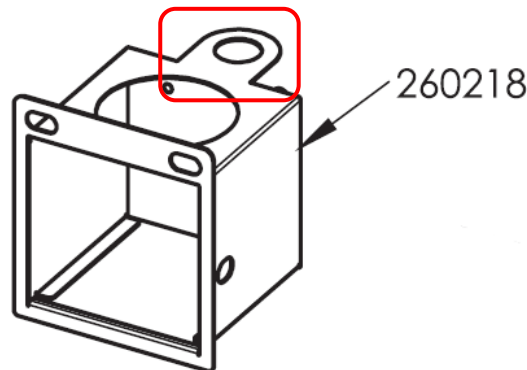
- a) Check that both blades are installed properly, and the caliber of the pineapples is correct. If when peeling the pineapple, there will be rest of peel, the fall of the slices will not be appropriate inside the bucket as shown in the pictures below.



- b) Verify the speed of the slices cylinder, from the factory it must have the following configuration in the regulators (8 in the exit and 12 in the reverse). In case you must increase or decrease the speed, you only must act on the regulator marked in blue in the image. To do this, you must pull up the grey part, turn until you select the appropriate speed and lower the grey part again to lock it.



- c) Verify that the protruding part of the metal drawer where the bucket is inserted is not bent, and when sliding the slicer blade, do not hit it. Which would cause the slicer cylinder to constantly lock up or not work properly. To sort out the problem is enough to straighten the part bent by hand.



13.3 The machine is always leaking air:

- a) Check that the discharge valve of the compressor is not opened constantly, and the air is coming out of the discharge hole to the waste container. You can proceed to close the stopcock until the machine has fully charged the air and open it again. Check by pressing the “test” that the problem has been solved. Otherwise, you would have to proceed with the change of this as in **section 14 of this manual**.



13.4 The machine just makes one slices or the pineapple block stuck into the cylindrical blade:

- c) If the machine only makes one slice and ends the cycle. It is necessary to check that the slices/sticks selector has not been set to the sticks position. Because in this way the slicer cylinder Will only make one slice.



- d) Verify the height of the pineapple and in what position the blade to cuts the crown is placed. If when peeling the pineapple, there are remains of peels on the upper part from the cylindrical blade, the pineapple will not slide down correctly through it.



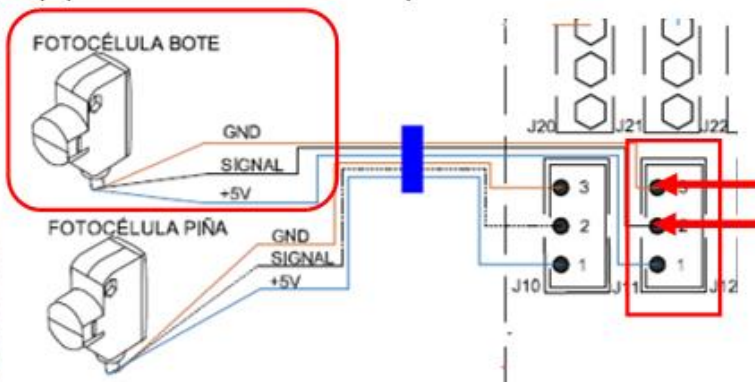
Fruit size	Optium fruit height	We advise fitting the pineapple supplement when the fruit height is:
CALIBRE 5-6 (Ø From 135 mm)	From 165 mm	Between 155 and 165 mm
CALIBRE 7-8 (Ø between 110 and 135 mm)	From 150 mm	Between 140 and 150 mm
CALIBRE 9-10 (Ø up to 110 mm)	From 135 mm	Between 125 and 135 mm

13.5 The machine can't detect the bucket introduced or detects it always:


- c) Check if the sensor which detects the bucket is completely cleaned and the red glass looks in good condition and is not scratched. In case the sensor is dirty, clean it properly but taking care not using a scratchy cloth.



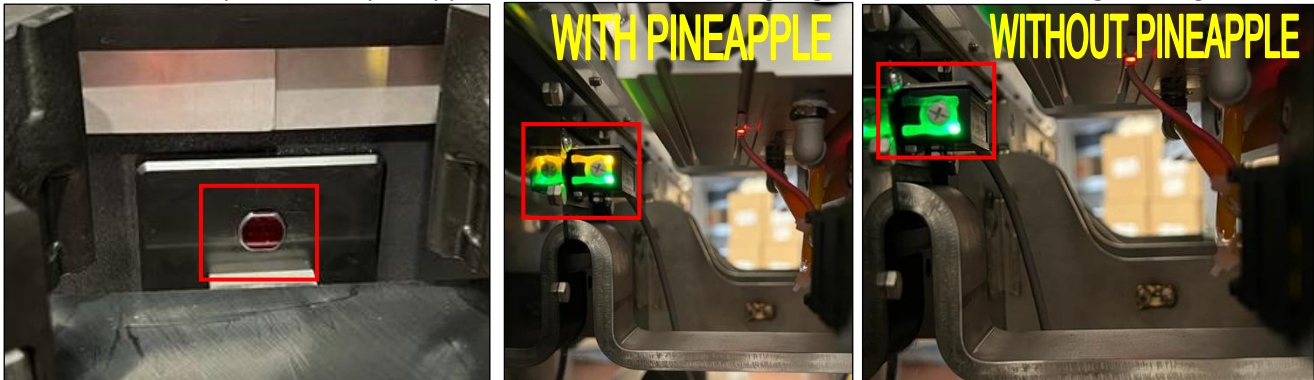
- d) To check the sensor, with the machine turned on and a bucket inserted, with a multimeter check that 24 v is received at pin number 2 of the connector. And that when the bucket is removed, 0v is received. The multimeter must be placed in the direct current position.



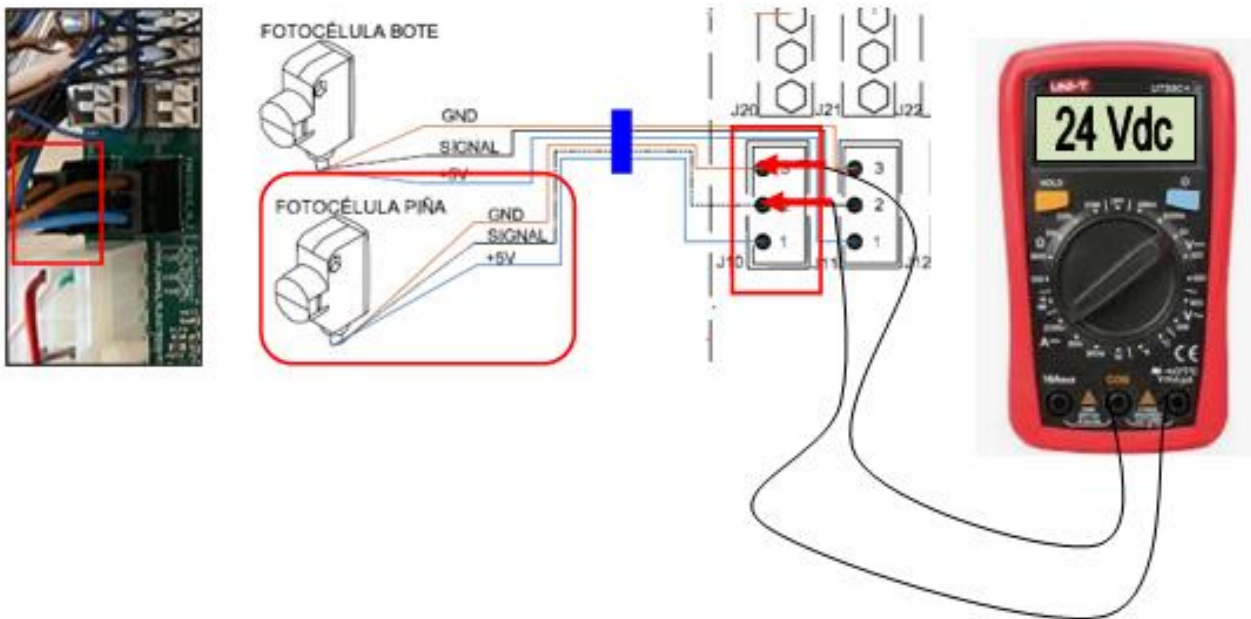
13.9 Machine doesn't detect that a pineapple is inserted:

- a) Check if the sensor which detects the pineapple is completely cleaned and the red glass looks in good condition and is not scratched. In case the sensor is dirty, clean it properly but taking care not using a scratchy cloth. 

- b) Verify when one pineapple is introduced, the orange light from the sensor is lightening.

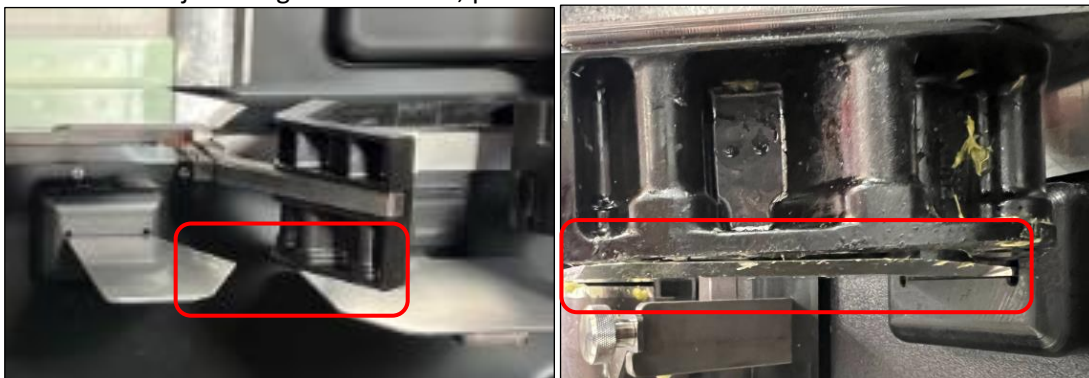


- c) In case the orange light is lightening and the machine still flashing saying there is not pineapple inside, now must check the sensor as we checked the bucket sensor but in this case in different connector.



13.10 The gripper hit against the blade:

- e) Is possible that over time the gripper that hold the pineapple become out of adjustment and need to be adjusted again. To do this, proceed as in **section 16 of this manual**.

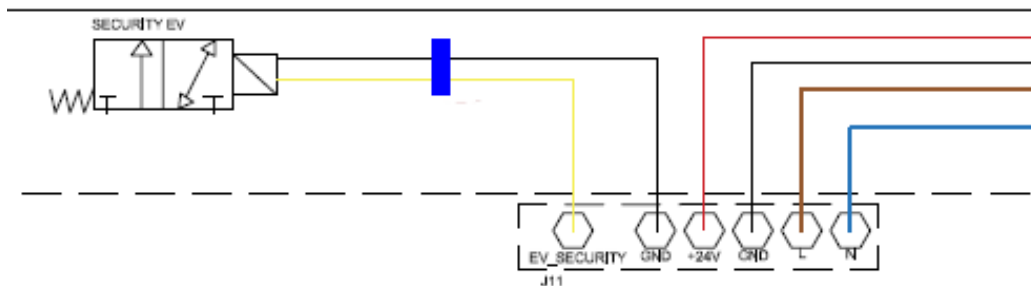
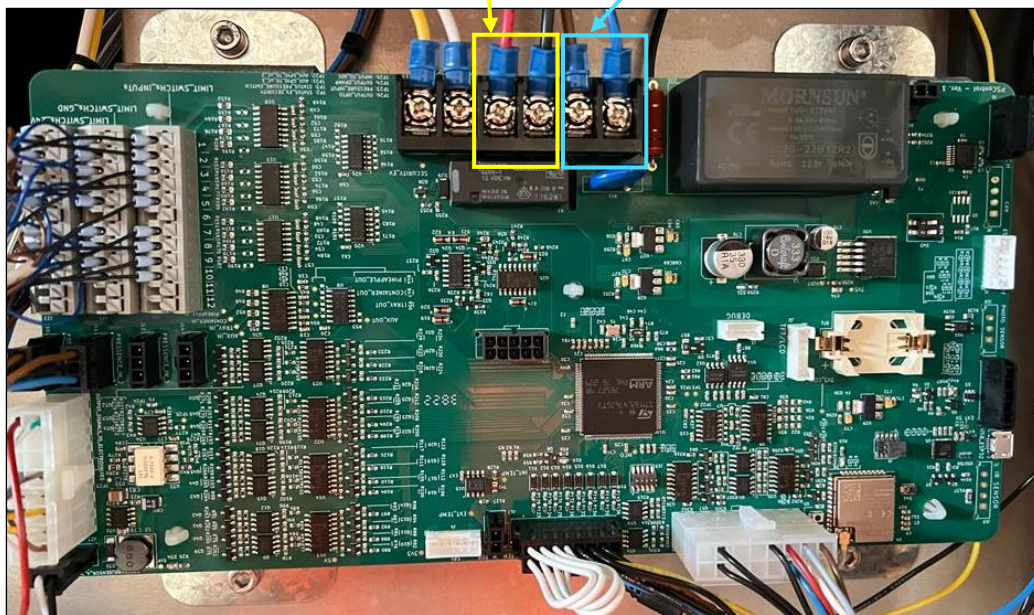


13.11 The machine does not turn on:

- b) Verify that it receives 230v mains voltage.
- c) Check that 24v is coming out of the power supply.
- d) If voltage is received at the input and the source does not supply 24v, the power supply must be replaced.



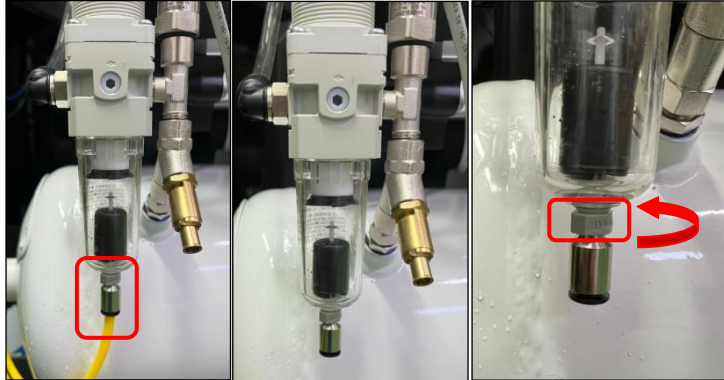
- e) Check if the control board receive 24Vdc and also 230 V from the mains.



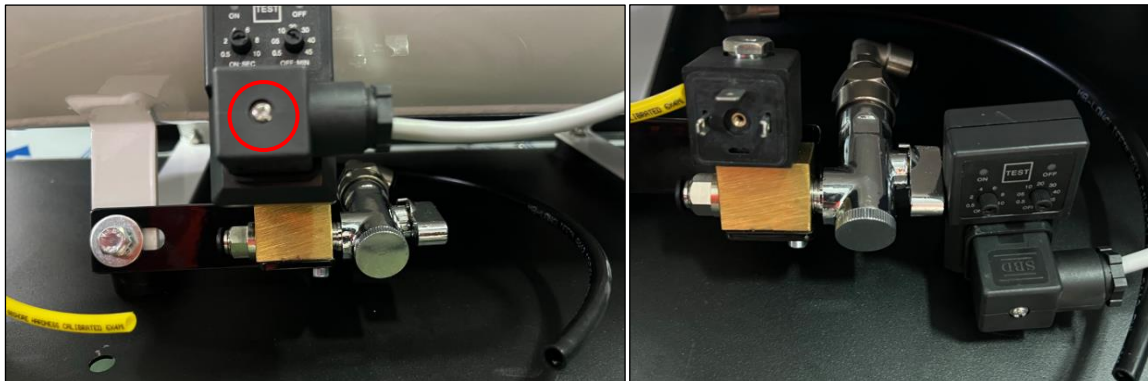
- f) In case the machine needs replacing the control board, following the steps as in **section 17** from this manual.

14. CHANGE DISCHARGE VALVE

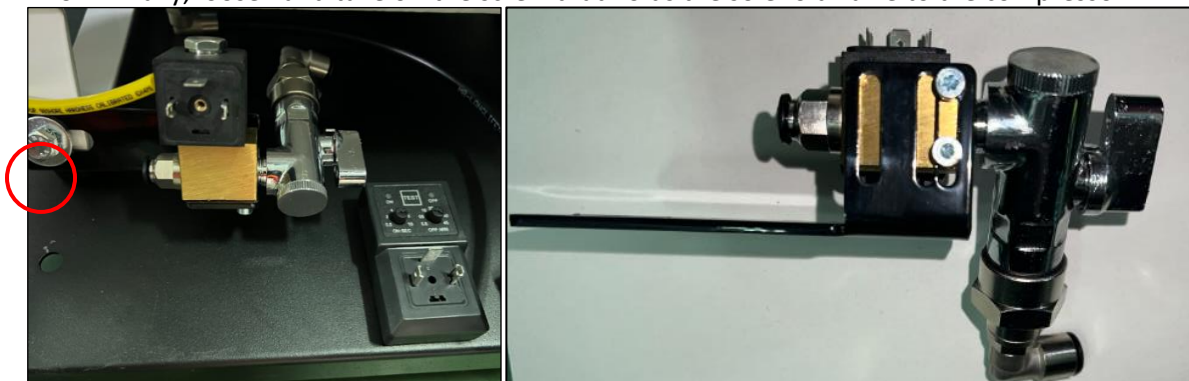
1. Unplug the machine from the mains.
2. Open the machine, removing the lower rear cover.
3. Remove the air pipe.
4. Turn the grey part from the air connector until the air begins to come out, let the compressor empty completely of air.



5. Release the pneumatic pipe and with a Philips screwdriver take out the connector together with the timer.

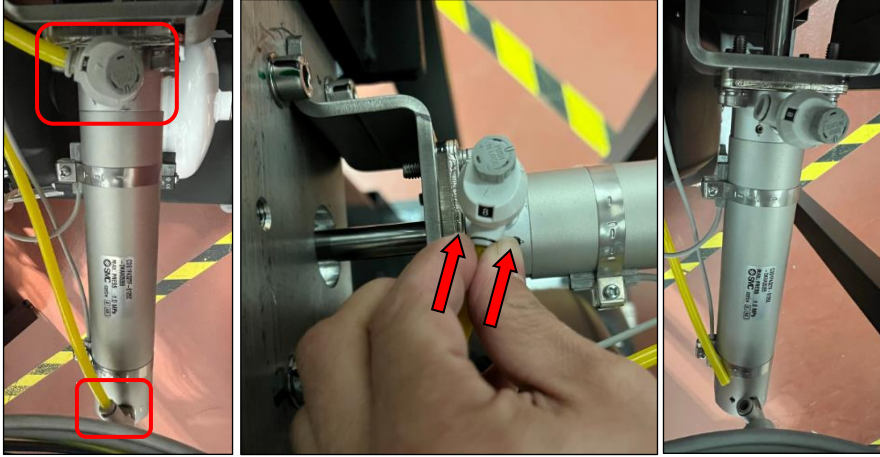


6. Finally, loosen and take off the screw that holds the solenoid valve to the compressor.



15. CHANGE SLICES/CHUNKS/STICKS

1. Unplug the machine from the mains.
2. Open the machine from the rear removing both covers, the upper and the lower.
3. Disconnect the pneumatic tubing, pressing the flow regulator inwards and at the same time pulling the tube outwards, **IMPORTANT** mark the tube positions.



4. Mark the sensor positions and then proceed to remove them.

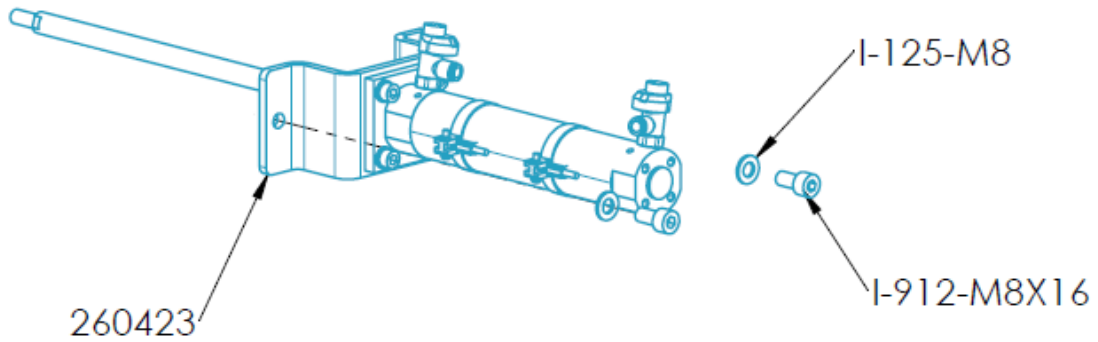


5. Loosen the 4 screws that hold the cylinder to the chassis to allow it to take out.



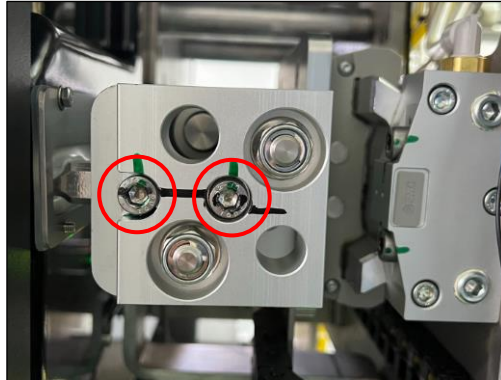
6. Once the cylinder has been removed, install the new one, but respecting the numbering of the flow regulators and the position of the pneumatic pipe, as well as the sensors.



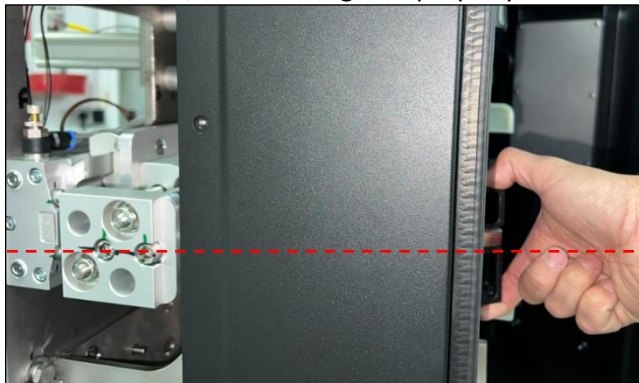


16. ADJUST THE GRIPPER

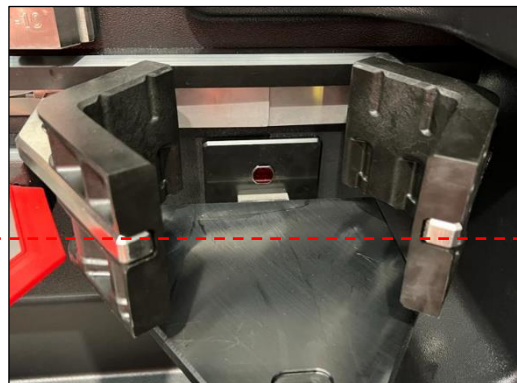
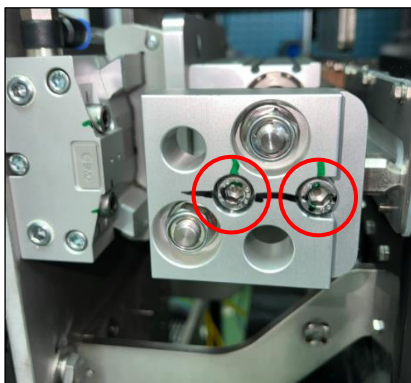
1. Unplug the machine from the mains.
2. Open the machine from the rear removing both covers, the upper and the lower and side covers as well.
3. Loosen the screws that hold the fingers from the gripper. Starting first from one side.




4. Rise the fingers putting them straight, parallel with the blade, verifying the gripper does not hit the blade, and while tighten properly.

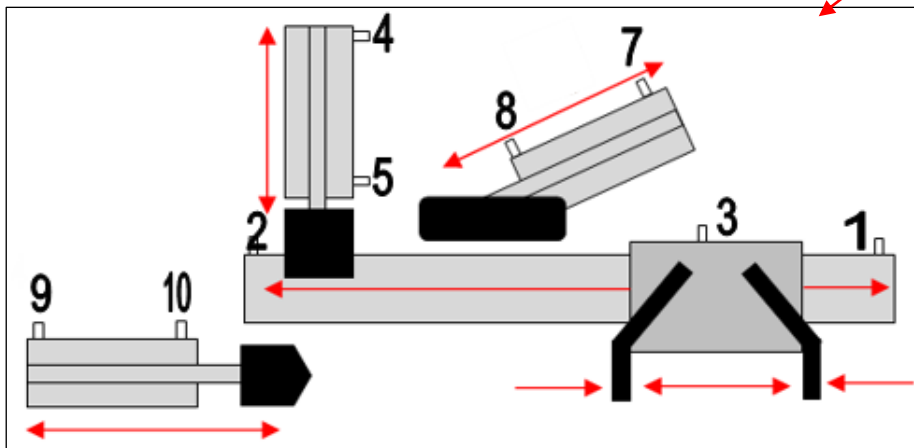
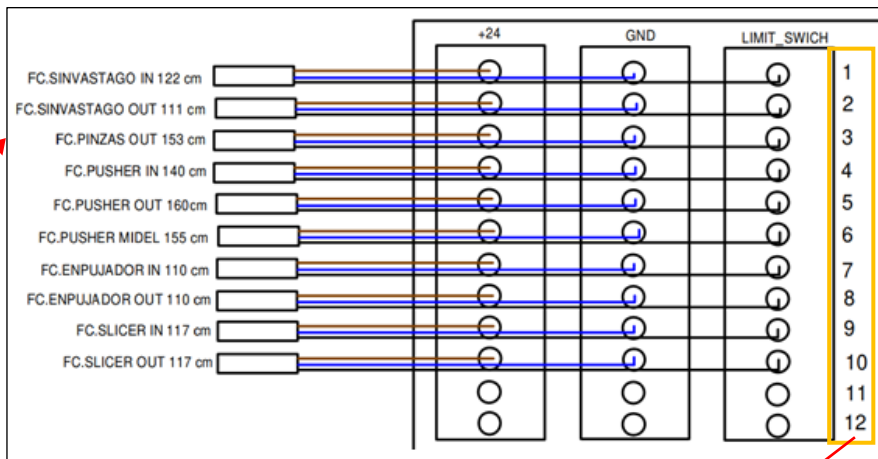
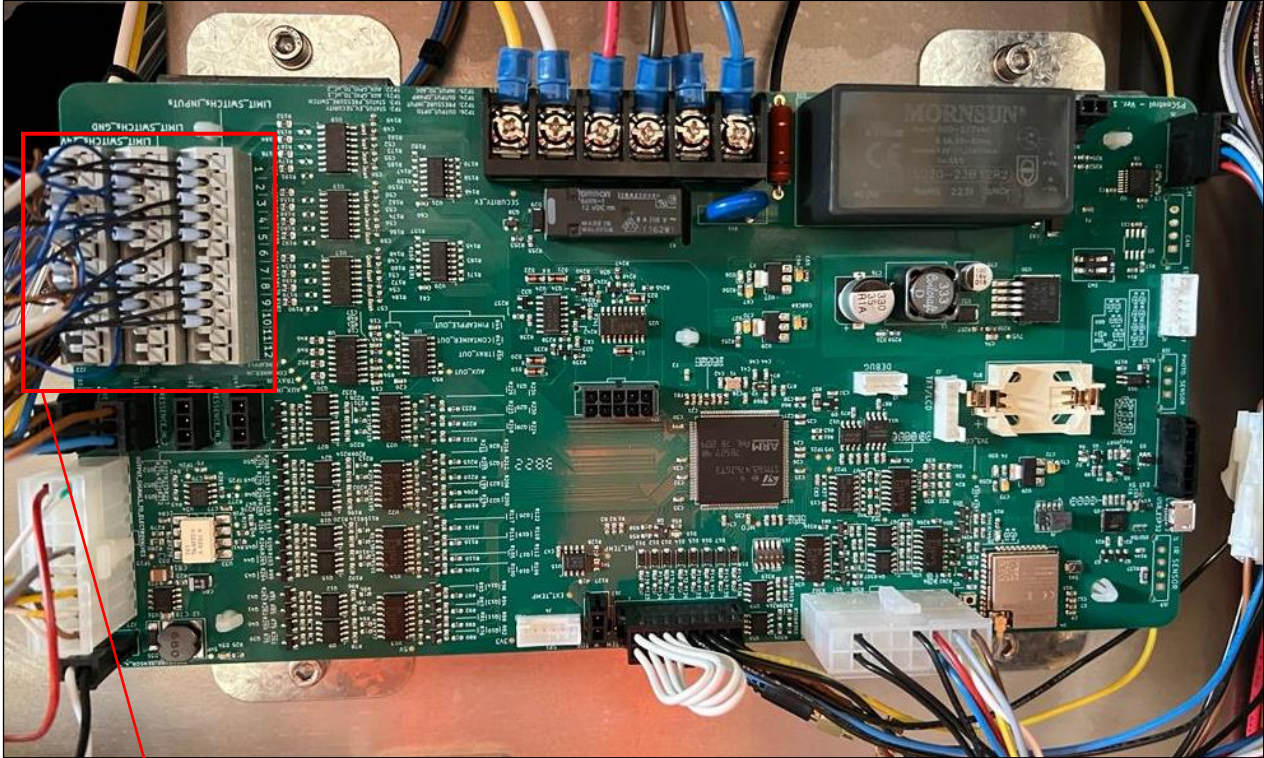


5. Adjust another finger as the first finger was adjusted before. But in this case the linear cylinder should be moved to the other side.



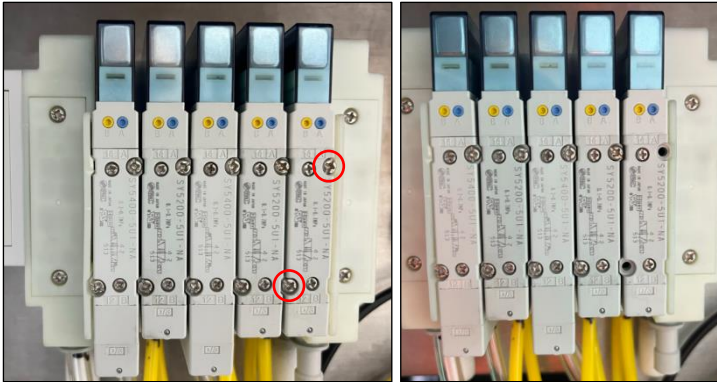
17. REPLACE THE CONTROL BOARD

1. Unplug the machine from the mains.
2. Open the machine from the rear removing the upper rear metal cover.
3. Disconnect all wires from the control board, but **TAKING CARE** to mark where the wires and connectors were placed. A bad connection would cause the machine stop working. 

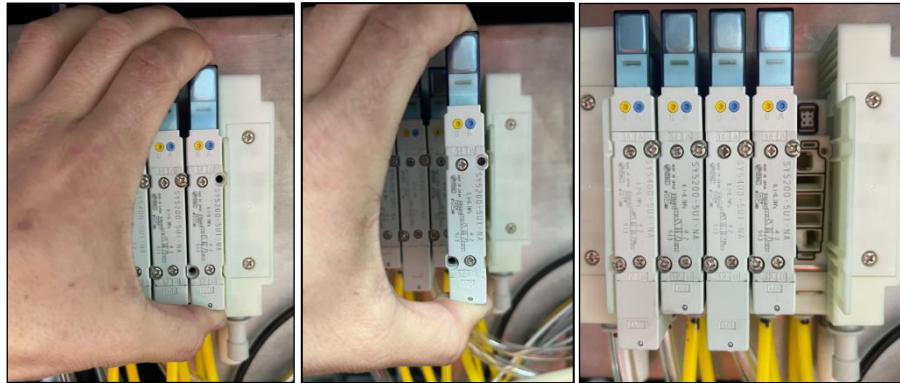


18. REPLACE ELECTROVALVE FROM ANY CYLINDER

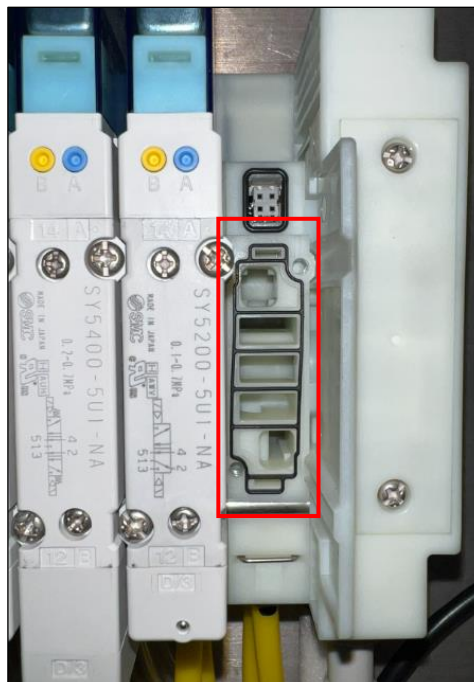
1. Unplug the machine from the mains.
2. Open the machine from the rear removing the upper rear metal cover.
3. Using a Philips screwdriver, loosen and take off the screws that hold the electro valve.



4. Once both screws have been taken off, proceed to remove the electro valve pulling it outwards, taking care not to drop the gasket it has.

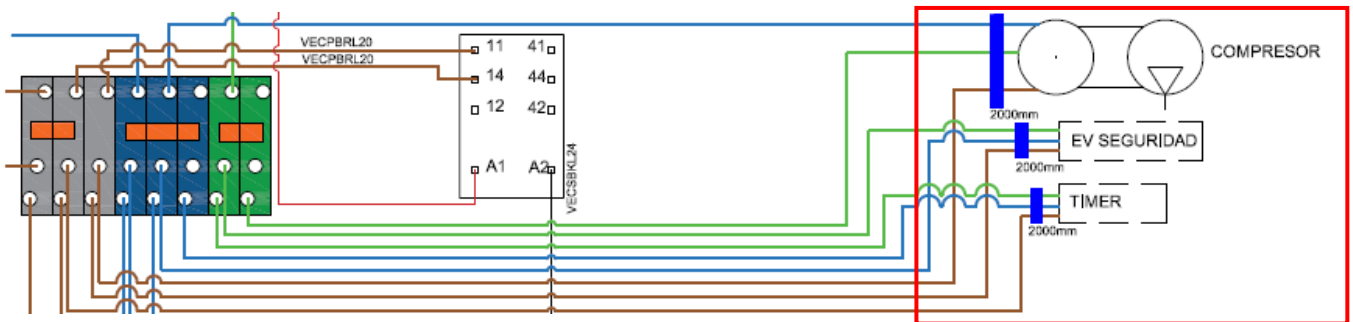
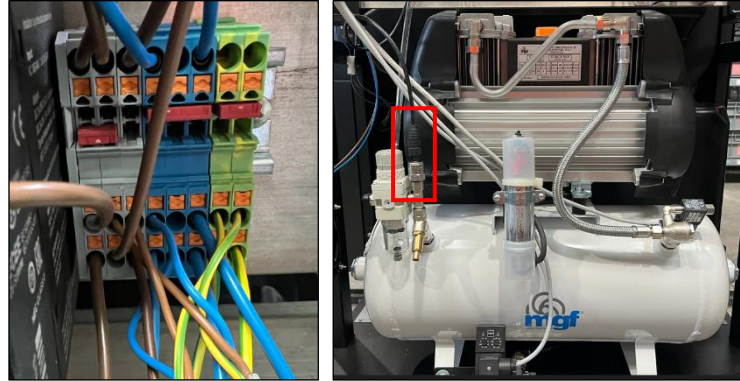


5. Before placing a new electro valve, check if the gasket is completely and properly installed, it is **VERY IMPORTANT**, otherwise there could be air leaks and malfunction.

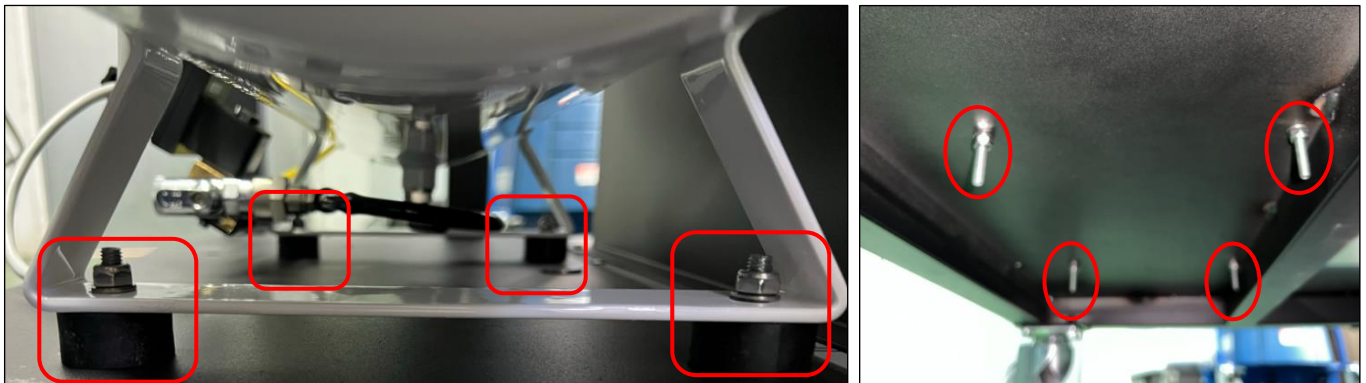


19. HOW TO REPLACE THE COMPRESOR

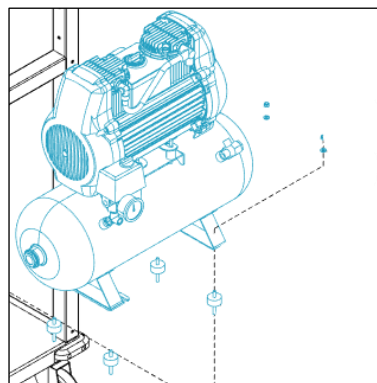
1. Unplug the machine from the mains.
2. Open the machine from the rear removing the upper and lower rear metal covers.
3. Electrically disconnect all the wiring but marking their position and also disconnect the pressure sensor connector. Disconnect the air pipe as well.



4. Once all electrical wiring and pneumatic tubing have been removed, loosen the screws that hold the compressor to the base of the machine. First, removing the entire set of silent blocks with the compressor together.



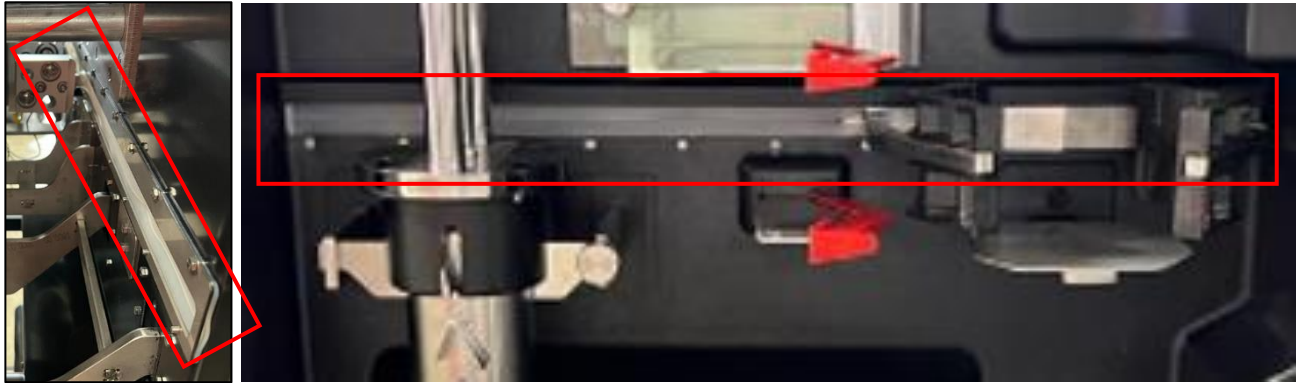
5. Install the new compressor **VENTA-06** and check if the connection has been carrying out well.



20. MAINTENANCE

a) **Machine:** Outer maintenance of the machine is limited to cleaning. Every 10,000 cycles a deep cleaning process inside the machine must be done. The waste bin has sufficient space for approximately 15 pineapples, depending on the size of the crown. The waste bin should be emptied regularly. Failing to empty it in time may affect operation of the machine.

1. Use Vaseline regularly to hydrate the rubber seal where the linear cylinder moves with the gripper. Both inside and outside.



2. Check the gripper does not hit the blade, and it be completely straight. In case this part needs adjusting, proceed **as in section 16** from this manual.
3. Check all the screws that fix each cylinder to the chassis are tighten properly.

b) COMPRESSOR MAINTENANCE:

Type	Performed by	Operation	Symbol	Chapter	Periodicity
Advise	User/ Qualified technician	Before any check / inspections, switch off the system			At every check
		Wear appropriate clothing: e.g., gloves, glasses, mask, overall			At every check
Inspection	User	Switch off the compressor at the end of the use			Daily
		Check that the working operation of the compressor does not exceed the maximum allowed duty cycle		9.2	Daily
Ordinary Maintenance	User or Qualified technician	Drain discharge (versions without dryer)		15.1	Weekly
		Check and clean/replacement of aspiration filters		15.2	Yearly check every 500 h
		Safety valve check		15.3	Yearly
		Periodic ordinary maintenance. Line filter cartridge replacement (if present, versions without dryer)		15.4	Yearly / 1000 h check every 500 h
		Periodic ordinary maintenance. Pre-dryer cartridge replacement (versions with dryer)		15.4	Every 2 years / 1.500 h (vers. with water separator) check every 750h
		Check / cleaning or replacement of the non-return valve pad		15.5	Every 2 years check every year
		Check the cleanliness (dust, paper, or leaves) and the room air rechange for a correct ventilation of the compressor			Weekly
		Check the correct fans functionality			Weekly
Extra-Ordinary Maintenance	Qualified technician	Seal tightness control and general machine control. Increased noise indicates incorrect operation, intervening promptly can avoid a serious fault		Technical handbook	Yearly
		Check that the capacitor capacity corresponds to the nominal value ($\pm 5\%$)		Technical handbook	Every 2 years
		Periodic extra-ordinary maintenance. Piston ring and valve plate replacement - GENESI		Technical handbook	Every 1.500 h / 2 years
		Periodic extra-ordinary maintenance. Piston ring, adjustment ring and valve plate replacement - PRIME		Technical handbook	Every 4.000 h / 4years

15. Ordinary maintenance periodical checks



Before performing any maintenance on the compressor make sure that the power supply is switched off. disconnect the plug after having turned in “0” position the switch of the pressure switch (pos. 18 in the exploded view). Make also sure that the air tank (14) is released of any pressure check the pressure gauge (21).

15.1 Condensate draining:

Control condensate in the air tank (14). Release it at least once a week, switching off the compressor and reducing line pressure till 1 bar. Place a container under the air receiver or close to the drain system, open the drain valve (27) till the complete condensate draining.



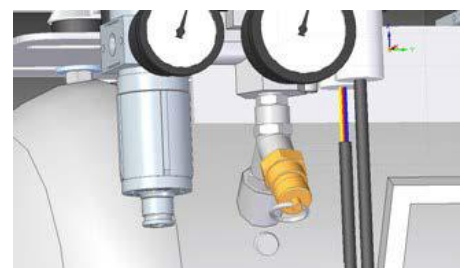
15.2 Cleaning/replacement suction filter:

Cleaning the intake air filters (30) placed on the proper filter holder on the top of cylinders, removing the holder cover with its seals (unscrew the butterfly screw). Clean them every month with compressed air or water, replace it if necessary, In case of soundproofed versions (CS, MINI BOX or SKY) it's important to grant a regular compressor cleaning inside the cabinet or the soundproofing shell.



15.3 Safety valve check

Check the proper safety valve (16) operating at the first compressor running. Pull the ring placed at the top of the safety valve, verifying the correct air exit



**Warning! Safety valve must not be used to relief air from the air receiver!
Always protect eyes from compressed air using eyeglasses.**

15.4 Air line and air dryer filter cartridge replacement:

Dryer pre-filtration and line filters cartridges (if present) must be replaced according to the maintenance scheduling (Par. 14). Follow the present instructions:

- I. Disconnect the compressor from the main supply
- II. Open the air drain cock or the condensate relief from the air receiver and relief residual pressure contained in the air receiver
- III. Manually unscrew the filter receiver
- IV. Unscrew the cartridge as shown in the picture above and replace it with the new cartridge
- V. Fix again the filter receiver



Carefully place the o-ring on the lip of the filter receiver, replace the o-ring if necessary.



Models with air dryer are equipped with a pressure safety valve placed before dryer filters, when it operates filters cartridges replacement is required.

15.5 Replacement of the non-return valve pad:

Remove the valve closing nut with o’ring, spring and pad using a 22mm wrench. Check that the rubber pad is clean; if there are small metal parts or dust, remove them all and clean the flat work surface or replace the pad and secure it carefully to the spring. When finished, tighten the nut to the valve body.



16. Troubleshooting:

PROBLEM	PROBABLE CAUSE	REMEDY
Compressor does not start, or stops and does not start again.	Bad connections. Blown fuse. Overload cut-out switch has tripped.	Check connections, verify standard line tension
	No tension or tension too low	Check connections, verify standard line tension
	Air receiver charged	Open drain valve to expel air. Compressor should start again when pressure reduces to 5 or 6 BAR (72 or 86 psi).
	Solenoid valve does not empty the delivery pipe	Control the solenoid valve, clean or replace it.
	Electric motor capacitor damaged or not properly fitted	Check the tension at the capacitor, in case replace it
Compressor does not reach set pressure and overheats easily.	Inlet air filter is blocked. NOTE: It is also possible that more air is being required than compressor is capable of delivering	Replace aspiration filters
Air leaking from pressure switch valve when compressor is not running	Faulty non-return valve	Drain the compressor from the residual pressure. Clean or replace the non return valve
Air leaking from pressure switch valve when compressor is not running (versions without solenoid valve)	Faulty non-return valve	Drain the compressor from the residual pressure. Clean or replace the non return valve
Air leaking from solenoid valve when compressor is not running (versions with solenoid valve)	Faulty non-return valve	Drain the compressor from the residual pressure. Clean or replace the non return valve
Air leaking from pressure switch valve when compressor is running (compressors without solenoid valve only)	Faulty pressure switch valve	Clean or replace the pressure switch valve
Air pressure from regulator does not adjust	Diaphragm inside regulator body is broken	Replace regulator
Compressor operating, but no air from outlet	Inlet air filter blocked. Pressure regulator closed. Drain valve open	Replace oil filler/air filter plug. Turn regulator clockwise to set required pressure. Close drain valve
Safety valve placed before dryer filters is active	Filters are blocked and over pressure condition in the delivery pipe	Replace the cartridges of the dryer's filters
Electric motor cuts off during normal operating	Electric motor temperature probe switches off the compressor to protect the moto	Too high temperature: verify general conditions
Thermal switch stops the compressor in standard conditions	- Thermal switch is damaged - Problem with piston rings - Electric motor damaged	- Replace the thermal switch - Check rings conditions - Check if compressor starting is regular, replace the motor.